

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintujace-hss-m4-x-0-7mm-hex-g38131-geko-p-57661.html>

Wiertło gwintujące HSS M4 x 0,7mm HEX G38131 GEKO

Cena brutto	6,61 zł
Cena netto	5,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38131
Kod producenta	G38131
Kod EAN	5901477191251
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło gwintujące HSS M4 x 0,7 mm HEX 1/4" — GEKO G38131

Narzędzie kombinowane umożliwiające jednoczesne wiercenie otworu i nacinanie gwintu metrycznego M4 w jednej operacji. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową TiN, z uchwytem sześciokątnym HEX 1/4" kompatybilnym z wkrętarkami i uchwytami szybko mocującymi.

Rozmiar gwintu M4 x 0,7 mm

Materiał HSS + powłoka TiN

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Zastosowanie Metal, aluminium, tworzywa

Charakterystyka narzędzia

Operacja kombinowana

Wiertło i gwintownik w jednym narzędziu pozwalają wykonać otwór i gwint w jednym przejściu. Eliminuje to konieczność wymiany narzędzi między operacjami wiercenia a gwintowania, co skraca czas pracy i zmniejsza ryzyko przesunięcia osi.

Stal HSS z powłoką TiN

Stal szybkoobrotowa HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość w podwyższonych temperaturach, co jest istotne przy intensywnym użytkowaniu. Powłoka azotku tytanu (TiN) zwiększa twardość powierzchniową narzędzia i zmniejsza tarcie, co przekłada się na dłuższą żywotność i mniejsze nagrzewanie się podczas pracy.

Uchwyt HEX 1/4"

Sześciokątny trzpień o wymiarze 1/4" (6,35 mm) to standard stosowany w większości wkrętarek akumulatorowych, wiertarko-wkrętarek oraz uchwytów szybkoobrotowych. Narzędzie można zamontować bezpośrednio bez dodatkowych adapterów w uchwytach bitów magnetycznych.

Gwint metryczny M4 x 0,7

Skok gwintu 0,7 mm jest wartością znormalizowaną dla śrub M4 zgodnie z normą ISO. Gwint wykonany tym narzędziem jest kompatybilny ze standardowymi śrubami, wkrętami i nakrętkami M4 dostępnymi na rynku.

Specyfikacja techniczna

Model	G38131
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Wiertło gwintujące (kombinowane)
Rozmiar gwintu	M4
Skok gwintu	0,7 mm
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS (High Speed Steel)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,35 mm)
Materiały robocze	Metal, aluminium, tworzywa sztuczne, plastik

Zastosowania

- Gwintowanie otworów w blachach stalowych i aluminiowych
- Montaż elementów elektronicznych i podzespołów do obudów metalowych
- Prace serwisowe przy urządzeniach, maszynach i pojazdach
- Gwintowanie w profilach aluminiowych i kształtownikach
- Produkcja i naprawa elementów z tworzyw sztucznych

-
- Prace warsztatowe wymagające powtarzalnego gwintowania M4
 - Montaż konstrukcji lekkich z aluminium i stali cienkościennej

Kompatybilność i dobór narzędzia

Przed użyciem należy sprawdzić, czy wiertarka lub wkrętarka obsługuje uchwyt HEX 1/4". Większość wkrętarek akumulatorowych i wiertarko-wkrętarek dostępnych na rynku jest wyposażona w ten standard lub posiada adapter. Do gwintowania zaleca się stosowanie niskich obrotów — w przypadku wkrętarek akumulatorowych optymalny zakres to 200–500 obr./min z wyłączonym udarem. Narzędzie przeznaczone jest do materiałów miękkich i średniotwardych; nie nadaje się do hartowanej stali ani stopów o twardości powyżej HRC 35.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy zaleca się stosowanie środka smarującego (np. oleju do gwintowania lub pasty gwintowniczej), co zmniejsza tarcie, obniża temperaturę narzędzia i poprawia jakość naciętego gwintu. Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z wiórów i pozostałości smaru oraz przechowywać w suchym miejscu, chroniąc krawędź tnącą przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Powłoka TiN jest odporna na ścieranie, jednak jej właściwości ochronne maleją przy pracy bez smarowania lub przy nadmiernych obrotach. Regularna kontrola stanu krawędzi tnącej pozwala ocenić stopień zużycia narzędzia — stępione wiertło gwintujące wymaga wymiany, ponieważ jego regeneracja w warunkach warsztatowych nie jest możliwa.