

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-2-mm-geko-g37020-p-21858.html>

Wiertło kobaltowe HSS do metalu 2 mm GEKO G37020

Cena brutto	12,89 zł
Cena netto	10,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37020
Kod producenta	G37020
Kod EAN	5901477154249
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kobaltowe HSS-CO 2 mm GEKO G37020

Wiertło spiralne do metalu ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu. Przeznaczone do wiercenia w stalach konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz stopach metali nieżelaznych zgodnie z normą DIN 338.

Materiał HSS-CO M35

Zawartość kobaltu 5%

Srednica 2,0 mm

Kąt wierzchołka 125°

Charakterystyka techniczna

Stop HSS-CO M35 z 5% kobaltu

Dodatek kobaltu zwiększa twardość i odporność termiczną wiertła, co pozwala na pracę w wyższych temperaturach bez utraty ostrości krawędzi tnącej. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy wierceniu stali trudnoskrawalnych i materiałów o podwyższonej twardości.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie szlifowane rowki spiralne zapewniają efektywne odprowadzanie wiórów z otworu oraz zmniejszają tarcie podczas wiercenia. Przekłada się to na czystsze otwory i dłuższą żywotność narzędzia.

Dwustopniowy wierzchołek 125°

Specjalne szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania materiału. Wiertło samo centruje się w miejscu wiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa dokładność pozycjonowania otworów.

Zgodność z normą DIN 338

Standardowe wymiary według normy DIN 338 gwarantują kompatybilność z uchwytyami wiertarskimi oraz powtarzalność wymiarów. Uchwyt cylindryczny pasuje do wszystkich standardowych wkrętarek i wiertarek.

Specyfikacja techniczna

Model	G37020
Materiał wiertła	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Średnica wiertła	2,0 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (dwustopniowy, szlifowany)
Typ spirali	Szlifowana
Norma	DIN 338

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i węglowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w stopach aluminium i miedzi
- Prace przy stalach hartowanych (do 900 N/mm²)
- Wiercenie precyzyjnych otworów montażowych w konstrukcjach metalowych
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie
- Prace serwisowe i naprawcze w metalurgii
- Zastosowania w przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym

Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS (High Speed Steel) to stal szybkoobrotowa zdolna do pracy w wysokich temperaturach. Oznaczenie CO wskazuje na dodatek

kobaltu, a M35 to konkretny gatunek stali zawierający 5% kobaltu. Taki skład zapewnia twardość na poziomie 65-68 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C, co znacząco wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do standardowych wiertel HSS.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego, szczególnie przy pracy z materiałami o dużej twardości. Chłodzenie zapobiega przegrzaniu wiertła i przedłuża jego żywotność. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do wierconych materiałów – dla stali konstrukcyjnych około 1800-2400 obr/min, dla stali nierdzewnych 900-1200 obr/min.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnącej pozwala uniknąć nadmiernego zużycia i pogorszenia jakości otworów. Tępe wiertło generuje więcej ciepła i może uszkodzić obrabiany materiał.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw wiertel kobaltowych w różnych średnicach, gwintowniki do wykonywania gwintów w wywierconych otworach oraz oleje skrawające poprawiające jakość wiercenia i chroniące narzędzia przed zużyciem.