

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-6mm-geko-g65006-p-19419.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 6mm GEKO G65006

Cena brutto	27,34 zł
Cena netto	22,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65006
Kod producenta	G65006
Kod EAN	5901477131752
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 6mm GEKO G65006

Wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Konstrukcja z trzpieniem mocującym umożliwia pracę w standardowych wiertarkach z głowicą zaciskową.

Średnica robocza 6 mm
Wysokość nasypu 6 mm
Typ wiercenia Na mokro
Model G65006

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 6 mm

Warstwa robocza z ziarnami diamentowymi o wysokości 6 mm zapewnia trwałość i możliwość wykonania większej liczby otworów przed zużyciem krawędzi tnących. Diamenty skutecznie usuwają materiał bez powodowania pęknięć.

Wiercenie bezударowe na mokro

Metoda wiercenia bez funkcji udaru eliminuje ryzyko pęknięć w twardych, kruchych materiałach. Chłodzenie wodą odprowadza ciepło z miejsca cięcia i zmywa pyły, co wydłuża żywotność wiertła i poprawia jakość otworu.

Trzpień do wiertarek standardowych

Konstrukcja z trzpieniem mocującym umożliwia montaż w standardowych wiertarkach z głowicą zaciskową. Nie wymaga specjalistycznych narzędzi – wystarczy wiertarka z regulacją obrotów i możliwością wyłączenia funkcji udaru.

Średnica 6 mm

Rozmiar odpowiedni do wykonywania otworów pod kołki, uchwyty czy instalacje elektryczne w materiałach ceramicznych. Otwór o tej średnicy pozwala na montaż typowych elementów mocujących do ścian wykończonych płytkami.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G65006
Średnica robocza	6 mm
Wysokość nasypu diamentowego	6 mm
Typ mocowania	Trzpień do głowicy zaciskowej
Metoda wiercenia	Bezударowa, na mokro
Materiały do obróbki	Gres, płytki ceramiczne, marmur, porcelana, twarde kafle

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w płytkach gresowych i ceramicznych
- Wykonywanie przejść pod instalacje elektryczne w ścianach wykończonych kaflami
- Montaż uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych na powierzchniach ceramicznych
- Wiercenie w marmurze i innych materiałach kamiennych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w twardych kaflach
- Prace instalacyjne w kuchniach i łazienkach
- Montaż elementów dekoracyjnych na powierzchniach porcelanowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia wyłącz funkcję udaru w wiertarce. Ustaw niskie obroty (300-600 obr/min). Oznacz miejsce wiercenia i zabezpiecz powierzchnię taśmą maskującą, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła na początku pracy.

Chłodzenie podczas wiercenia

Stosuj ciągłe chłodzenie wodą – możesz użyć gąbki nasączonej wodą przyłożonej do miejsca wiercenia lub butelki z wąską końcówką do dozowania wody. Chłodzenie jest konieczne, aby uniknąć przegrzania wiertła i pęknięć materiału.

Technika wiercenia

Na początku wiercenia wywieraj delikatny nacisk i prowadź wiertło pod kątem 45 stopni, aby stworzyć punkt zaczepienia. Po utworzeniu zagłębienia ustaw wiertło prostopadle. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – pozwól diamentom pracować.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłów ceramicznych i osadów. Sprawdź stan nasypu diamentowego – zużyte wiertło będzie wiercić wolniej i generować więcej ciepła. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć wiertła koronowe w innych średnicach (8mm, 10mm, 12mm) do różnych zastosowań montażowych, a także profesjonalną pastę diamentową do regeneracji zużytych wiertel koronowych.