

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-22mm-geko-g65022-p-19426.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 22mm GEKO G65022

Cena brutto	18,18 zł
Cena netto	14,78 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65022
Kod producenta	G65022
Kod EAN	5901477131820
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 22mm GEKO G65022

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezudarowego wiercenia na mokro w twardych materiałach ceramicznych. Konstrukcja z trzpieniem uniwersalnym umożliwia montaż w standardowych wiertarkach z głowicą zaciskową.

Srednica robocza 22 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Typ wiercenia Na mokro

Mocowanie Trzpień uniwersalny

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm zapewnia wydłużoną żywotność wiertła. Większa wysokość nasypu oznacza możliwość wykonania większej liczby otworów przed utratą właściwości skrawnych, szczególnie istotne przy pracy w twardym gresie porcelanowym.

Technologia wiercenia na mokro

Wiertło wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Woda odprowadza ciepło z obszaru skrawania, zapobiega przegrzaniu nasypu diamentowego i zmniejsza pylenie. Brak chłodzenia prowadzi do szybkiego zużycia segmentu roboczego.

Konstrukcja bezударna

Wiertło przeznaczone wyłącznie do pracy bez funkcji udaru. Tryb udarowy niszczy strukturę nasypu diamentowego i powoduje pękanie materiałów ceramicznych. Należy używać w trybie wiercenia obrotowego z niewielkim dociskiem.

Trzpień uniwersalny

Gładki trzpień mocujący współpracuje z głowicami zaciskowymi wiertarek. Średnica trzpienia dostosowana do standardowych uchwytów szybko-mocujących. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność zamocowania wiertła.

Specyfikacja techniczna

Model	G65022
Średnica robocza	22 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Metoda wiercenia	Bezudarowa, na mokro
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę w płytkach ściennych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w płytkach łazienkowych
- Montaż akcesoriów łazienkowych na powierzchniach ceramicznych
- Wiercenie otworów pod gniazdka i włączniki w gresie
- Przygotowanie przejść pod rury i przewody w okładzinach
- Wiercenie w blatach kamiennych i marmurowych
- Montaż elementów wyposażenia w porcelanie sanitarnej
- Obróbka twardej kafli dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed wierceniem należy zamocować wiertło w głowicy zaciskowej wiertarki i sprawdzić pewność połączenia. Materiał ceramiczny należy oznaczyć punktem wiercenia. Zaleca się naklejenie taśmy maskującej w miejscu wiercenia, co zapobiega ślizganiu się wiertła na początku pracy. Wiertarka musi być ustawiona w trybie obrotowym bez funkcji udaru.

Technika wiercenia

Wiercenie należy rozpocząć przy prędkości obrotowej 500-800 obr/min z delikatnym dociskiem. Po nawierceniu otworu można zwiększyć prędkość do 1200-1500 obr/min. Podczas pracy konieczne jest ciągłe chłodzenie obszaru wiercenia wodą. Można stosować spryskiwanie, gąbkę lub specjalne urządzenia dozujące wodę. Należy unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania lub pęknięcia materiału.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osadu. Trzpień mocujący powinien być suchy przed przechowywaniem. Zużyty nasyp diamentowy objawia się wydłużonym czasem wiercenia i zwiększonym oporem. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi segmentu roboczego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z materiałami ceramicznymi warto rozważyć wiertła koronowe w innych średnicach (6-68 mm), tarcze diamentowe do cięcia gresu oraz systemy chłodzenia do wiercenia na mokro.