

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-60mm-geko-g65060-p-19433.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 60mm GEKO G65060

Cena brutto	15,06 zł
Cena netto	12,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65060
Kod producenta	G65060
Kod EAN	5901477131899
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 60mm GEKO G65060

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Technologia wiercenia na mokro zapewnia precyzyjne cięcie bez ryzyka pęknięcia płytki.

Srednica robocza 60 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Tryb pracy Bezударowy

Model G65060

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm zawiera cząstki diamentowe osadzone w spoiwie metalowym. Taka wysokość nasypu zapewnia długą żywotność narzędzia — wystarczy do wykonania kilkudziesięciu otworów w gresie porcelanowym o twardości 8-9 w skali Mohsa.

Technologia wiercenia na mokro

Wiertło wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Woda odprowadza ciepło powstające podczas cięcia, zapobiega przegrzaniu nasypu diamentowego i eliminuje zapylenie. Bez chłodzenia spoiwo metalowe traci właściwości, a nasyp szybko się zużywa.

Trzpień do głowic zaciskowych

Wiertło posiada trzpień cylindryczny kompatybilny z uchwytami zaciskowymi (kluczowymi) stosowanymi w wiertarkach elektrycznych. Przed montażem należy sprawdzić zakres zacisku uchwytu — dla wiertła 60 mm zalecana jest wiertarka o mocy minimum 1000 W.

Średnica 60 mm

Otwór o średnicy 60 mm jest standardem dla baterii wannowych, prysznicowych oraz niektórych modeli baterii umywalkowych z montażem podtynkowym. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić wymagania producenta armatury.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G65060
Średnica robocza	60 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ nasypu	Diamentowy w spoiwie metalowym
Typ trzpienia	Cylindryczny do głowic zaciskowych
Tryb wiercenia	Bezudarowy, na mokro
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie podtynkowe w łazienkach
- Montaż przyłączy wodnych w ścianach wyłożonych gresem
- Instalacja elektryczna w pomieszczeniach z okładziną ceramiczną
- Przejścia rur przez płytki marmurowe i granitowe
- Otwory pod gniazdka i włączniki w glazurze
- Montaż uchwytów i akcesoriów łazienkowych
- Prace remontowe w starych instalacjach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu i zabezpieczyć płytkę taśmą maskującą — zapobiega to poślizgowi wiertła na gładkiej powierzchni. Wiercenie rozpoczyna się pod kątem 45 stopni, następnie stopniowo wyprostowuje się wiertarkę do pozycji prostopadłej.

Chłodzenie podczas pracy

Wiertło wymaga ciągłego chłodzenia wodą. Można użyć gąbki nasączonej wodą umieszczonej wokół miejsca wiercenia lub zbudować tymczasowy zbiornik z plasteliny. Strumień wody powinien być umiarkowany — zbyt intensywny utrudnia kontrolę nad narzędziem.

Parametry wiercenia

Zalecane obroty: 400-600 obr/min dla gresu porcelanowego, 600-800 obr/min dla ceramiki i marmuru. Docisk powinien być umiarkowany — zbyt silny powoduje przegrzanie, zbyt słaby wydłuża czas pracy. Wiercenie otworu 60 mm w gresie trwa zwykle 3-5 minut.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z osadu wodą i szczotką. Nasyp diamentowy nie wymaga smarowania. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi krawędzi roboczej.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym przydatne mogą być: wiertarki udarowe z regulacją obrotów, gąbki do chłodzenia, taśma maskująca, poziomice laserowe do precyzyjnego wyznaczania otworów oraz inne średnice wiertel koronowych do różnych zastosowań instalacyjnych.