

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-4mm-geko-g65004-p-19417.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 4mm GEKO G65004

Cena brutto	3,68 zł
Cena netto	2,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65004
Kod producenta	G65004
Kod EAN	5901477131738
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 4mm GEKO G65004

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych. Konstrukcja umożliwia bezударowe wiercenie na mokro, co eliminuje ryzyko pęknięć i wykruszeń.

Srednica robocza 4 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Metoda wiercenia Na mokro

Typ mocowania Trzpień zaciskowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa ścierna o wysokości 6 mm zapewnia długotrwałą żywotność narzędzia. Diamentowe ziarna umożliwiają wiercenie w najtwardszych materiałach ceramicznych bez utraty ostrości.

Wiercenie bezударowe

Technologia wiercenia na mokro, bez użycia funkcji udaru wiertarki, chroni delikatne materiały przed pęknięciami. Woda odprowadza ciepło i usuwa pyły z miejsca wiercenia.

Trzpień zaciskowy

Uniwersalny trzpień pasuje do wiertarek z głowicą zaciskową. Umożliwia stabilne mocowanie w uchwytach szybkozaciskowych i kluczowych.

Średnica 4 mm

Precyzyjna średnica przeznaczona do wiercenia otworów pod kołki, wkręty mocujące czy instalacje sanitarne w płytkach ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G65004
Producent	GEKO
Średnica wiertła	4 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Metoda wiercenia	Bezudarowa, na mokro
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w płytkach gresowych o podwyższonej twardości
- Obróbka płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Wiercenie w marmurze i kamieniu naturalnym
- Wykonywanie otworów w porcelanie sanitarnej
- Montaż uchwytów i wieszaków w twardej kafle
- Instalacje elektryczne i sanitarne w łazienkach i kuchniach
- Precyzyjne otwory pod mocowanie luster i akcesoriów

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu i zabezpieczyć powierzchnię przed poślizgiem. Wiertarkę należy

ustawić w trybie bezударowym (wyłączyć funkcję młota). Miejsce wiercenia wymaga stałego chłodzenia wodą – można użyć spryskiwacza lub gąbki nawilżającej.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpoczyna się pod kątem 30-45 stopni, aby zapobiec poślizgowi wiertła po glazurze. Po nawierceniu powierzchni można ustawić wiertarkę prostopadle. Należy stosować umiarkowaną prędkość obrotową (600-1200 obr/min) i niewielki nacisk – wiertło samo przegryza materiał dzięki diamentowemu nasypowi.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osuszyć. Regularne czyszczenie przedłuża żywotność nasypu diamentowego. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym przydatne mogą być: chłodziwo do wiercenia na mokro, prowadnice do precyzyjnego wiercenia w płytkach, wiertła koronowe w innych średnicach (5-12 mm) oraz wiertarki z regulacją obrotów i wyłączanym udarem.