

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintujace-hss-m10-x-1-50mm-hex-g38135-geko-p-57665.html>

Wiertło gwintujące HSS M10 x 1,50mm HEX G38135 GEKO

Cena brutto	7,62 zł
Cena netto	6,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38135
Kod producenta	G38135
Kod EAN	5901477191299
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło gwintujące HSS M10 x 1,50 mm HEX — GEKO G38135

Narzędzie kombinowane wykonujące jednocześnie otwór i gwint metryczny M10 w jednej operacji. Przeznaczone do obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych, z uchwytem HEX 1/4" kompatybilnym ze standardowymi wkrętarkami i uchwytami szybkoobrotowymi.

Rozmiar gwintu M10 x 1,50 mm

Materiał HSS (stal szybkoobrotowa)

Powłoka TiN (tytanowa)

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Charakterystyka narzędzia

Wiercenie i gwintowanie w jednym kroku

Narzędzie łączy funkcję wiertła i gwintownika — otwór i gwint M10 powstają podczas jednego przejścia. Eliminuje to konieczność zmiany narzędzi i skraca czas wykonania połączeń gwintowanych w seriach powtarzalnych operacji.

Stal HSS z powłoką TiN

Stal szybko tnąca HSS zachowuje twardość w podwyższonej temperaturze, co ma znaczenie przy wierceniu z większą prędkością obrotową. Powłoka azotku tytanu (TiN) redukuje tarcie i zwiększa odporność na ścieranie, wydłużając trwałość krawędzi skrawających.

Uchwyt HEX 1/4"

Sześciokątny trzpień o wymiarze 1/4" (6,35 mm) pasuje do uchwytów szybko mocujących stosowanych we wkrętarkach akumulatorowych i elektrycznych. Zapobiega prześlizgnięciu narzędzia podczas pracy i umożliwia szybką wymianę bez użycia klucza.

Gwint metryczny M10 x 1,50 mm

Skok 1,50 mm to standardowy skok gwintu metrycznego M10 zgodny z normą ISO. Gwint tej klasy stosowany jest powszechnie w konstrukcjach stalowych, aluminiowych i tworzywowych, co zapewnia kompatybilność z typowymi śrubami i nakrętkami M10.

Specyfikacja techniczna

Model	G38135
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Wiertło gwintujące (kombinowane)
Rozmiar gwintu	M10
Skok gwintu	1,50 mm
Materiał	HSS — High Speed Steel (stal szybko tnąca)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,35 mm)
Materiały obrabiane	Metal, aluminium, tworzywa sztuczne

Typowe zastosowania

- Wykonywanie gwintowanych otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów M10 w elementach metalowych
- Montaż konstrukcji spawanych i śrubowych w warsztacie
- Gwintowanie otworów w obudowach z tworzyw sztucznych i ABS
- Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Produkcja małoseryjna elementów złącznych i wsporników

-
- Zastosowania w elektronice i automatyce — mocowania w szafach sterowniczych

Kompatybilność z wkrętarkami

Uchwyt HEX 1/4" jest zgodny ze standardem bitów stosowanym w większości wkrętarek akumulatorowych dostępnych na rynku. Przed użyciem należy upewnić się, że wkrętarka obsługuje tryb wiercenia z regulacją momentu — praca wyłącznie w trybie wkręcania może prowadzić do uszkodzenia gwintu lub narzędzia. Zalecana prędkość obrotowa zależy od twardości obrabianego materiału — do stali miękkiej typowo 200–400 obr./min.