

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamantowe-do-gresu-65mm-geko-g65065-p-19434.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 65mm GEKO G65065

Cena brutto	17,18 zł
Cena netto	13,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65065
Kod producenta	G65065
Kod EAN	5901477131905
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 65mm GEKO G65065

Wiertło koronowe z diamentowym nasypem przeznaczone do bezudarowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Technologia wiercenia "na mokro" zapewnia precyzyjne cięcie bez uszkodzenia struktury materiału.

Średnica robocza 65 mm

Wysokość nasypu 6 mm

Metoda wiercenia Na mokro

Typ mocowania Trzpień zaciskowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza o wysokości 6 mm umożliwia wiercenie w materiałach o grubości do 10-12 mm (standardowe płytki gresowe). Dłuższa część robocza oznacza większą trwałość narzędzia i możliwość wykonania większej liczby otworów przed zużyciem.

Technologia wiercenia "na mokro"

Wymagane chłodzenie wodą podczas pracy. Woda odprowadza ciepło z miejsca cięcia, zapobiega przegrzaniu diamentu i materiału, wydłuża żywotność wiertła i eliminuje pękanie płytek. Typowo stosuje się spryskiwanie wodą lub wiercenie pod strumieniem.

Średnica 65 mm

Rozmiar odpowiedni do montażu baterii umywalkowych, zlewozmywakowych oraz instalacji elektrycznych w ścianach wykończonych płytkami. Umożliwia przeprowadzenie rur o średnicy do 50 mm z zapasem na izolację.

Mocowanie w wiertarce standardowej

Trzpień przystosowany do uchwytów zaciskowych w wiertarkach bezударowych i kątowych szlifierkach z odpowiednim adapterem. Nie wymaga specjalistycznych maszyn - wystarczy wiertarka z regulacją obrotów i funkcją wyłączenia udaru.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G65065
Średnica robocza	65 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Metoda wiercenia	Bezударowa, na mokro
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle
Zalecane obroty	400-800 obr/min (w zależności od twardości materiału)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Montaż wyciągów kuchennych - otwory wentylacyjne w płytkach
- Instalacje elektryczne - przepusty kabli w ścianach ceramicznych
- Instalacje wodno-kanalizacyjne - otwory pod rury przechodzące przez płytki
- Montaż akcesoriów łazienkowych wymagających dużych otworów
- Prace remontowe w pomieszczeniach wykończonych greserem lub marmurem
- Wiercenie w blóżach kuchennych z kamienia naturalnego lub konglomeratu

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia oznacz miejsce otworu krzyżykiem z taśmy malarskiej – zapobiega to ślizganiu się wiertła po glazurze. Ustaw wiertarkę w tryb bezударowy (wyłącz funkcję młota) i wybierz niskie obroty: 400-600 obr/min dla gresu, 600-800 obr/min dla ceramiki.

Technika wiercenia

Rozpocznij wiercenie pod kątem 30-45 stopni, aby wykonać rowek prowadzący, następnie stopniowo prostuj wiertło do pozycji pionowej. Wywieraj umiarkowany, równomierny docisk – zbyt duża siła może przegrzać nasyp diamentowy lub pęknąć płytkę. Regularnie spryskuj miejsce wiercenia wodą lub stosuj system chłodzenia ciągłego.

Konserwacja

Po każdym użyciu oczyść wiertło z osadów ceramicznych miękką szczotką pod bieżącą wodą. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpiecz nasyp diamentowy przed uderzeniami. Przy regularnym użyciu kontroluj stan nasypu – zużyte wiertło traci cząstki diamentu i wydłuża czas wiercenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z płytkami ceramicznymi przydatne będą wiertła koronowe w innych średnicach (35-120 mm), systemy chłodzenia wodnego, prowadnice wiertarskie oraz wykrywacze instalacji ukrytych w ścianach.