

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-2-5-mm-geko-g37025-p-21859.html>

## Wiertło kobaltowe HSS do metalu 2,5 mm GEKO G37025

Cena brutto	<b>14,14 zł</b>
Cena netto	<b>11,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37025</b>
Kod producenta	<b>G37025</b>
Kod EAN	<b>5901477154256</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło kobaltowe HSS-CO 2,5 mm GEKO G37025

Wiertło spiralne do metalu ze stali szybko tnącej HSS M35 z 5% dodatkiem kobaltu. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, z uchwytem cylindrycznym i wierzchołkiem szlifowanym 2-stopniowo pod kątem 125°.

Materiał HSS-CO M35

Średnica 2,5 mm

Zawartość kobaltu 5%

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stop kobaltowy HSS-CO M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną stali. Wiertło wytrzymuje temperatury do 600°C bez utraty właściwości skrawnych, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym wierceniu metali o podwyższonej twardości.

#### Wierzchołek 2-stopniowy 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania powierzchni. Wiertło samo centruje się w miejscu nawiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję wykonania otworów.

### Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobiona spirala zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania materiału, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów w stalach konstrukcyjnych.

### Zgodność z normą DIN 338

Standaryzowane wymiary i tolerancje wykonania gwarantują powtarzalność otworów oraz kompatybilność z uchwytemi wiertarskimi wszystkich producentów. Uchwyt cylindryczny pasuje do wiertek bezkluczkowych i kluczkowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37025
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Średnica wiertła	2,5 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (szlifowany 2-stopniowo)
Norma	DIN 338
Typ spirali	Szlifowana

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach niestopowych i niskostopowych do 900 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie żeliwa szarego i sferoidalnego
- Prace w aluminium, miedzi i stopach metali nieżelaznych
- Nawiercanie otworów pod gwintowanie M3
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach do 8 mm grubości
- Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych
- Naprawy mechaniczne w warsztatach i przemyśle

### Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS (High Speed Steel) to stal szybkoobrotowa zdolna do pracy przy wysokich temperaturach. Oznaczenie M35 określa skład chemiczny stopu według normy AISI, w którym 5% stanowi kobalt. Dodatek kobaltu zwiększa twardość do 67-69 HRC i odporność na

---

odpuszczanie termiczne, co pozwala na wiercenie twardszych materiałów niż standardowe wiertła HSS.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przy wierceniu metali twardych zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Optymalna prędkość obrotowa dla średnicy 2,5 mm w stali konstrukcyjnej wynosi około 1200-1500 obr/min. W stalach nierdzewnych należy zmniejszyć obroty o 30-40% i zwiększyć posuw.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Wiertła kobaltowe można ponownie ostrzyć zachowując oryginalny kąt wierzchołka 125°.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: chłodziwo do obróbki metali, znacznik lub punktak do nawiercania, zestaw wiertel kobaltowych w różnych średnicach, uchwyt wiertarski szybkocujący, olej do konserwacji narzędzi skrawających.