

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-gwintujace-hss-m8-x-1-25mm-hex-g38134-geko-p-57664.html>

Wiertło gwintujące HSS M8 x 1,25mm HEX G38134 GEKO

Cena brutto	7,38 zł
Cena netto	6,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38134
Kod producenta	G38134
Kod EAN	5901477191282
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło gwintujące HSS M8 x 1,25 mm HEX 1/4" GEKO G38134

Narzędzie kombinowane umożliwiające jednoczesne wiercenie otworu i nacinanie gwintu metrycznego M8 w jednej operacji roboczej. Wykonane ze stali szybkoobrotowej HSS z powłoką tytanową TiN, przeznaczone do obróbki metalu, aluminium oraz tworzyw sztucznych.

Rozmiar gwintu M8 x 1,25 mm

Uchwyt HEX 1/4" (6,35 mm)

Materiał HSS + powłoka TiN

Nr katalogowy G38134

Charakterystyka narzędzia

Operacja kombinowana

Wiertło gwintujące łączy funkcję wiertła i gwintownika w jednym narzędziu. Oznacza to, że otwór i gwint M8 powstają podczas jednego przejścia — bez konieczności wymiany narzędzia i ponownego centrowania, co skraca czas pracy i zmniejsza ryzyko błędów

pozycjonowania.

Stal HSS z powłoką TiN

Stal szybkoobrotowa HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość w podwyższonych temperaturach, co jest istotne przy wierceniu z większymi prędkościami obrotowymi. Powłoka tytanowa TiN (azotek tytanu) zmniejsza tarcie, zwiększa twardość powierzchniową narzędzia i wydłuża jego żywotność w porównaniu z wiertłami bez powłoki.

Uchwyt HEX 1/4"

Sześciokątny trzpień o wymiarze 1/4" (6,35 mm) jest standardem stosowanym w wkrętarkach akumulatorowych, uchwytach szybkoobrotowych i bitownicach magnetycznych. Narzędzie nie wymaga specjalnych uchwytów — montaż jest bezpośredni i pewny, bez ryzyka obrotu w uchwycie podczas pracy.

Zakres materiałów

Narzędzie przeznaczone do gwintowania w metalu (stal miękka, konstrukcyjna), aluminium, tworzywach sztucznych i laminatach. Nie jest przystosowane do materiałów hartowanych ani stali nierdzewnej austenitycznej, które wymagają narzędzi z węglika spiekanego lub powłoki TiAlN.

Specyfikacja techniczna

Model	G38134
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Wiertło gwintujące kombinowane
Rozmiar gwintu	M8
Skok gwintu	1,25 mm
Typ gwintu	Metryczny (ISO)
Materiał narzędzia	HSS (High Speed Steel)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	HEX 1/4" (6,35 mm)
Przeznaczenie materiałowe	Metal, aluminium, tworzywa sztuczne

Typowe zastosowania

- Gwintowanie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych

-
- Naprawa uszkodzonych gwintów M8 w elementach konstrukcyjnych
 - Produkcja i serwis urządzeń elektronicznych oraz AGD
 - Prace ślusarskie i monterskie w warsztacie samochodowym
 - Gwintowanie elementów z tworzyw sztucznych w produkcji i prototypowaniu
 - Montaż elementów instalacyjnych i obudów elektrycznych
 - Drobne prace konstrukcyjne i naprawcze w warsztacie domowym

Jak dobrać wiertło gwintujące — praktyczna wskazówka

Wiertła gwintujące kombinowane sprawdzają się najlepiej w materiałach o grubości do ok. 3–5 mm i twardości do ok. 30 HRC. Przed zakupem warto sprawdzić, czy wkrętarka lub wiertarka dysponuje funkcją sprzęgła momentowego — pozwala ono zatrzymać obrót narzędzia w momencie zakończenia nacinania gwintu, co chroni zarówno narzędzie, jak i obrabiany element przed uszkodzeniem. Uchwyt HEX 1/4" jest kompatybilny ze zdecydowaną większością wkrętarek akumulatorowych dostępnych na rynku.