Dane aktualne na dzień: 19-06-2026 15:34

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintujace-hss-m5-x-0-8mm-hex-g38132-geko-p-57662.html

Wiertło gwintujące HSS M5 x 0,8mm HEX G38132 GEKO

Cena brutto	**7,78 zł**
Cena netto	**6,33 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**G38132**
Kod producenta	**G38132**
Kod EAN	**5901477191268**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Wiertło gwintujące HSS M5 x 0,8mm HEX 1/4" — GEKO G38132

Narzędzie kombinowane łączące funkcję wiertła i gwintownika w jednej operacji. Wykonane ze stali szybkotnącej HSS z powłoką tytanową TiN, przeznaczone do obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Uchwyt HEX 1/4" zapewnia kompatybilność ze standardowymi wkrętarkami i uchwytami szybkomocującymi.

Rozmiar gwintu M5 x 0,8 mm

Materiał HSS (stal szybkotnąca)

Powłoka TiN (tytanowa)

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Charakterystyka narzędzia

Wiercenie i gwintowanie w jednym kroku

Narzędzie łączy funkcję wiertła i gwintownika, co eliminuje konieczność wymiany narzędzi między operacjami. Skraca czas wykonania gwintu i zmniejsza ryzyko przesunięcia osi otworu podczas zmiany narzędzia.

Stal HSS z powłoką TiN

Stal szybkotnąca HSS charakteryzuje się odpornością na wysoką temperaturę generowaną podczas obróbki. Powłoka tytanowa TiN (azotek tytanu) zwiększa twardość powierzchni narzędzia, redukuje tarcie i wydłuża żywotność ostrzy w porównaniu z narzędziami bez powłoki.

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Sześciokątny trzpień o wymiarze 1/4" to standard stosowany w większości wkrętarek akumulatorowych, wiertarko-wkrętarek oraz uchwytów szybkomocujących. Narzędzie nie wymaga adaptera i można je montować bezpośrednio w uchwycie bitów magnetycznych.

Gwint metryczny M5 x 0,8 mm

Gwint M5 z skokiem 0,8 mm to jeden z najczęściej stosowanych rozmiarów w drobnej mechanice, elektronice i konstrukcjach aluminiowych. Skok 0,8 mm oznacza, że jeden pełny obrót narzędzia przesuwa je o 0,8 mm wzdłuż osi — parametr istotny przy doborze prędkości obrotowej wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38132
Typ narzędzia	Wiertło gwintujące (kombinowane)
Rozmiar gwintu	M5
Skok gwintu	0,8 mm
Materiał	HSS — High Speed Steel (stal szybkotnąca)
Powłoka	TiN — azotek tytanu
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,35 mm)
Materiały obrabiane	Metal, aluminium, tworzywa sztuczne, plastik

Typowe zastosowania

- Gwintowanie otworów w blachach stalowych i aluminiowych
- Montaż elektroniki — gwintowanie otworów pod śruby M5 w obudowach
- Prace ślusarskie i warsztatowe przy drobnych elementach konstrukcyjnych
- Naprawa i odtwarzanie zniszczonych gwintów w elementach metalowych
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce budowlanej i przemysłowej

- Gwintowanie tworzyw sztucznych — obudowy urządzeń, panele, elementy maszyn
- Prace serwisowe przy urządzeniach AGD, RTV i maszynach przemysłowych

Użytkowanie i dobór parametrów

Dobór prędkości obrotowej

Wiertła gwintujące wymagają niższych prędkości obrotowych niż standardowe wiertła. Dla materiałów stalowych zaleca się pracę w zakresie 200–400 obr./min, dla aluminium i tworzyw sztucznych można stosować wyższe obroty. Zbyt wysoka prędkość prowadzi do przegrzania narzędzia i skrócenia jego żywotności.

Sprawdzenie kompatybilności uchwytu

Uchwyt HEX 1/4" jest zgodny z wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt bitów (standard 1/4"), uchwytami szybkomocującymi z adapterem HEX oraz magnetycznymi przedłużaczami do bitów. Przed zakupem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada tryb sprzęgła lub regulację momentu obrotowego — umożliwia to kontrolę siły nacinania gwintu.

Smarowanie podczas pracy

Przy obróbce stali zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub pasty chłodząco-smarującej. Smarowanie redukuje tarcie, obniża temperaturę ostrzy i poprawia jakość nacinanego gwintu. Przy aluminium i tworzywach sztucznych smarowanie jest opcjonalne, jednak poprawia jakość powierzchni gwintu.