

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-do-muru-65-mm-yt-4400-yato-p-866.html>

Wiertło koronowe do muru 65 mm YT-4400 YATO

Cena brutto	19,70 zł
Cena netto	16,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4400
Kod producenta	YT-4400
Kod EAN	5906083944000
Producent	YATO
Zastosowanie	Beton, silikaty, cegła
Średnica [mm]	65,0
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)

Opis produktu

Wiertło koronowe do muru 65 mm YT-4400 YATO

Wiertło koronowe YATO YT-4400 o średnicy 65 mm przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, cegle i pustakach. Wyposażone w zęby z węgla TCT YG-11C oraz wiertło centrujące zapewniające stabilne prowadzenie podczas pracy.

Średnica robocza **65 mm**

Materiał zębów **Węglik TCT YG-11C**

Wiertło centrujące **6 mm**

Materiał cylindra **Stal stopowa**

Charakterystyka techniczna wiertła koronowego

Średnica 65 mm - standardowy wymiar instalacyjny

Średnica 65 mm odpowiada standardowym wymiarom puszek elektrycznych podtynkowych oraz otworów pod rury instalacyjne o średnicy 50-60 mm. Umożliwia precyzyjne dopasowanie elementów instalacyjnych bez konieczności dodatkowego poszerzenia otworu.

Zęby z węglika TCT YG-11C

Węglik spiekany typu YG-11C charakteryzuje się twardością 89-90 HRA i odpornością na ścieranie. Skład 11% kobaltu zapewnia odporność na uderzenia podczas wiercenia w materiałach niejednorodnych jak beton zbrojony czy cegła klinkierowa.

Wiertło centrujące 6 mm

Wiertło prowadzące o średnicy 6 mm stabilizuje koronę w początkowej fazie wiercenia, zapobiegając przesunięciu punktu wiertła. Średnica 6 mm zapewnia kompatybilność z większością wiertel udarowych i młotów udarowo-obrotowych.

Cylinder ze stali stopowej

Korpus wykonany ze stali stopowej wytrzymuje naprężenia skrętne powstające podczas wiercenia w twardych materiałach. Konstrukcja zapewnia odprowadzanie ciepła generowanego podczas pracy oraz stabilność wymiarową cylindra.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4400
Marka	YATO
Średnica robocza	65 mm
Materiał cylindra	Stal stopowa
Materiał zębów tnących	Węglik TCT YG-11C
Średnica wiertła centrującego	6 mm
Przeznaczenie	Beton, cegła, pustaki, materiały budowlane

Zastosowanie wiertła koronowego 65 mm

- Montaż puszek podtynkowych pod gniazdka i włączniki elektryczne
- Instalacja rur wentylacyjnych o średnicy 50-60 mm
- Prowadzenie przewodów elektrycznych przez ściany nośne
- Wykonywanie otworów pod rury kanalizacyjne w ścianach
- Montaż systemów alarmowych i monitoringu w budynkach murowanych

-
- Instalacja systemów klimatyzacji - otwory przelotowe
 - Prace remontowe w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
 - Przygotowanie otworów pod elementy mocujące konstrukcje stalowe

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Wiertło koronowe 65 mm wymaga zastosowania wiertarki udarowej lub młota udarowo-obrotowego o mocy minimum 1200 W. Dla betonu zbrojonego zaleca się młot udarowo-obrotowy z funkcją SDS-plus. Obroty robocze powinny wynosić 500-800 obr/min przy wierceniu betonu oraz 800-1200 obr/min przy wierceniu cegły.

Chłodzenie podczas pracy

Wiercenie na sucho w betonie nie powinno przekraczać 30 sekund ciągłej pracy. Zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego lub przerw technicznych co 20-30 sekund, aby uniknąć przegrzania zębów węglkowych. Przegrzanie powyżej 400°C powoduje utratę twardości węgla i skraca żywotność narzędzia.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył i osady z powierzchni cylindra oraz zębów za pomocą szczotki drucianej. Zęby węglkowe można oczyścić środkiem do usuwania rdzy. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego.

Produkty komplementarne

Do pracy z wiertłem koronowym 65 mm przydatne są: adapter SDS-plus do koron wiertniczych, wiertła centrujące zapasowe 6 mm, system chłodzenia wodnego do wiertel koronowych, szczotka drucziana do czyszczenia zębów węglkowych.