

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-16mm-geko-g65016-p-19424.html>

## Wiertło koronowe diamentowe do gresu 16mm GEKO G65016

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>20,70 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>16,83 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>G65016</b>                                  |
| Kod producenta   | <b>G65016</b>                                  |
| Kod EAN          | <b>5901477131806</b>                           |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>                          |

### Opis produktu

#### Wiertło koronowe diamentowe do gresu 16mm GEKO G65016

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Konstrukcja z chłodzeniem wodnym zapewnia precyzyjne cięcie bez ryzyka pęknięć materiału.

Srednica **16 mm**

Wysokość nasypu **6 mm**

Technologia **Nasyp diamentowy**

Typ pracy **Na mokro**

### Charakterystyka techniczna

#### Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm zawiera cząstki diamentowe, które zapewniają skuteczne cięcie twardych materiałów. Taka wysokość nasypu umożliwia wiercenie w standardowych płytkach ceramicznych i gresowych o grubości do 10 mm oraz w niektórych materiałach kamiennych.

#### Wiercenie bezударowe na mokro

Technologia pracy bez udaru eliminuje ryzyko pęknięć i wykruszeń materiału. Chłodzenie wodne odprowadza ciepło powstające podczas wiercenia, wydłuża żywotność wiertła i zapobiega przegrzaniu powierzchni ceramicznej, co mogłoby prowadzić do uszkodzeń szkliva.

### Trzpień do wiertarek standardowych

Wiertło wyposażone w trzpień cylindryczny kompatybilny z uchwytyami zaciskowymi stosowanymi w standardowych wiertarkach elektrycznych. Pozwala to na wykorzystanie posiadanego narzędzia bez konieczności zakupu specjalistycznego sprzętu.

### Średnica robocza 16 mm

Średnica 16 mm odpowiada typowym instalacjom sanitarnym i elektrycznym. Otwory tego rozmiaru stosuje się przy montażu baterii umywalkowych, uchwytów prysznicowych oraz przejść przewodów przez powierzchnie ceramiczne.

## Specyfikacja techniczna

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Model                        | G65016  |
| Producent                    | GEKO  |
| Średnica wiertła             | 16 mm   |
| Wysokość nasypu diamentowego | 6 mm  |
| Typ nasypu                   | Diamentowy                                      |
| Rodzaj pracy                 | Bezudarowa, na mokro                            |
| Typ trzpienia                | Cylindryczny do uchwytów zaciskowych            |
| Materiały obrabiane          | Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle |

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Montaż uchwytów prysznicowych i słuchawek natryskowych
- Instalacja zaworów podtynkowych w ścianach wyłożonych płytkami
- Przejścia przewodów elektrycznych przez powierzchnie ceramiczne
- Montaż akcesoriów łazienkowych (wieszaki, uchwyty na papier)
- Wiercenie w blatach kuchennych z gresu lub kamienia
- Instalacje sanitarne w pomieszczeniach wykończonych płytkami
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych otworów w ceramice

## Użytkowanie i konserwacja

### Wymagania dotyczące chłodzenia

---

Wiercenie wymaga ciągłego doprowadzania wody do strefy cięcia. Można stosować bezpośrednio polewanie miejsca wiercenia, wykorzystanie gąbki nasączonej wodą lub specjalne systemy chłodzenia montowane na wiertarce. Brak chłodzenia prowadzi do szybkiego zużycia nasypu diamentowego i uszkodzenia wiertła.

### **Parametry pracy wiertarki**

Wiercenie należy prowadzić przy niskich obrotach (400-800 obr/min) z minimalnym dociskiem. Zbyt wysokie obroty mogą spowodować przegrzanie, a nadmierny nacisk prowadzi do wykruszeń materiału. Wiertło powinno być ustawione prostopadle do powierzchni. Rozpoczęcie wiercenia pod kątem może spowodować ześlizgnięcie się narzędzia i uszkodzenie szkliwa.

### **Kontrola zużycia**

Regularnie sprawdzaj wysokość nasypu diamentowego. Gdy warstwa robocza zużyje się do wysokości poniżej 2 mm, wydajność wiercenia znacząco spada. Wiertło z zużytym nasypem generuje więcej ciepła i wymaga większego nacisku, co zwiększa ryzyko uszkodzenia materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z materiałami ceramicznymi warto rozważyć wiertła koronowe o innych średnicach (6 mm, 8 mm, 10 mm, 20 mm, 25 mm) oraz zestawy wiertłowe zawierające najpopularniejsze rozmiary. Przy większych projektach pomocne mogą być systemy chłodzenia montowane na wiertarce oraz prowadnice ułatwiające precyzyjne ustawienie narzędzia.