

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-110mm-g65189-geko-p-57929.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 110mm G65189 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 43,24 zł |
| Cena netto | 35,15 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G65189 |
| Kod producenta | G65189 |
| Kod EAN | 5901477194467 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 110mm - GEKO G65189

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do wykonywania otworów o średnicy 110 mm w twardych materiałach ceramicznych, kamiennych i gresowych. Umożliwia pracę zarówno na sucho, jak i z chłodzeniem wodnym, co pozwala dostosować metodę wiercenia do rodzaju materiału i warunków pracy.

Średnica robocza 110 mm

Typ uchwytu Cylindryczny

Maks. obroty 900 RPM

Tryb pracy Na sucho i mokro

Charakterystyka narzędzia

Nasyp diamentowy o wysokiej koncentracji

Krawędź robocza wykonana z segmentów z nasypem diamentowym zapewnia efektywne skrawanie twardych materiałów. Wysoka koncentracja diamentu przekłada się na dłuższą żywotność korony i równomierne zużycie podczas pracy.

Praca na sucho i mokro (WET + DRY)

Możliwość wiercenia bez chłodzenia jest przydatna przy krótkich otworach lub w miejscach, gdzie doprowadzenie wody jest utrudnione. Chłodzenie wodne wydłuża żywotność narzędzia i ogranicza pylenie — zalecane przy wierceniu w grubszych materiałach.

Uchwyt cylindryczny — szeroka kompatybilność

Standardowy uchwyt cylindryczny pasuje do wiertarek i wkrętarek wyposażonych w uchwyty trójszczekowe. Narzędzie można stosować zarówno z urządzeniami sieciowymi, jak i akumulatorowymi — bez potrzeby stosowania adapterów.

Ograniczenie prędkości do 900 RPM

Wiercenie w twardych materiałach ceramicznych wymaga niskich obrotów — zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzanie i przyspieszone zużycie segmentów diamentowych. Maksymalne dopuszczalne 900 RPM to parametr, który należy uwzględnić przy doborze urządzenia roboczego.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------|---|
| Model | GEKO G65189 |
| Średnica robocza | 110 mm |
| Rodzaj uchwytu | Cylindryczny |
| Materiał roboczy | Nasyp diamentowy |
| Tryb pracy | Na sucho (DRY) i mokro (WET) |
| Maks. dopuszczalne obroty | 900 RPM |
| Przeznaczenie | Gres, ceramika, płytki, marmur, kamień naturalny i sztuczny |

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod odpływy prysznicowe w posadzkach gresowych
- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i wannowe w płytkach ceramicznych
- Montaż przepustów instalacyjnych w ścianach wyłożonych kafelkami
- Obróbka płyt marmurowych i kamienia naturalnego
- Wiercenie w kamieniu sztucznym i konglomeratach
- Prace wykończeniowe w łazienkach i kuchniach
- Instalacje sanitarne wymagające otworów o dużej średnicy w okładzinach ceramicznych

Jak sprawdzić kompatybilność z posiadanym urządzeniem

Wiertło wymaga uchwyty trójśczękowego zdolnego do zamocowania trzpienia o odpowiedniej średnicy. Przed użyciem należy upewnić się, że wiertarka lub wkrętarka umożliwia regulację prędkości obrotowej i pozwala ustawić wartość nieprzekraczającą 900 RPM — jest to wymaganie kluczowe dla zachowania trwałości narzędzia i jakości cięcia w materiałach ceramicznych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia na sucho zaleca się wykonywanie krótkich przerw co kilkanaście sekund, aby ograniczyć nagrzewanie segmentów diamentowych. Przy pracy z chłodzeniem wodnym należy zapewnić stały dopływ wody do strefy cięcia — można użyć gumowego kołnierza uszczelniającego lub specjalnej pompki chłodzącej. Po zakończeniu pracy koronę należy oczyścić z pyłu ceramicznego i przechowywać w suchym miejscu, chroniąc krawędź roboczą przed uderzeniami mechanicznymi.