

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamantowe-do-gresu-35mm-geko-g65035-p-19430.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 35mm GEKO G65035

Cena brutto	10,45 zł
Cena netto	8,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65035
Kod producenta	G65035
Kod EAN	5901477131868
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 35mm GEKO G65035

Wiertło koronowe z diamentowym nasypem przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Technologia wiercenia "na mokro" zapewnia precyzyjne cięcie bez pęknięcia materiału.

Srednica wiertła 35 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Rodzaj mocowania Trzpień zaciskowy

Metoda wiercenia Na mokro

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa diamentowa o wysokości 6 mm zapewnia długą żywotność narzędzia. Większa wysokość nasypu oznacza więcej materiału ściernego, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów przed zużyciem wiertła.

Wiercenie na mokro

Metoda wiercenia z chłodzeniem wodą eliminuje przegrzewanie materiału i narzędzia. Woda odprowadza ciepło powstające podczas tarcia, zapobiega powstawaniu mikropęknięć w glazurze i wydłuża trwałość diamentów.

Praca bezударowa

Wiertło przeznaczone wyłącznie do wiertień bez funkcji udaru. Tryb udarowy mógłby spowodować pęknięcie płytki lub uszkodzenie warstwy diamentowej. Wymaga wiertarki z możliwością wyłączenia udaru.

Uniwersalny trzpień

Trzpień mocujący kompatybilny z wiertarkami wyposażonymi w głowicę zaciskową (uchwyt bezkluczkowy lub kluczkowy). Sprawdź, czy wiertarka posiada możliwość regulacji obrotów i tryb bezударowy.

Specyfikacja techniczna

Model	G65035
Producent	GEKO
Średnica wiertła	35 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Rodzaj mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Metoda wiercenia	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Tryb pracy	Bezударowy
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę w płytkach łazienkowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w gresu i ceramice
- Montaż osprzętu w płytkach ściennych i podłogowych
- Wiercenie otworów pod gniazdko i włączniki w okładzinach ceramicznych
- Obróbka marmuru i kamienia naturalnego
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i wieszaki w twardej kafelach
- Wiercenie w porcelanie i glazurze wysokotemperaturowej

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia upewnij się, że wiertarka pracuje w trybie bezударowym. Zaznacz miejsce wiercenia i przyklej taśmę

maskującą, aby zapobiec ślizganiu się wiertła na początku pracy. Przygotuj źródło wody do chłodzenia – może to być butelka z dziurką w nakrętce lub gąbka nasączona wodą.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpocznij pod kątem około 45 stopni, aby wytworzyć wstępne zagłębienie, następnie stopniowo wyprostuj wiertarkę do pozycji prostopadłej. Utrzymuj stały, umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk może przegrzać wiertło, zbyt słaby wydłuży czas pracy. Regularnie dolewaj wodę do miejsca wiercenia. Prędkość obrotowa powinna wynosić 500-1000 obr/min dla gresu i ceramiki.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pozostałości materiału i osadów. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi. Nie używaj wiertła do materiałów innych niż ceramika i kamień – metale lub beton skrócą żywotność nasypu diamentowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów ceramicznych warto rozważyć wiertła koronowe w innych średnicach (6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 20mm, 25mm, 30mm, 40mm, 50mm, 68mm) oraz tarcze diamentowe do cięcia gresu i ceramiki.