

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kc-9-0-swkc-9-0-schmith-p-30707.html>

## WIERTŁO KC 9,0 SWKC-9,0 SCHMITH



Cena brutto	<b>27,64 zł</b>
Cena netto	<b>22,47 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWKC-9,0</b>
Kod producenta	<b>SWKC-9,0</b>
Kod EAN	<b>5902004710815</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło KC 9,0 mm SWKC-9,0 SCHMITH

Wiertło ze stali szybko tnącej HSS z uchwytem stożkowym Morse'a, przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów o większych średnicach w różnych materiałach. Norma DIN 345 gwarantuje zgodność wymiarową z profesjonalnymi maszynami wiertarskimi.

Średnica 9,0 mm

Materiał HSS

Kąt wierzchołkowy 118°

Typ uchwytu Stożek Morse'a

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie, zachowujący właściwości skrawne w wyższych temperaturach. Umożliwia wiercenie z większymi prędkościami obrotowymi niż narzędzia ze stali węglowej, przy zachowaniu długiej żywotności ostrza.

#### Uchwyt stożkowy Morse'a

Standardowy stożek osadzany bezpośrednio w wrzecionie wiertarki stołowej lub kolumnowej. Zapewnia precyzyjne centrowanie i sztywne mocowanie bez luz, eliminując wibracje podczas wiercenia otworów o większych średnicach. Wymaga sprawdzenia numeru stożka w maszynie.

### Kąt wierzchołkowy 118°

Uniwersalny kąt przy wierzchołku, zaprojektowany do wiercenia w stalach konstrukcyjnych i materiałach o średniej twardości. Zapewnia równowagę między skutecznością usuwania wiórów a trwałością krawędzi skrawających. Dla materiałów twardszych stosuje się kąty większe (130-140°).

### Szlifowanie powierzchni

Powierzchnie robocze wiertła są precyzyjnie szlifowane, co zapewnia dokładniejsze wymiary otworów i lepszą jakość powierzchni niż w przypadku wiertel walcowanych. Proces szlifowania zwiększa również ostrość krawędzi skrawających.

## Specyfikacja techniczna

Model	SWKC-9,0
Producent	SCHMITH
Średnica nominalna	9,0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Typ uchwytu	Stożek Morse'a
Kąt wierzchołkowy	118°
Norma	DIN 345
Wykonanie powierzchni	Szlifowane

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka elementów z aluminium i stopów lekkich
- Wiercenie w brązie i innych stopach miedzi
- Wykonywanie otworów w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Obróbka tworzyw sztucznych technicznych (PA, POM, PEEK)
- Prace w warsztatach mechanicznych z wiertarkami stołowymi
- Zastosowania przemysłowe wymagające precyzyjnych otworów

### Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem należy sprawdzić numer stożka Morse'a w posiadanej wiertarce. Stożki są oznaczane numerami od 0 do 6, a każdy ma określone wymiary. Wiertła z uchwytem stożkowym są przeznaczone do wiertarek stołowych i kolumnowych, nie nadają się do

---

wierterek ręcznych z uchwytem wiertarskim.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia należy stosować odpowiednie prędkości obrotowe dostosowane do materiału i średnicy wiertła. Dla stali konstrukcyjnej przy średnicy 9 mm zalecana prędkość to około 1000-1200 obr/min. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 2000-2500 obr/min.

Stosowanie środków chłodząco-smarujących wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu. Dla stali zaleca się emulsje olejowe lub oleje do obróbki skrawaniem, dla aluminium można użyć nafty lub specjalistycznych środków dla metali nieżelaznych.

Stożek Morse'a należy utrzymywać w czystości. Przed osadzeniem wiertła należy oczyścić zarówno stożek w wrzecionie, jak i stożek narzędzia z wiórów i zanieczyszczeń. Nawet drobne zanieczyszczenia mogą powodować bicie osiowe i obniżenie dokładności wiercenia.

Po zakończeniu pracy zaleca się lekkie nasmarowanie powierzchni wiertła olejem ochronnym, aby zapobiec korozji. Wiertła należy przechowywać w sposób uniemożliwiający uszkodzenie krawędzi skrawających.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki mogą być potrzebne: tuleje redukcyjne Morse'a (przy niezgodności numerów stożków), wyrzutniki do wiertel stożkowych, środki chłodząco-smarne do obróbki skrawaniem, zestawy wiertel KC w różnych średnicach.

...