

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-4-mm-geko-g37040-p-21862.html>

Wiertło kobaltowe HSS do metalu 4 mm GEKO G37040

Cena brutto	25,47 zł
Cena netto	20,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37040
Kod producenta	G37040
Kod EAN	5901477154287
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kobaltowe HSS-CO 4 mm GEKO G37040

Wiertło do metalu ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu, zgodne z normą DIN 338. Przeznaczone do wiercenia stali, stali nierdzewnej i innych materiałów trudno obrabialnych wymagających zwiększonej odporności termicznej.

Srednica 4,0 mm

Materiał HSS-CO M35

Kobalt 5%

Kąt wierzchołka 125°

Charakterystyka techniczna

Stop kobaltowy HSS-CO M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność na temperatury powyżej 600°C. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi podczas długotrwałej pracy przy dużych obrotach i w materiałach trudno obrabialnych.

Szlifowana spirala

Precyzyjnie szlifowane rowki spiralne zapewniają skuteczne odprowadzanie wiórów z otworu, zmniejszają tarcie i zapobiegają przegrzewaniu się narzędzia. Zwiększa to dokładność wiercenia i wydłuża żywotność wiertła.

Wierzchołek 2-stopniowy 125°

Kąt 125° umożliwia wiercenie bez wcześniejszego punktowania, redukując czas pracy. Dwustopniowe szlifowanie wierzchołka zapewnia centrowanie wiertła i ogranicza odpryski materiału przy wejściu.

Norma DIN 338

Zgodność z normą DIN 338 oznacza standardowe wymiary uchwytu cylindrycznego i długości roboczej, co gwarantuje kompatybilność z uchwytami wiertarskimi w wiertarkach i wkrętarkach.

Specyfikacja techniczna

Model	G37040
Średnica wiertła	4,0 mm
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (2-stopniowy, szlifowany)
Norma	DIN 338
Typ spirali	Szlifowana

Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka stali nierdzewnej (kwasoodpornej)
- Wiercenie stopów żelaza o zwiększonej twardości
- Prace w materiałach wymagających zwiększonej odporności termicznej
- Wiercenie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Montaż konstrukcji metalowych i instalacji przemysłowych
- Prace serwisowe w branży motoryzacyjnej i maszynowej

Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS to stal szybkoobrotowa (High Speed Steel), CO oznacza dodatek kobaltu, a M35 to konkretny gatunek stopu zawierający około 5% kobaltu. Kobalt zwiększa twardość na gorąco – wiertło wytrzyma temperatury robocze powyżej 600°C bez utraty ostrości, co jest kluczowe przy wierceniu twardych stali i materiałów trudno obrabialnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest odpowiednio zamocowane w uchwycie – luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia narzędzia. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, szczególnie przy pracy z materiałami twardymi – zmniejsza to tarcie i wydłuża żywotność wiertła.

Obroty wiertarki należy dobierać do średnicy wiertła i twardości materiału. Dla wiertła 4 mm w stali konstrukcyjnej zalecane obroty to około 1500-2000 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej warto zmniejszyć obroty o 30-40% i zwiększyć posuw.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią – lekkie natłuszczenie zapobiega korozji. Nie należy używać wiertła do wiercenia materiałów twardszych niż stal (np. ceramika, szkło hartowane), ponieważ może to spowodować wykruszenie krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw werteł kobaltowych w różnych średnicach (1-13 mm), chłodziwo do obróbki metali oraz gwintowniki HSS-CO do nacinania gwintów w otworach.