

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-8mm-geko-g65008-p-19420.html>

## Wiertło koronowe diamentowe do gresu 8mm GEKO G65008

Cena brutto	<b>25,80 zł</b>
Cena netto	<b>20,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G65008</b>
Kod producenta	<b>G65008</b>
Kod EAN	<b>5901477131769</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło koronowe diamentowe do gresu 8mm GEKO G65008

Specjalistyczne wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych. Technologia wiercenia na mokro zapewnia precyzyjne wykonanie otworów bez ryzyka pęknięcia materiału.

Średnica robocza 8 mm
Wysokość nasypu 8 mm
Technologia Nasyp diamentowy
Metoda wiercenia Na mokro, bezударowo

### Charakterystyka techniczna

#### Nasyp diamentowy 8 mm

Warstwa robocza o wysokości 8 mm zawiera cząstki diamentowe, które zapewniają trwałość i skuteczność cięcia w najtwardszych materiałach ceramicznych. Wysokość nasypu wpływa bezpośrednio na żywotność wiertła i liczbę możliwych do wykonania otworów.

### Technologia wiercenia na mokro

Wymaga stałego chłodzenia wodą podczas pracy, co zapobiega przegrzaniu materiału i wiertła. Chłodzenie redukuje powstawanie pyłu, wydłuża żywotność narzędzia i minimalizuje ryzyko pęknięć w materiale.

### Praca bezударowa

Wiertło przeznaczone wyłącznie do wiertarek bez funkcji udaru. Tryb udarowy uszkadza zarówno strukturę płytki (powoduje pęknięcia), jak i nasyp diamentowy, skracając żywotność narzędzia.

### Trzpień z głowicą zaciskową

Uniwersalny trzpień pasuje do standardowych uchwytów wiertarek. Zapewnia stabilne mocowanie i centryczne prowadzenie podczas wiercenia, co ma kluczowe znaczenie dla precyzji otworu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G65008
Średnica robocza	8 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Metoda wiercenia	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Tryb pracy	Bezударowy
Typ trzpienia	Pod głowicę zaciskową
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod baterie i armaturę łazienkową
- Wykonywanie otworów pod gniazdka i włączniki w płytkach ściennych
- Montaż akcesoriów łazienkowych (wieszaki, uchwyty, półki)
- Instalacja przewodów i rur przechodzących przez okładziny ceramiczne
- Wiercenie w płytkach gresowych o wysokiej twardości
- Prace w materiale porcelanowym i kamiennym
- Obróbka marmuru i twardej kafli dekoracyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu, wyłączyć funkcję udaru w wiertarce i przygotować źródło wody do chłodzenia. Wiertło należy mocować w uchwycie z maksymalną siłą docisku, aby zapobiec poślizgowi podczas pracy.

## Technika wiercenia

Wiercenie rozpoczyna się pod kątem około 45 stopni, aby zapobiec ślizganiu się po glazurze. Po nawierceniu powierzchni wiertło ustawia się prostopadle. Należy stosować umiarkowany docisk i stały dopływ wody. Zbyt duży nacisk może spowodować przegrzanie lub pęknięcie materiału.

## Chłodzenie wodą

Woda może być dostarczana poprzez ciągły strumień z butelki, gąbkę nasączoną wodą umieszczoną wokół miejsca wiercenia lub przez tworzenie niewielkiego wału z plasteliny wypełnionego wodą. Chłodzenie musi być utrzymywane przez cały czas wiercenia.

## Po zakończeniu pracy

Wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osadów, osuszyć i przechowywać w suchym miejscu. Regularne czyszczenie nasypu diamentowego wydłuża żywotność narzędzia.

## Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z płytkami ceramicznymi warto rozważyć posiadanie zestawu wiertel koronowych w różnych średnicach (4-12 mm), co umożliwi wykonywanie otworów pod różne instalacje. Przydatne mogą być także prowadnice do wiercenia zapewniające precyzyjne ustawienie narzędzia oraz specjalistyczne chłodziwa do wiercenia na mokro.