

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-3-mm-geko-g37030-p-21860.html>

Wiertło kobaltowe HSS do metalu 3 mm GEKO G37030

Cena brutto	19,80 zł
Cena netto	16,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G37030
Kod producenta	G37030
Kod EAN	5901477154263
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kobaltowe HSS-CO 3 mm GEKO G37030

Wiertło do metalu ze stali szybko tnącej HSS M35 z 5% dodatkiem kobaltu, zgodne z normą DIN 338. Przeznaczone do obróbki stali węglowych, nierdzewnych i stopów o podwyższonej twardości.

Materiał HSS-CO M35

Zawartość kobaltu 5%

Srednica 3,0 mm

Kąt wierzchołka 125°

Charakterystyka techniczna

Stop kobaltowy HSS-CO M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy pracy w trudnych warunkach, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Wierzchołek 2-stopniowy 125°

Szlifowanie dwustopniowe pod kątem 125° umożliwia rozpoczęcie wiercenia bez wcześniejszego punktowania powierzchni. Kąt ten

zapewnia stabilność podczas nawiercania i redukuje siły osiowe działające na narzędzie.

Szlifowana spirala

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z otworu. Gładka powierzchnia spirali zmniejsza tarcie i ułatwia usuwanie urobku, co jest szczególnie istotne przy wierceniu głębokich otworów.

Zgodność z normą DIN 338

Wiertło spełnia wymagania normy DIN 338 dotyczącej wiertel walcowych do metalu. Gwarantuje to powtarzalność wymiarów, tolerancje średnicy oraz kompatybilność z uchwytami wiertarskimi o standardowych gniazdach.

Specyfikacja techniczna

Model	G37030
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybko tnąca z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Średnica wiertła	3,0 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (szlifowany 2-stopniowo)
Norma	DIN 338
Typ spirali	Szlifowana

Zastosowanie

- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i węglowych
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Wiercenie w stopach żelaza o podwyższonej twardości
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów 3 mm
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Obróbka profili stalowych i elementów konstrukcyjnych
- Przygotowanie otworów pod nity i śruby M3

Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS (High Speed Steel) to stal szybko tnąca zachowująca twardość w podwyższonych temperaturach. Oznaczenie M35 wskazuje na konkretny skład stopu z 5% dodatkiem kobaltu (CO), który podnosi odporność na ścieranie i temperaturę. Wiertła kobaltowe wytrzymują temperatury pracy o 100-150°C wyższe niż standardowe HSS.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wiertło jest pewnie zamocowane w uchwycie wiertarki. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie odpowiednich obrotów – dla średnicy 3 mm w stali konstrukcyjnej optymalna prędkość to około 1500-2000 obr/min. Przy wierceniu materiałów twardych wskazane jest stosowanie chłodziwa lub środka smarującego, co wydłuży żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu lub dedykowanym kasetonie zapobiega uszkodzeniu krawędzi tnących. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia – stępione wiertło można naostrzyć przy użyciu specjalistycznej ostrzałki.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem kobaltowym warto rozważyć: chłodziwo do obróbki metali, zestawy wiertel HSS-CO w różnych średnicach, ostrzałki do wiertel, uchwyty wiertarskie szybkocucujące oraz kasety do przechowywania narzędzi skrawających.