

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-12mm-geko-g65012-p-19422.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 12mm GEKO G65012

Cena brutto	20,45 zł
Cena netto	16,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65012
Kod producenta	G65012
Kod EAN	5901477131783
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 12mm GEKO G65012

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia na mokro w materiałach twardych. Umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów w płytkach ceramicznych, gresie, porcelanie i marmurze bez ryzyka pęknięć.

Srednica robocza 12 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Typ wiercenia Na mokro

Typ mocowania Trzpień zaciskowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm zapewnia długą żywotność narzędzia. Ziarna diamentowe rozmieszczone na krawędzi tnącej stopniowo ścierają materiał, umożliwiając wiercenie nawet w najtwardszych odmianach gresu technicznego i porcelany.

Wiercenie bezударowe

Konstrukcja wiertła wymaga pracy bez funkcji udaru. Uderzenia mechaniczne mogłyby spowodować wykruszenia i pęknięcia płytek. Wiertło pracuje poprzez ścieranie materiału, a nie jego łamanie, co chroni strukturę ceramiki.

Chłodzenie wodą

Wiercenie "na mokro" oznacza konieczność ciągłego chłodzenia wodą. Zapobiega to przegrzaniu nasypu diamentowego, który przy temperaturze powyżej 600°C traci właściwości ściernie. Woda usuwa też powstający pyłek ceramiczny.

Trzpień uniwersalny

Trzpień przystosowany do mocowania w wiertarkach z głowicą zaciskową (uchwyt samozaciskowy). Kompatybilny ze standardowymi wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi o zakresie uchwytu obejmującym średnicę trzpienia.

Specyfikacja techniczna

Model	G65012
Producent	GEKO
Średnica wiertła	12 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Materiał roboczy	Nasyp diamentowy
Typ wiercenia	Bezudarowe, na mokro
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Materiały obrabiane	Gres, ceramika, porcelana, marmur, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę łazienkową w płytkach ściennych
- Wykonywanie przejść pod rury i przewody instalacyjne w gresie
- Wiercenie otworów montażowych w płytkach podłogowych
- Przygotowanie otworów pod mocowania w marmurze i porcelanie
- Tworzenie przejść pod gniazdka elektryczne w płytkach ceramicznych
- Wiercenie w twardej kafle dekoracyjnych
- Obróbka płytek wielkogabarytowych podczas układania

Użytkowanie i konserwacja

Parametry wiercenia

Zalecane obroty: 300-800 obr/min dla gresu i porcelany, 800-1200 obr/min dla ceramiki i marmuru. Niższe obroty wydłużają

żywołność nasypu diamentowego. Docisk powinien być umiarkowany – zbyt silny powoduje przegrzanie, zbyt słaby wydłuża czas wiercenia.

Technika wiercenia

Rozpoczynać wiercenie pod kątem 30-45° do powierzchni, stopniowo prostując wiertło. Zapobiega to ześlizgiwaniu się narzędzia po glazurze. Punkt wiercenia można zabezpieczyć taśmą maskującą. Pierwszych 2-3 mm wiercić wolniej, aby uformować prowadnicę.

Chłodzenie podczas pracy

Stały dopływ wody do strefy wiercenia można zapewnić poprzez formowanie wałka z plasteliny wokół miejsca wiercenia i napełnienie go wodą. Alternatywnie stosować gąbkę nasączoną wodą lub system natryskowy. Przerwać wiercenie co 10-15 sekund dla ochłodzenia.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z osadu ceramicznego szczotką pod bieżącą wodą. Przechowywać w suchym miejscu. Unikać uderzeń mechanicznych krawędzi roboczej – uszkodzenia nasypu diamentowego są nieodwracalne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki płytek warto rozważyć wiertła koronowe w innych średnicach (6 mm, 8 mm, 10 mm, 20 mm, 35 mm, 68 mm) oraz frezy diamentowe do cięcia krawędzi. Przydatne będą również prowadnice do wiercenia i systemy chłodzenia wodą.