

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-10-5-mm-geko-g37105-p-21875.html>

## Wiertło kobaltowe HSS do metalu 10,5 mm GEKO G37105

Cena brutto	<b>84,67 zł</b>
Cena netto	<b>68,84 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37105</b>
Kod producenta	<b>G37105</b>
Kod EAN	<b>5901477154416</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło kobaltowe HSS do metalu 10,5 mm GEKO G37105

Wiertło ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w metalach. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, wyposażone w cylindryczny uchwyt oraz dwustopniowy wierzchołek szlifowany pod kątem 125°.

Materiał HSS-CO M35

Średnica 10,5 mm

Zawartość kobaltu 5%

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stal HSS-CO M35 z 5% kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną stali. Wiertło zachowuje właściwości tnące nawet przy temperaturach do 600°C, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej pracy i wierceniu materiałów o podwyższonej twardości.

#### Dwustopniowy wierzchołek 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania powierzchni. Wiertło samo centruje się w miejscu rozpoczęcia wiercenia, co skraca czas pracy i zwiększa precyzję wykonania otworów.

### Szlifowana spirala

Precyzyjnie wykonana spirala zapewnia skuteczne odprowadzanie wiórów z otworu podczas wiercenia. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania materiału, a także poprawia jakość wykończenia otworu.

### Zgodność z normą DIN 338

Wiertło spełnia wymagania normy DIN 338 określającej tolerancje wymiarowe i geometrię narzędzi do metalu. Gwarantuje to powtarzalność wymiarów otworów i kompatybilność z uchwyty standardowych wiertel cylindrycznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37105
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkotnąca z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Średnica wiertła	10,5 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (dwustopniowy, szlifowany)
Norma	DIN 338
Typ spirali	Szlifowana

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w żeliwie i metalach nieżelaznych
- Prace w aluminium, mosiądzu i brązie
- Wiercenie w materiałach o podwyższonej twardości
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe wymagające trwałości narzędzia
- Montaż konstrukcji stalowych
- Prace w warunkach zwiększonego obciążenia termicznego

### Różnica między HSS a HSS-CO

Wiertła HSS-CO zawierają 5% kobaltu, co zwiększa ich twardość i odporność na wysokie temperatury w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Sprawdzają się przy wierceniu materiałów twardszych i w warunkach intensywnego użytkowania, gdzie

---

zwykle wiertła HSS szybciej tracą ostrość.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie odpowiednich obrotów - dla średnicy 10,5 mm w stali: około 300-500 obr/min, w aluminium: 800-1200 obr/min. Użycie płynu chłodząco-smarującego wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne ostrzenie krawędzi tnących na szlifierce z odpowiednim kątem zachowuje parametry narzędzia. Przechowywanie w dedykowanych kasetach chroni przed uszkodzeniem ostrza.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw werteł kobaltowych w różnych średnicach, gwintowniki do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz płyny chłodząco-smarujące dedykowane do obróbki metali.