

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintujace-hss-m5-x-0-8mm-hex-g38132-geko-p-57662.html>

## Wiertło gwintujące HSS M5 x 0,8mm HEX G38132 GEKO

Cena brutto	<b>6,87 zł</b>
Cena netto	<b>5,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G38132</b>
Kod producenta	<b>G38132</b>
Kod EAN	<b>5901477191268</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło gwintujące HSS M5 x 0,8mm HEX 1/4" — GEKO G38132

Narzędzie kombinowane łączące funkcję wiertła i gwintownika w jednej operacji. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS z powłoką tytanową TiN, przeznaczone do obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Uchwyt HEX 1/4" zapewnia kompatybilność ze standardowymi wkrętarkami i uchwytami szybko mocującymi.

Rozmiar gwintu M5 x 0,8 mm

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Powłoka TiN (titanowa)

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

### Charakterystyka narzędzia

#### Wiercenie i gwintowanie w jednym kroku

Narzędzie łączy funkcję wiertła i gwintownika, co eliminuje konieczność wymiany narzędzi między operacjami. Skracza czas wykonania gwintu i zmniejsza ryzyko przesunięcia osi otworu podczas zmiany narzędzia.

### Stal HSS z powłoką TiN

Stal szybko tnąca HSS charakteryzuje się odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas obróbki. Powłoka tytanowa TiN (azotek tytanu) zwiększa twardość powierzchni narzędzia, redukuje tarcie i wydłuża żywotność ostrzy w porównaniu z narzędziami bez powłoki.

### Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Sześciokątny trzpień o wymiarze 1/4" to standard stosowany w większości wkrętarek akumulatorowych, wiertarko-wkrętarek oraz uchwytów szybko mocujących. Narzędzie nie wymaga adaptera i można je montować bezpośrednio w uchwycie bitów magnetycznych.

### Gwint metryczny M5 x 0,8 mm

Gwint M5 z skokiem 0,8 mm to jeden z najczęściej stosowanych rozmiarów w drobnej mechanice, elektronice i konstrukcjach aluminiowych. Skok 0,8 mm oznacza, że jeden pełny obrót narzędzia przesuną je o 0,8 mm wzdłuż osi — parametr istotny przy doborze prędkości obrotowej wiertarki.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38132
Typ narzędzia	Wiertło gwintujące (kombinowane)
Rozmiar gwintu	M5
Skok gwintu	0,8 mm
Materiał	HSS — High Speed Steel (stal szybko tnąca)
Powłoka	TiN — azotek tytanu
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,35 mm)
Materiały obrabiane	Metal, aluminium, tworzywa sztuczne, plastik

## Typowe zastosowania

- Gwintowanie otworów w blachach stalowych i aluminiowych
- Montaż elektroniki — gwintowanie otworów pod śruby M5 w obudowach
- Prace ślusarskie i warsztatowe przy drobnych elementach konstrukcyjnych
- Naprawa i odtwarzanie zniszczonych gwintów w elementach metalowych
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce budowlanej i przemysłowej

- 
- Gwintowanie tworzyw sztucznych — obudowy urządzeń, panele, elementy maszyn
  - Prace serwisowe przy urządzeniach AGD, RTV i maszynach przemysłowych

## Użytkowanie i dobór parametrów

---

### Dobór prędkości obrotowej

Wiertła gwintujące wymagają niższych prędkości obrotowych niż standardowe wiertła. Dla materiałów stalowych zaleca się pracę w zakresie 200–400 obr./min, dla aluminium i tworzyw sztucznych można stosować wyższe obroty. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzania narzędzia i skrócenia jego żywotności.

### Sprawdzenie kompatybilności uchwytu

Uchwyt HEX 1/4" jest zgodny z wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt bitów (standard 1/4"), uchwytami szybkomocującymi z adapterem HEX oraz magnetycznymi przedłużaczami do bitów. Przed zakupem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada tryb sprzęgła lub regulację momentu obrotowego — umożliwia to kontrolę siły nacinania gwintu.

### Smarowanie podczas pracy

Przy obróbce stali zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub pasty chłodząco-smarującej. Smarowanie redukuje tarcie, obniża temperaturę ostrzy i poprawia jakość nacinanego gwintu. Przy aluminium i tworzywach sztucznych smarowanie jest opcjonalne, jednak poprawia jakość powierzchni gwintu.