

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-1-5-mm-geko-g37015-p-21857.html>

## Wiertło kobaltowe HSS do metalu 1,5 mm GEKO G37015

Cena brutto	<b>12,58 zł</b>
Cena netto	<b>10,23 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37015</b>
Kod producenta	<b>G37015</b>
Kod EAN	<b>5901477154232</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło kobaltowe HSS-CO 1,5 mm GEKO G37015

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach. Zgodność z normą DIN 338 oraz dwustopniowy wierzchołek szlifowany pod kątem 125° zapewniają precyzyjne wiercenie bez konieczności wcześniejszego punktowania.

Średnica 1,5 mm

Materiał HSS-CO M35

Zawartość kobaltu 5%

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stal HSS-CO M35 z kobaltem

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną stali szybko tnącej. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi przy wyższych temperaturach roboczych, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia podczas wiercenia w stalach i metalach twardszych.

## Dwustopniowy wierzchołek 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Wiertło samoczynnie centruje się w miejscu wiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję wykonywanych otworów.

## Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów w metalach ciągliwych.

## Zgodność z DIN 338

Norma DIN 338 określa wymiary i tolerancje wiertel spiralnych z uchwytem walcowym. Gwarantuje to kompatybilność z wszystkimi standardowymi uchwytami wiertarskimi oraz powtarzalność wymiarową.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37015
Średnica wiertła	1,5 mm
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Norma	DIN 338
Typ uchwytu	Cylindryczny (walcowy)
Kąt wierzchołka	125° (dwustopniowy)
Rodzaj szlifowania	Spirala szlifowana, krawędź tnąca szlifowana

## Zastosowanie

- Wiercenie w stalach niestopowych i niskostopowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w żeliwie i metalach kolorowych
- Prace precyzyjne wymagające małych średnic otworów
- Wiercenie w stalach hartowanych do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Zastosowania w przemyśle mechanicznym i narzędziowym
- Naprawy i konserwacja urządzeń przemysłowych

## Na co zwrócić uwagę przy wyborze wiertła kobaltowego

Wiertła HSS-CO z kobaltem są przeznaczone do materiałów trudnoobrabialnych. Średnica 1,5 mm wymaga stabilnego mocowania i odpowiedniej prędkości obrotowej – dla stali zaleca się 2000-3000 obr/min. Stosowanie chłodzenia lub smarowania wydłuża

---

żywołność wiertła. Przy tak małej średnicy kluczowe jest unikanie nadmiernego nacisku, który może spowodować złamanie narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie bez luzu osiowego. Przy wierceniu w metalach twardych zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co znacząco wydłuża żywotność krawędzi tnących.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w dedykowanych kasetach lub stojakach zapobiega uszkodzeniu ostrzy i ułatwia organizację zestawu narzędzi.

Regularne sprawdzanie stanu krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie stępienia. Wiertła kobaltowe można ostrzać wielokrotnie, zachowując oryginalne kąty szlifowania, co czyni je ekonomicznym rozwiązaniem w dłuższej perspektywie.