

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-kobaltowe-hss-do-metalu-4-mm-geko-g37040-p-21862.html>

## Wiertło kobaltowe HSS do metalu 4 mm GEKO G37040

Cena brutto	<b>27,65 zł</b>
Cena netto	<b>22,48 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37040</b>
Kod producenta	<b>G37040</b>
Kod EAN	<b>5901477154287</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło kobaltowe HSS-CO 4 mm GEKO G37040

Wiertło do metalu ze stali szybko tnącej HSS-CO M35 z 5% dodatkiem kobaltu, zgodne z normą DIN 338. Przeznaczone do wiercenia stali, stali nierdzewnej i innych materiałów trudno obrabialnych wymagających zwiększonej odporności termicznej.

Srednica 4,0 mm

Materiał HSS-CO M35

Kobalt 5%

Kąt wierzchołka 125°

### Charakterystyka techniczna

#### Stop kobaltowy HSS-CO M35

Dodatek 5% kobaltu zwiększa twardość i odporność na temperatury powyżej 600°C. Wiertło zachowuje ostrość krawędzi podczas długotrwałej pracy przy dużych obrotach i w materiałach trudno obrabialnych.

#### Szlifowana spirala

Precyzyjnie szlifowane rowki spiralne zapewniają skuteczne odprowadzanie wiórów z otworu, zmniejszają tarcie i zapobiegają przegrzewaniu się narzędzia. Zwiększa to dokładność wiercenia i wydłuża żywotność wiertła.

### Wierzchołek 2-stopniowy 125°

Kąt 125° umożliwia wiercenie bez wcześniejszego punktowania, redukując czas pracy. Dwustopniowe szlifowanie wierzchołka zapewnia centrowanie wiertła i ogranicza odpryski materiału przy wejściu.

### Norma DIN 338

Zgodność z normą DIN 338 oznacza standardowe wymiary uchwytu cylindrycznego i długości roboczej, co gwarantuje kompatybilność z uchwytami wiertarskimi w wiertarkach i wkrętarkach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37040
Średnica wiertła	4,0 mm
Materiał	HSS-CO M35 (stal szybkoobrotowa z kobaltem)
Zawartość kobaltu	5%
Typ uchwytu	Cylindryczny
Kąt wierzchołka	125° (2-stopniowy, szlifowany)
Norma	DIN 338
Typ spirali	Szlifowana

## Zastosowanie

- Wiercenie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka stali nierdzewnej (kwasoodpornej)
- Wiercenie stopów żelaza o zwiększonej twardości
- Prace w materiałach wymagających zwiększonej odporności termicznej
- Wiercenie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Montaż konstrukcji metalowych i instalacji przemysłowych
- Prace serwisowe w branży motoryzacyjnej i maszynowej

### Co oznacza oznaczenie HSS-CO M35?

HSS to stal szybkoobrotowa (High Speed Steel), CO oznacza dodatek kobaltu, a M35 to konkretny gatunek stopu zawierający około 5% kobaltu. Kobalt zwiększa twardość na gorąco - wiertło wytrzyma temperatury robocze powyżej 600°C bez utraty ostrości, co jest kluczowe przy wierceniu twardych stali i materiałów trudno obrabialnych.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest odpowiednio zamocowane w uchwycie – luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia narzędzia. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego, szczególnie przy pracy z materiałami twardymi – zmniejsza to tarcie i wydłuża żywotność wiertła.

Obroty wiertarki należy dobierać do średnicy wiertła i twardości materiału. Dla wiertła 4 mm w stali konstrukcyjnej zalecane obroty to około 1500-2000 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej warto zmniejszyć obroty o 30-40% i zwiększyć posuw.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią – lekkie natłuszczenie zapobiega korozji. Nie należy używać wiertła do wiercenia materiałów twardszych niż stal (np. ceramika, szkło hartowane), ponieważ może to spowodować wykruszenie krawędzi tnących.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw werteł kobaltowych w różnych średnicach (1-13 mm), chłodziwo do obróbki metali oraz gwintowniki HSS-CO do nacinania gwintów w otworach.