

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-diamentowe-do-gresu-8mm-geko-g65008-p-19420.html>

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 8mm GEKO G65008

Cena brutto	25,80 zł
Cena netto	20,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65008
Kod producenta	G65008
Kod EAN	5901477131769
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe do gresu 8mm GEKO G65008

Specjalistyczne wiertło koronowe z nasypem diamentowym przeznaczone do bezударowego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych. Technologia wiercenia na mokro zapewnia precyzyjne wykonanie otworów bez ryzyka pęknięcia materiału.

Średnica robocza 8 mm
Wysokość nasypu 8 mm
Technologia Nasyp diamentowy
Metoda wiercenia Na mokro, bezударowo

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy 8 mm

Warstwa robocza o wysokości 8 mm zawiera cząstki diamentowe, które zapewniają trwałość i skuteczność cięcia w najtwardszych materiałach ceramicznych. Wysokość nasypu wpływa bezpośrednio na żywotność wiertła i liczbę możliwych do wykonania otworów.

Technologia wiercenia na mokro

Wymaga stałego chłodzenia wodą podczas pracy, co zapobiega przegrzaniu materiału i wiertła. Chłodzenie redukuje powstawanie pyłu, wydłuża żywotność narzędzia i minimalizuje ryzyko pęknięć w materiale.

Praca bezударowa

Wiertło przeznaczone wyłącznie do wiertarek bez funkcji udaru. Tryb udarowy uszkadza zarówno strukturę płytki (powoduje pęknięcia), jak i nasyp diamentowy, skracając żywotność narzędzia.

Trzpień z głowicą zaciskową

Uniwersalny trzpień pasuje do standardowych uchwytów wiertarek. Zapewnia stabilne mocowanie i centryczne prowadzenie podczas wiercenia, co ma kluczowe znaczenie dla precyzji otworu.

Specyfikacja techniczna

Model	G65008
Średnica robocza	8 mm
Wysokość nasypu diamentowego	8 mm
Typ nasypu	Diamentowy
Metoda wiercenia	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Tryb pracy	Bezударowy
Typ trzpienia	Pod głowicę zaciskową
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, marmur, porcelana, twarde kafle
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod baterie i armaturę łazienkową
- Wykonywanie otworów pod gniazdka i włączniki w płytkach ściennych
- Montaż akcesoriów łazienkowych (wieszaki, uchwyty, półki)
- Instalacja przewodów i rur przechodzących przez okładziny ceramiczne
- Wiercenie w płytkach gresowych o wysokiej twardości
- Prace w materiale porcelanowym i kamiennym
- Obróbka marmuru i twardej kafli dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu, wyłączyć funkcję udaru w wiertarce i przygotować źródło wody do chłodzenia. Wiertło należy mocować w uchwycie z maksymalną siłą docisku, aby zapobiec poślizgowi podczas pracy.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpoczyna się pod kątem około 45 stopni, aby zapobiec ślizganiu się po glazurze. Po nawierceniu powierzchni wiertło ustawia się prostopadle. Należy stosować umiarkowany docisk i stały dopływ wody. Zbyt duży nacisk może spowodować przegrzanie lub pęknięcie materiału.

Chłodzenie wodą

Woda może być dostarczana poprzez ciągły strumień z butelki, gąbkę nasączoną wodą umieszczoną wokół miejsca wiercenia lub przez tworzenie niewielkiego wału z plasteliny wypełnionego wodą. Chłodzenie musi być utrzymywane przez cały czas wiercenia.

Po zakończeniu pracy

Wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osadów, osuszyć i przechowywać w suchym miejscu. Regularne czyszczenie nasypu diamentowego wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z płytkami ceramicznymi warto rozważyć posiadanie zestawu wiertel koronowych w różnych średnicach (4-12 mm), co umożliwi wykonywanie otworów pod różne instalacje. Przydatne mogą być także prowadnice do wiercenia zapewniające precyzyjne ustawienie narzędzia oraz specjalistyczne chłodziwa do wiercenia na mokro.