

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-3-5-mm-geko-g37035-p-21861.html>

Wiertło kobaltowe HSS do metalu 3,5 mm GEKO G37035

Cena brutto	22,41 zł
Cena netto	18,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37035
Kod producenta	G37035
Kod EAN	5901477154270
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kobaltowe HSS do metalu 3,5 mm GEKO G37035

Wiertło spiralne wykonane ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu, przeznaczone do wiercenia w stalach, metalach kolorowych i żeliwie. Zgodne z normą DIN 338.

Srednica 3,5 mm

Materiał HSS-CO M35

Zawartość kobaltu 5%

Kąt wierzchołka 125°

Charakterystyka techniczna

Stal HSS-CO M35 z kobaltem

Dodatek 5% kobaltu zwiększa odporność termiczną i twardość wiertła. Oznacza to dłuższą żywotność narzędzia podczas pracy z twardymi stalami oraz możliwość wiercenia przy wyższych obrotach bez utraty ostrości krawędzi tnących.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie szlifowane rowki spiralne zapewniają dokładniejsze prowadzenie wiertła w materiale oraz efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Zmniejsza to ryzyko zakleszczenia i przegrzania narzędzia podczas pracy.

Wierzchołek 2-stopniowy 125°

Dwustopniowe szlifowanie wierzchołka pod kątem 125° eliminuje konieczność wcześniejszego punktowania powierzchni. Wiertło samo centruje się w miejscu wiercenia, co przyspiesza pracę i zwiększa precyzję wykonywanych otworów.

Zgodność z DIN 338

Norma DIN 338 określa wymiary i tolerancje wiertła spiralnego. Gwarantuje to uniwersalność narzędzia i kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o uchwycie cylindrycznym w zakresie 3,5 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G37035
Średnica wiertła	3,5 mm
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (2-stopniowy, szlifowany)
Typ spirali	Szlifowana
Norma	DIN 338

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach konstrukcyjnych i narzędziowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Praca z metalami kolorowymi: aluminium, miedź, mosiądz
- Wiercenie w stalach hartowanych do 900 N/mm²
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe
- Montaż konstrukcji metalowych
- Prace instalacyjne w branży metalurgicznej

Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS to stal szybkoobrotowa (High Speed Steel), CO oznacza dodatek kobaltu, a M35 to konkretny gatunek stali zawierający około 5% kobaltu. Ten skład chemiczny zapewnia zwiększoną twardość i odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia

twardych materiałów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w metalach twardszych zaleca się stosowanie chłodziwa lub środków smarnych, które wydłużają żywotność wiertła i poprawiają jakość obrabianej powierzchni. Optymalne parametry pracy zależą od rodzaju materiału – dla stali konstrukcyjnych zaleca się prędkość obrotową 1500-2000 obr/min przy średnicy 3,5 mm.

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Po użyciu warto oczyścić spiralę z wiórów i zabezpieczyć krawędzie tnące przed stępieniem. Regularne ostrzenie przywraca właściwości tnące, pod warunkiem zachowania oryginalnego kąta wierzchołka 125°.

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką?

Wiertło posiada uchwyt cylindryczny o średnicy 3,5 mm. Pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich (samozaciskowych lub kluczowych) o zakresie min. 1-10 mm lub 1-13 mm. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalny zakres uchwytu w specyfikacji wiertarki lub wkrętarki.