

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintujace-hss-m3-x-0-5mm-hex-g38130-geko-p-57660.html>

## Wiertło gwintujące HSS M3 x 0,5mm HEX G38130 GEKO

Cena brutto	<b>6,29 zł</b>
Cena netto	<b>5,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38130</b>
Kod producenta	<b>G38130</b>
Kod EAN	<b>5901477191244</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło gwintujące HSS M3 x 0,5mm HEX 1/4" — GEKO G38130

Narzędzie kombinowane łączące funkcję wiertła i gwintownika — umożliwia wykonanie otworu i nacinanie gwintu M3 w jednej operacji roboczej. Przeznaczone do metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Uchwyt HEX 1/4" zapewnia kompatybilność ze standardowymi wkrętarkami i uchwytami szybkomocującymi.

Rozmiar gwintu M3 x 0,5 mm

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Powłoka TiN (tytanowa)

### Charakterystyka narzędzia

#### Wiercenie i gwintowanie w jednym kroku

Konstrukcja kombinowana eliminuje konieczność wymiany narzędzi między wierceniem a gwintowaniem. Skraca czas wykonania otworu z gwintem i zmniejsza ryzyko błędów centrowania przy zmianie narzędzia.

### Stal HSS z powłoką TiN

Stal szybkoobrotowa HSS charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na temperatury robocze. Powłoka azotku tytanu (TiN) tworzy warstwę ochronną zwiększającą twardość powierzchni i zmniejszającą tarcie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

### Uchwyt HEX 1/4"

Sześciokątny trzpień o wymiarze 1/4" (6,35 mm) jest standardem stosowanym w uchwytach szybkoobrotowych, wkrętarkach akumulatorowych i adapterach do bitów. Narzędzie nie wymaga specjalistycznego sprzętu — pasuje do powszechnie dostępnych urządzeń warsztatowych.

### Gwint M3 x 0,5 mm

Gwint metryczny M3 o skoku 0,5 mm to jeden z najczęściej stosowanych rozmiarów w elektronice, drobnej mechanice i modelarstwie. Skok 0,5 mm oznacza, że jedno pełne obrócenie narzędzia przesuwają je o 0,5 mm wzdłuż osi — parametr istotny przy doborze głębokości gwintu.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38130
Typ narzędzia	Wiertło gwintujące (kombinowane)
Rozmiar gwintu	M3
Skok gwintu	0,5 mm
Materiał	HSS — High Speed Steel (stal szybkoobrotowa)
Powłoka	TiN — azotek tytanu
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,35 mm)
Materiały obrabiane	Metal, aluminium, tworzywa sztuczne, plastik

## Typowe zastosowania

- Montaż elementów elektronicznych i PCB wymagających gwintowanych otworów M3
- Naprawa i serwis urządzeń elektrycznych i elektronicznych
- Prace warsztatowe przy obudowach aluminiowych i blachach stalowych
- Modelarstwo i budowa konstrukcji z profili aluminiowych
- Produkcja i prototypowanie elementów z tworzyw sztucznych

- 
- Montaż uchwytów, zawiasów i łączników w lekkich konstrukcjach metalowych
  - Naprawy domowe wymagające wykonania gwintu w miejscu uszkodzonego otworu

### **Kompatybilność z urządzeniami**

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm) jest zgodny z wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w szybkozacisk lub adapter HEX, wiertarko-wkrętarkami z uchwytem na bity oraz statycznymi uchwytami magnetycznymi. Przed użyciem należy upewnić się, że urządzenie obsługuje tryb gwintowania lub umożliwia regulację sprzęgła — gwintowanie wymaga kontrolowanego momentu obrotowego, aby uniknąć zerwania gwintu.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Wiertło gwintujące kombinowane pracuje najefektywniej przy niskich obrotach — zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania narzędzia i uszkodzenia gwintu w obrabianym materiale. Przy gwintowaniu metalu zalecane jest stosowanie cieczy chłodząco-smarującej, co zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność narzędzia. Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z wiórów i przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może prowadzić do korozji krawędzi skrawających.

Powłoka TiN jest odporna na ścieranie, jednak nie chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi — upadki i kontakt z twardymi powierzchniami mogą prowadzić do mikropęknięć krawędzi skrawającej. Regularne sprawdzanie stanu ostrza przed użyciem pozwala ocenić, czy narzędzie nadaje się do dalszej eksploatacji.