

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-14mm-geko-g65014-p-19423.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 14mm GEKO G65014

Cena brutto	5,93 zł
Cena netto	4,82 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65014
Kod producenta	G65014
Kod EAN	5901477131790
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 14mm GEKO G65014

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Technologia wiercenia na mokro zapewnia precyzyjne wykonanie otworów bez ryzyka pęknięcia materiału.

Średnica robocza 14 mm

Wysokość naszycia 6 mm

Metoda wiercenia Na mokro

Typ mocowania Trzpień zaciskowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm zawiera syntetyczne diamenty galwanicznie osadzone na korpusie stalowym. Większa wysokość naszycia wydłuża żywotność wiertła i pozwala na wykonanie większej liczby otworów przed zużyciem warstwy ścierniej.

Wiercenie bezударowe

Wiertło pracuje wyłącznie w trybie obrotowym, bez funkcji udaru. Metoda bezударkowa eliminuje wibracje i naprężenia mechaniczne, które mogłyby spowodować pęknięcie płytki ceramicznej lub gresu podczas wiercenia.

Praca na mokro

Wymaga ciągłego chłodzenia wodą podczas wiercenia. Woda odprowadza ciepło powstające w strefie skrawania, zapobiega przegrzaniu diamentów i przedłuża żywotność narzędzia. Redukuje również pylenie podczas pracy.

Uniwersalny trzpień

Trzpień cylindryczny pasuje do standardowych uchwytów zaciskowych w wiertarkach elektrycznych i akumulatorowych. Nie wymaga specjalistycznych adapterów ani szybkozłączy SDS.

Specyfikacja techniczna

Model	G65014
Producent	GEKO
Średnica robocza	14 mm
Wysokość naszyca diamentowego	6 mm
Typ narzędzia	Wiertło koronowe diamentowe
Metoda wiercenia	Bezударowa, na mokro
Typ mocowania	Trzpień do uchwytu zaciskowego
Materiały obrabiane	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę w płytkach łazienkowych
- Montaż uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych na gresu
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie otworów w blatach marmurowych i kamiennych
- Instalacja osprzętu w płytkach porcelanowych
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych otworów w twardych materiałach
- Wiercenie w płytkach o grubości do 10 mm

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy wyłączyć funkcję udaru w wiertarce. Miejsce wiercenia warto oznaczyć naklejką maskującą lub taśmą malarską, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy. Wiertło należy ustawić prostopadle do powierzchni płytki.

Technika wiercenia

Podczas pracy należy zapewnić ciągły dopływ wody do strefy skrawania. Można stosować metodę wiercenia pod strumieniem wody, używać gąbki nawilżającej lub specjalnego pierścienia wodnego. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem przy obrotach 500-1000 obr/min. Zbyt duży nacisk może spowodować przegrzanie lub pęknięcie materiału.

Po zakończeniu pracy

Wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osuszyć. Trzpień warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciw korozji. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Zużyte wiertło można rozpoznać po wyraźnym zmniejszeniu wysokości naszyca diamentowego lub spadku wydajności skrawania.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym przydatne mogą być: wiertarki z regulacją obrotów, zestawy wiertel koronowych w różnych średnicach (6-68 mm), pierścienie prowadzące wodę, gąbki do chłodzenia, taśma maskująca do oznaczania miejsc wiercenia.