

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-2-mm-geko-g37020-p-21858.html>

## Wiertło kobaltowe HSS do metalu 2 mm GEKO G37020

Cena brutto	<b>12,89 zł</b>
Cena netto	<b>10,48 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37020</b>
Kod producenta	<b>G37020</b>
Kod EAN	<b>5901477154249</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło kobaltowe HSS-CO 2 mm GEKO G37020

Wiertło spiralne do metalu ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu. Przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz stopach metali nieżelaznych zgodnie z normą DIN 338.

Materiał HSS-CO M35
Zawartość kobaltu 5%
Srednica 2,0 mm
Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stop HSS-CO M35 z 5% kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną wiertła, co pozwala na pracę w wyższych temperaturach bez utraty ostrości krawędzi tnącej. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy wierceniu stali trudnoskrawalnych i materiałów o podwyższonej twardości.

## Szlifowana spirala

Precyzyjnie szlifowane rowki spiralne zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu oraz zmniejszają tarcie podczas wiercenia. Przekłada się to na czystsze otwory i dłuższą żywotność narzędzia.

## Dwustopniowy wierzchołek 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Wiertło samo centruje się w miejscu wiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa dokładność pozycjonowania otworów.

## Zgodność z normą DIN 338

Standardowe wymiary według normy DIN 338 gwarantują kompatybilność z uchwytyami wiertarskimi oraz powtarzalność wymiarów. Uchwyt cylindryczny pasuje do wszystkich standardowych wkrętarek i wiertarek.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37020
Materiał wiertła	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Średnica wiertła	2,0 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (dwustopniowy, szlifowany)
Typ spirali	Szlifowana
Norma	DIN 338

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i węglowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w stopach aluminium i miedzi
- Prace przy stalach hartowanych (do 900 N/mm<sup>2</sup>)
- Wiercenie precyzyjnych otworów montażowych w konstrukcjach metalowych
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie
- Prace serwisowe i naprawcze w metalurgii
- Zastosowania w przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym

### Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS (High Speed Steel) to stal szybkoobrotowa zdolna do pracy w wysokich temperaturach. Oznaczenie CO wskazuje na dodatek

---

kobaltu, a M35 to konkretny gatunek stali zawierający 5% kobaltu. Taki skład zapewnia twardość na poziomie 65-68 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C, co znacząco wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do standardowych wiertel HSS.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego, szczególnie przy pracy z materiałami o dużej twardości. Chłodzenie zapobiega przegrzaniu wiertła i przedłuża jego żywotność. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do wierconych materiałów – dla stali konstrukcyjnych około 1800-2400 obr/min, dla stali nierdzewnych 900-1200 obr/min.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnącej pozwala uniknąć nadmiernego zużycia i pogorszenia jakości otworów. Tępe wiertło generuje więcej ciepła i może uszkodzić obrabiany materiał.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel kobaltowych w różnych średnicach, gwintowniki do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz oleje skrawające poprawiające jakość wiercenia i chroniące narzędzia przed zużyciem.