

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamantowe-do-gresu-10mm-geko-g65010-p-19421.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 10mm GEKO G65010

Cena brutto	19,50 zł
Cena netto	15,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65010
Kod producenta	G65010
Kod EAN	5901477131776
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 10mm GEKO G65010

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Technologia wiercenia "na mokro" zapewnia precyzyjne cięcie bez pęknięć i wykruszeń.

Srednica 10 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Technologia Nasyp diamentowy

Metoda wiercenia Na mokro

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm zawiera cząstki diamentowe w spoiwie metalowym. Taka konstrukcja zapewnia długotrwałą żywotność przy wierceniu w twardych materiałach ceramicznych. Wysokość nasypu determinuje maksymalną głębokość wiercenia oraz liczbę otworów możliwych do wykonania jednym wiertłem.

Wiercenie bezudarowe na mokro

Technologia wiercenia na mokro polega na ciągłym chłodzeniu strefy cięcia wodą. Eliminuje to przegrzewanie materiału i wiertła, redukuje powstawanie pyłu oraz zapobiega mikropęknięciom w glazurze i gresie. Wymaga stosowania wiertarek z możliwością pracy bezudarowej.

Trzpień uniwersalny

Wiertło wyposażono w trzpień cylindryczny kompatybilny z wiertarkami posiadającymi głowicę zaciskową (uchwyt samozaciskowy). Sprawdza się w standardowych wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych o mocy minimum 500W dla średnicy 10 mm.

Średnica 10 mm

Otwory o średnicy 10 mm stosuje się przy montażu baterii umywalkowych, przyłączy wodnych, instalacji elektrycznych w łazienkach oraz przy tworzeniu otworów montażowych dla akcesoriów łazienkowych. Średnica ta odpowiada standardowym złączkom hydraulicznym.

Specyfikacja techniczna

Model	G65010
Producent	GEKO
Średnica wiertła	10 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Typ trzpienia	Cylindryczny do głowicy zaciskowej
Metoda wiercenia	Bezudarowa, na mokro
Materiały obrabiane	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Montaż przyłączy wodnych i kanalizacyjnych w płytkach
- Instalacja uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie w grezie technicznym o twardości do 8 w skali Mohsa
- Obróbka marmuru i kamienia naturalnego
- Przygotowanie otworów w porcelanie sanitarnej
- Prace renowacyjne w łazienkach i kuchniach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy wyłączyć funkcję udaru w wiertarce. Miejsce wiercenia zaznaczyć krzyżykiem i zabezpieczyć taśmą malarską, która zapobiegnie ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Ustawić obroty na 300-600 obr/min dla średnicy 10 mm.

Chłodzenie podczas wiercenia

Strefę wiercenia należy stale chłodzić wodą. Można stosować metodę strumienia wody z butelki, gąbki zamocowanej wokół otworu lub specjalnych uszczelek chłodzących. Niewystarczające chłodzenie prowadzi do przegrzania wiertła i utraty właściwości ściernych nasypu diamentowego.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpocząć pod kątem 30-45 stopni, aby stworzyć rowek prowadzący, następnie stopniowo ustawiać wiertło prostopadle do powierzchni. Nacisk powinien być umiarkowany i stały. Zbyt duży nacisk może spowodować pęknięcie glazury, zbyt mały wydłuży czas pracy i przyspiesza zużycie wiertła.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z resztek materiału i osadu, osuszyć i przechowywać w suchym miejscu. Nasyp diamentowy należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić spoiwo i spowodować wykruszanie się ziaren diamentowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki płytek ceramicznych warto rozważyć wiertła koronowe o różnych średnicach (6-68 mm), piłki diamentowe do cięcia płytek, szczypce do wycinania otworów oraz profesjonalne systemy chłodzenia dla wiertarek.