

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-20mm-geko-g65020-p-19425.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 20mm GEKO G65020

Cena brutto	21,13 zł
Cena netto	17,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65020
Kod producenta	G65020
Kod EAN	5901477131813
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 20mm GEKO G65020

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w materiałach twardych. Technologia wiercenia na mokro zapewnia precyzyjne wykonanie otworów bez ryzyka pęknięć materiału.

Srednica robocza 20 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Metoda wiercenia Na mokro

Typ mocowania Trzpień zaciskowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa diamentowa o wysokości 6 mm zapewnia długą żywotność narzędzia. Większa wysokość nasypu oznacza więcej materiału ściernego, co przekłada się na możliwość wykonania większej liczby otworów przed zużyciem wiertła.

Wiercenie bezударowe

Wiertło pracuje bez użycia funkcji udaru w wiertarce. Mechanizm cięcia polega na szlifowaniu materiału cząstkami diamentowymi, co eliminuje naprężenia i minimalizuje ryzyko pęknięć w twardych, kruchych materiałach.

Technologia mokra

Wiercenie z chłodzeniem wodnym jest konieczne przy obróbce gresu i porcelany. Woda odprowadza ciepło, zapobiega przegrzaniu nasypu diamentowego i usuwa pyły z obszaru cięcia, przedłużając żywotność narzędzia.

Uniwersalne mocowanie

Trzpień przystosowany do standardowych głowic zaciskowych w wiertarkach. Kompatybilny z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt samozaciskowy.

Specyfikacja techniczna

Model	G65020
Producent	GEKO
Średnica wiertła	20 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Metoda wiercenia	Bezudarowa, na mokro
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę w płytkach łazienkowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w płytkach gresowych
- Montaż uchwytów i akcesoriów w płytkach ceramicznych
- Wiercenie otworów pod gniazdka i włączniki w okładzinach ściennych
- Obróbka płytek marmurowych i kamiennych
- Przygotowanie otworów w porcelanie sanitarnej
- Prace wykończeniowe w twardych materiałach ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy wyłączyć funkcję udaru w wiertarce. Wiertło koronowe pracuje wyłącznie w trybie obrotowym. Obroty należy ustawić na niskie lub średnie – zbyt duża prędkość obrotowa może przegrzać nasyp diamentowy i skrócić żywotność

narzędzia.

Technika wiercenia na mokro

Podczas wiercenia konieczne jest ciągłe chłodzenie obszaru roboczego wodą. Można używać butelki z dozownikiem lub gąbki zwilżanej wodą. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania diamentu i utraty właściwości ściernych. Wiercenie należy prowadzić pod kątem prostym do powierzchni, bez wywierania nadmiernego nacisku.

Kompatybilność narzędzi

Wiertło współpracuje z wiertarkami o mocy minimum 600 W. Trzpień pasuje do standardowych uchwytów samozaciskowych (13 mm). Nie jest kompatybilne z młotowiertarkami pracującymi wyłącznie w systemie SDS - wymaga wiertarki z uchwytem zaciskowym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki płytek warto rozważyć wiertła koronowe w innych średnicach (6 mm, 8 mm, 10 mm, 35 mm, 68 mm) oraz tarcze diamentowe do cięcia gresu i ceramiki.