

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kc-21-5-swkc-21-5-schmith-p-30727.html>

WIERTŁO KC 21,5 SWKC-21,5 SCHMITH



| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 68,64 zł |
| Cena netto | 55,80 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | SWKC-21,5 |
| Kod producenta | SWKC-21,5 |
| Kod EAN | 5902004711027 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Wiertło KC 21,5 mm SWKC-21,5 Schmith

Wiertło krętne ze stali szybko tnącej HSS z uchwytem stożkowym Morse'a, przeznaczone do wiercenia precyzyjnych otworów o dużych średnicach w metalach i tworzywach sztucznych.

Średnica 21,5 mm

Typ uchwyty Stożek Morse'a

Kąt wierzchołkowy 118°

Norma DIN 345

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał o podwyższonej wydajności skrawania zachowuje ostrość krawędzi nawet przy intensywnym użytkowaniu. Odporna na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia, co przedłuża żywotność narzędzia.

Uchwyt stożkowy Morse'a

System mocowania bezpośrednio w wrzecionie wiertarki słupowej lub tokarki. Zapewnia stabilne osadzenie i bezpośrednie przenoszenie momentu obrotowego bez poślizgu, co ma znaczenie przy dużych średnicach.

Kąt wierzchołkowy 118°

Uniwersalny kąt zaostrenia dostosowany do wiercenia większości metali. Zapewnia równowagę między odprowadzaniem wiórów a trwałością ostrza przy obróbce materiałów o różnej twardości.

Powierzchnia szlifowana

Precyzyjne wykończenie krawędzi tnących i powierzchni roboczych. Szlifowanie zapewnia dokładność wymiarową otworu i zmniejsza tarcie podczas pracy, co ogranicza nagrzewanie narzędzia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Model | SWKC-21,5 |
| Producent | Schmith |
| Średnica wiertła | 21,5 mm |
| Typ wiertła | Krętne (spiralne) |
| Materiał | Stal szybko tnąca HSS |
| Typ uchwyty | Stożek Morse'a |
| Kąt wierzchołkowy | 118° |
| Norma | DIN 345 |
| Wykończenie powierzchni | Szlifowane |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka aluminium i stopów lekkich
- Wiercenie brązu i innych stopów miedzi
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Obróbka tworzyw sztucznych technicznych
- Prace w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność uchwyty

Przed użyciem należy sprawdzić rozmiar stożka Morse'a w wrzecionie wiertarki. Wiertła o średnicy 21,5 mm standardowo wyposażane są w stożek MT2 lub MT3. Upewnij się, że posiadasz odpowiedni tulejkę redukcijną, jeśli rozmiary nie są zgodne.

Parametry obróbki

Przy średnicy 21,5 mm konieczne jest dostosowanie prędkości obrotowej do materiału: dla stali 200-400 obr/min, dla aluminium 600-1000 obr/min. Stosuj chłodziwo lub emulsję przy wierceniu stali, co wydłuży żywotność narzędzia i poprawi jakość powierzchni otworu.

Konserwacja

Po użyciu oczyść wiertło z wiórów i pozostałości materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi. Okresowo sprawdzaj stan krawędzi tnących — przy zauważalnym stopieniu należy wykonać przeszlifowanie zachowując kąt 118°.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami o uchwycie stożkowym przydatne są: tulejki redukcyjne Morse'a, klucze do wyciągania wiertła ze stożka, zestawy kluczy imbusowych do regulacji wiertarek, chłodziwa do obróbki metali oraz zestawy do ostrzenia wiertel HSS.