

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-40mm-geko-g65040-p-19431.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 40mm GEKO G65040

Cena brutto	12,08 zł
Cena netto	9,82 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65040
Kod producenta	G65040
Kod EAN	5901477131875
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 40mm GEKO G65040

Koronka diamentowa przeznaczona do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Konstrukcja z nasypem diamentowym umożliwia precyzyjne wiercenie w płytkach gresowych, ceramicznych, marmurze i porcelanie metodą na mokro.

Średnica 40 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Metoda wiercenia Na mokro

Model G65040

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza z nasypem diamentowym o wysokości 6 mm zapewnia długą żywotność narzędzia. Diamentowe ziarna stanowią materiał ścierny, który efektywnie tnie twarde materiały ceramiczne bez powodowania wykruszeń i pęknięć.

Wiercenie na mokro

Technologia wiercenia z chłodzeniem wodą eliminuje przegrzewanie narzędzia i materiału. Woda odprowadza ciepło, wiąże pyły i zapobiega powstawaniu mikropęknięć w glazurze. Wymagane jest stałe dostarczanie wody do strefy cięcia.

Tryb bezударowy

Wiertło wymaga użycia wiertarki w trybie bezuderowym (bez funkcji młota). Wiercenie udarowe spowodowałoby uszkodzenie delikatnych struktur ceramicznych oraz przedwczesne zużycie nasypu diamentowego.

Uniwersalny trzpień

Trzpień mocujący przystosowany do standardowych głowic zaciskowych wiertarek. Kompatybilny z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt samozaciskowy.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G65040
Średnica wiertła	40 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Metoda wiercenia	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Tryb pracy	Bezuderowy
Typ trzpienia	Do głowicy zaciskowej
Materiały obrabiane	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę łazienkową w płytkach gresowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie otworów pod gniazdka i włączniki w płytkach ściennych
- Montaż uchwytów i akcesoriów łazienkowych w twardych kafłach
- Przygotowanie otworów pod rury i przewody w marmurze i porcelanie
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego wiercenia w materiałach ceramicznych
- Instalacje sanitarne w pomieszczeniach wykończonych gresem

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu na płytce. Zaleca się użycie szablonu lub naklejki maskującej, która zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła w początkowej fazie wiercenia. Powierzchnia płytki powinna być czysta i sucha przed rozpoczęciem prac.

Technika wiercenia

Wiercenie należy rozpocząć pod kątem około 45 stopni, aby utworzyć wstępne zagłębienie, a następnie stopniowo ustawiać wiertło prostopadle do powierzchni. Należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk bez forsowania narzędzia. Zalecana prędkość obrotowa: 500-1000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą spowodować przegrzanie i uszkodzenie nasypu.

Chłodzenie wodą

Strefę wiercenia należy stale zwilżać wodą. Można stosować gąbkę nasączoną wodą, spray lub specjalny pierścień chłodzący. Woda musi być dostarczana przez cały czas wiercenia. Przerwy w chłodzeniu prowadzą do przegrzania wiertła i mogą spowodować pęknięcie płytki.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osadów. Nasyp diamentowy można oczyścić miękką szczotką pod bieżącą wodą. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Okresowo warto sprawdzać stan nasypu – zużyte lub uszkodzone segmenty diamentowe wymagają wymiany wiertła.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w materiałach ceramicznych przydatne mogą być wiertła koronowe w innych średnicach (6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 20mm, 35mm, 50mm, 68mm), szablony wiertnicze zapobiegające ześlizgiwaniu się narzędzia, oraz systemy chłodzenia wodą ułatwiające precyzyjne wiercenie.