

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-120mm-g65190-geko-p-57930.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 120mm G65190 GEKO

Cena brutto	51,90 zł
Cena netto	42,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65190
Kod producenta	G65190
Kod EAN	5901477194474
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 120mm — GEKO G65190

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do wykonywania okrągłych otworów przelotowych w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Umożliwia pracę zarówno na sucho, jak i z chłodzeniem wodnym, co rozszerza zakres zastosowań i wydłuża żywotność krawędzi roboczej.

Średnica robocza 120 mm

Typ uchwytu Cylindryczny

Maks. obroty 900 RPM

Tryb pracy Na sucho i mokro

Charakterystyka narzędzia

Nasyp diamentowy o wysokiej koncentracji

Krawędź robocza wykonana z segmentów z nasypem diamentowym zapewnia skuteczne skrawanie twardych materiałów bez wykuszania krawędzi otworu. Wysoka koncentracja diamentu przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu z

wiertłami o niższej gęstości nasypów.

Uchwyt cylindryczny — szeroka kompatybilność

Standardowy uchwyt cylindryczny pasuje do wiertarek i wkrętarek z uchwytem trójszczękowym — zarówno sieciowych, jak i akumulatorowych. Przed montażem należy upewnić się, że wiertarka obsługuje niskie obroty (max 900 RPM) i dysponuje wystarczającym momentem obrotowym do pracy w materiałach twardych.

Praca na sucho i mokro (WET + DRY)

Możliwość pracy bez chłodzenia jest przydatna w miejscach, gdzie doprowadzenie wody jest utrudnione. Chłodzenie wodne zmniejsza temperaturę krawędzi roboczej podczas intensywnego użytkowania, co ogranicza zużycie segmentów diamentowych i redukuje pylenie.

Limit 900 RPM — parametr krytyczny

Maksymalne dopuszczalne obroty wynoszą 900 RPM. Przekroczenie tego limitu prowadzi do przegrzania segmentów diamentowych i przyspieszonego zużycia narzędzia. Wiertarki z regulacją obrotów lub wolnoobrotowe są właściwym wyborem do pracy z tym wiertłem.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G65190
Średnica robocza	120 mm
Typ uchwytu	Cylindryczny
Maksymalne obroty	900 RPM
Tryb pracy	Na sucho (DRY) i mokro (WET)
Materiał krawędzi roboczej	Nasyp diamentowy
Przeznaczenie materiałowe	Gres, ceramika, glazura, marmur, kamień naturalny i sztuczny

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod wpusty i syfony podłogowe w posadzkach z gresu
- Otwory pod rury instalacyjne przechodzące przez płytki ceramiczne
- Montaż uchwytów i akcesoriów łazienkowych wymagających wiercenia w glazurze

-
- Prace wykończeniowe z użyciem płyt marmurowych i kamiennych
 - Wiercenie w kamieniu naturalnym — granit, piaskowiec, trawertyn
 - Otwory technologiczne w okładzinach z kamienia sztucznego

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Wiertło wymaga wiertarki z uchwytem trójściskowym o rozwarciu min. dostosowanym do średnicy trzpienia oraz z możliwością regulacji obrotów do wartości nieprzekraczającej 900 RPM. Wiertarki udarowe należy użytkować wyłącznie z wyłączoną funkcją udaru — udar mechaniczny uszkadza segmenty diamentowe. Zalecana praca bez udaru, z równomiernym, umiarkowanym dociskiem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pierwszego użycia zaleca się wstępne docieranie krawędzi roboczej na materiale ściernym (np. bloczek betonowy lub cegła) przez kilkanaście sekund — poprawia to efektywność cięcia nowych segmentów diamentowych. W trybie pracy na sucho należy robić przerwy co kilkadziesiąt sekund, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania narzędzia i obrabianego materiału.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Segmenty diamentowe nie podlegają regeneracji — po zużyciu narzędzie wymaga wymiany.