

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-32mm-geko-g65032-p-19429.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 32mm GEKO G65032

Cena brutto	9,98 zł
Cena netto	8,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65032
Kod producenta	G65032
Kod EAN	5901477131851
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 32mm GEKO G65032

Wiertło koronowe diamentowe przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych. Nasyp diamentowy zapewnia precyzyjne cięcie bez wykruszeń w płytkach gresowych, ceramicznych, porcelanie oraz marmurze.

Średnica wiertła 32 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Typ pracy Na mokro

Typ mocowania Trzpień zaciskowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Zwiększona wysokość warstwy diamentowej przedłuża żywotność narzędzia i umożliwia wiercenie w grubszych materiałach. Nasyp równomiernie rozmieszczony na krawędzi tnącej zapewnia stabilne cięcie przez cały okres użytkowania.

Wiercenie bezударowe

Konstrukcja koronowa wymaga pracy bez funkcji udaru. Diamentowa krawędź tnąca szlifuje materiał, nie kruszą go — eliminuje to ryzyko pęknięć i wykruszeń na powierzchni płytki, szczególnie na glazurze i porcelanie.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą jest obowiązkowe — odprowadza ciepło powstające podczas cięcia i usuwa pyły ceramiczne z miejsca wiercenia. Zapobiega przegrzaniu diamentu i zapewnia czystość otworu bez przypalonych krawędzi.

Trzpień do głowicy zaciskowej

Uniwersalny trzpień współpracuje z wiertarkami wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący. Zapewnia stabilne zamocowanie narzędzia bez potrzeby stosowania dodatkowych adapterów.

Specyfikacja techniczna

Model	G65032
Średnica wiertła	32 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Sposób wiercenia	Bezударowy, na mokro
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Materiały obrabiane	Gres, ceramika, porcelana, marmur, twarde kafle
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę w płytkach łazienkowych
- Montaż uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych
- Instalacja gniazdek i włączników w ścianach wyłożonych greślikami
- Przejścia instalacyjne w płytkach ceramicznych i porcelanowych
- Otwory pod rury i przewody w okładzinach marmurowych
- Prace wykończeniowe w kuchniach i łazienkach
- Renowacja i modernizacja wnętrz wyłożonych ceramiką

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Wyłącz funkcję udaru w wiertarce. Zamocuj wiertło w uchwycie zaciskowym. Zaznacz punkt wiercenia i zabezpiecz płytkę taśmą maskującą, aby zapobiec ślizganiu się narzędzia na początku pracy. Rozpocznij wiercenie pod kątem 45° i stopniowo prostuj wiertarkę do pozycji prostopadłej.

Chłodzenie podczas wiercenia

Stosuj ciągłe chłodzenie wodą — możesz użyć gąbki nasączonej wodą przyłożonej do miejsca wiercenia lub butelki z rozpylaczem. Woda musi stale spływać na krawędź tnącą. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania diamentu i utraty zdolności tnących.

Parametry wiercenia

Ustaw średnie obroty wiertarki (800-1200 obr/min dla gresu, 600-900 obr/min dla porcelany). Nie wywieraj nadmiernego nacisku — pozwól diamentowi pracować. Zbyt duża siła docisku skraca żywotność nasypu i może spowodować przegrzanie lub pęknięcie płytki.

Po zakończeniu pracy

Oczyść wiertło z osadu ceramicznego pod bieżącą wodą. Sprawdź stan nasypu diamentowego — równomierne zużycie świadczy o prawidłowej technice wiercenia. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym diamentowym przydadzą się: wiertarka z regulacją obrotów i wyłączonym udarem, poziomnica lub krzyżyk laserowy do precyzyjnego zaznaczania punktów wiercenia, taśma maskująca do zabezpieczenia powierzchni płytki oraz gąbka lub butelka z rozpylaczem do chłodzenia wodą.