

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-2-5-mm-geko-g37025-p-21859.html>

Wiertło kobaltowe HSS do metalu 2,5 mm GEKO G37025

Cena brutto	15,65 zł
Cena netto	12,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37025
Kod producenta	G37025
Kod EAN	5901477154256
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kobaltowe HSS-CO 2,5 mm GEKO G37025

Wiertło spiralne do metalu ze stali szybko tnącej HSS M35 z 5% dodatkiem kobaltu. Wykonane zgodnie z normą DIN 338, z uchwytem cylindrycznym i wierzchołkiem szlifowanym 2-stopniowo pod kątem 125°.

Materiał HSS-CO M35

Średnica 2,5 mm

Zawartość kobaltu 5%

Kąt wierzchołka 125°

Charakterystyka techniczna

Stop kobaltowy HSS-CO M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną stali. Wiertło wytrzymuje temperatury do 600°C bez utraty właściwości skrawnych, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym wierceniu metali o podwyższonej twardości.

Wierzchołek 2-stopniowy 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania powierzchni. Wiertło samo centruje się w miejscu nawiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję wykonania otworów.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie obrobiona spirala zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia wiertła i przegrzania materiału, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów w stalach konstrukcyjnych.

Zgodność z normą DIN 338

Standaryzowane wymiary i tolerancje wykonania gwarantują powtarzalność otworów oraz kompatybilność z uchwytemi wiertarskimi wszystkich producentów. Uchwyt cylindryczny pasuje do wiertek bezkluczkowych i kluczkowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37025
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Średnica wiertła	2,5 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (szlifowany 2-stopniowo)
Norma	DIN 338
Typ spirali	Szlifowana

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach niestopowych i niskostopowych do 900 N/mm²
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie żeliwa szarego i sferoidalnego
- Prace w aluminium, miedzi i stopach metali nieżelaznych
- Nawiercanie otworów pod gwintowanie M3
- Wiercenie w profilach stalowych i blachach do 8 mm grubości
- Montaż instalacji elektrycznych i hydraulicznych
- Naprawy mechaniczne w warsztatach i przemyśle

Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS (High Speed Steel) to stal szybkoobrotowa zdolna do pracy przy wysokich temperaturach. Oznaczenie M35 określa skład chemiczny stopu według normy AISI, w którym 5% stanowi kobalt. Dodatek kobaltu zwiększa twardość do 67-69 HRC i odporność na

odpuszczanie termiczne, co pozwala na wiercenie twardszych materiałów niż standardowe wiertła HSS.

Użytkowanie i konserwacja

Przy wierceniu metali twardych zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu. Optymalna prędkość obrotowa dla średnicy 2,5 mm w stali konstrukcyjnej wynosi około 1200-1500 obr/min. W stalach nierdzewnych należy zmniejszyć obroty o 30-40% i zwiększyć posuw.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnących pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Wiertła kobaltowe można ponownie ostrzyć zachowując oryginalny kąt wierzchołka 125°.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: chłodziwo do obróbki metali, znacznik lub punktak do nawiercania, zestaw wiertel kobaltowych w różnych średnicach, uchwyt wiertarski szybkocujący, olej do konserwacji narzędzi skrawających.