

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kc-8-5-swkc-8-5-schmith-p-30706.html>



WIERTŁO KC 8,5 SWKC-8,5 SCHMITH

Cena brutto	29,07 zł
Cena netto	23,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWKC-8,5
Kod producenta	SWKC-8,5
Kod EAN	5902004710808
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło stożkowe HSS 8,5 mm Schmith SWKC-8,5

Wiertło ze stali szybko tnącej HSS z uchwytem stożkowym Morse'a, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów o średnicy 8,5 mm w maszynach przemysłowych. Wykonane zgodnie z normą DIN 345.

Średnica 8,5 mm
Materiał HSS
Uchwyt Stożek Morse'a
Norma DIN 345

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie, zachowujący właściwości skrawne w temperaturach do 600°C. Umożliwia wiercenie w stalach konstrukcyjnych, żeliwie oraz metalach nieżelaznych bez utraty ostrości.

Stożek Morse'a

Samozaciskowy system mocowania zapewniający sztywne połączenie z wrzecionem wiertarki stołowej, tokarki lub frezarki. Eliminuje poślizg podczas pracy, zwiększa precyzję i bezpieczeństwo obróbki.

Kąt wierzchołkowy 118°

Uniwersalny kąt ostrza ułatwiający centrowanie i zmniejszający opór skrawania. Odpowiedni do większości materiałów metalowych i tworzyw sztucznych, zapewnia stabilny początek wiercenia bez stosowania punktaka.

Norma DIN 345

Europejska norma określająca tolerancje wymiarowe, geometrię i jakość wykonania wiertel stożkowych. Gwarantuje powtarzalność wymiarów i kompatybilność z maszynami przemysłowymi.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SWKC-8,5
Średnica nominalna	8,5 mm
Materiał ostrza	Stal szybko tnąca (HSS)
Typ uchwytu	Stożkowy Morse'a
Kąt wierzchołkowy	118°
Norma wykonania	DIN 345
Obróbka powierzchni	Szlifowana
Producent	Schmith

Zastosowanie

Wiertło SWKC-8,5 przeznaczone jest do obróbki skrawaniem w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Materiały, w których można wykonywać otwory:

- Stale konstrukcyjne i narzędziowe
- Żeliwo szare i sferoidalne
- Aluminium i stopy aluminium
- Brąz i mosiądz
- Tworzywa sztuczne techniczne
- Metale nieżelazne o średniej twardości

Kompatybilność z maszynami

Wiertło wymaga maszyny wyposażonej w tuleje redukcyjne lub bezpośrednie gniazdo pod stożek Morse'a. Przed montażem należy sprawdzić typ stożka w dokumentacji technicznej wiertarki, tokarki lub frezarki. Stożki Morse'a występują w rozmiarach od MK0 do MK6.

Użytkowanie i konserwacja

Aby zapewnić długą żywotność narzędzia i bezpieczeństwo pracy, należy stosować odpowiednie parametry skrawania i chłodzenie. Dla stali zaleca się prędkość obrotową 15-25 m/min, dla aluminium 50-80 m/min. Wiercenie w stalach wymaga chłodzenia emulsją lub olejem skrawającym.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją. Stożek Morse'a powinien być wolny od zanieczyszczeń, aby zapewnić prawidłowe osadzenie w gnieździe maszyny. Tępienie ostrza objawia się zwiększonym oporem skrawania i gorszą jakością otworu.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SWKC-8,5 mogą być potrzebne: tuleje redukcyjne Morse'a (w przypadku niezgodności rozmiarów stożka), zestawy do wyciągania wiertel stożkowych, oleje i emulsje chłodząco-smarujące, imadła maszynowe do mocowania detali.

...