

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-do-muru-80-mm-yt-4401-yato-p-889.html>

Wiertło koronowe do muru 80 mm YT-4401 YATO

Cena brutto	24,03 zł
Cena netto	19,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4401
Kod producenta	YT-4401
Kod EAN	5906083944017
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	HCS (stal węglowa)
Zastosowanie	Beton, silikaty, cegła
Średnica [mm]	80,0

Opis produktu

Wiertło koronowe do muru 80 mm YATO YT-4401

Wiertło koronowe do betonu, cegły i pustaków o średnicy 80 mm, przeznaczone do wiercenia otworów instalacyjnych pod puszkę elektryczną, rury i przewody. Wyposażone w 8 zębów z węgla spiekanego TCT oraz uchwyt HEX 12 mm.

Średnica 80 mm

Długość wiertła 50 mm

Uchwyt HEX 12 mm

Liczba zębów 8 TCT

Charakterystyka techniczna wiertła koronowego 80 mm

Zęby z węgla spiekanego TCT YT-11C

Osiem segmentów z węgla spiekanego (Tungsten Carbide Tipped) zapewnia efektywne wiercenie w twardej budowlanych materiałach. Węgiel TCT charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Stal stopowa Cr40 jako materiał korpusu

Korpus wiertła wykonany ze stali chromowej Cr40 zapewnia wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia podczas wiercenia. Stal ta charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie w porównaniu do standardowych stali konstrukcyjnych.

Uchwyt HEX 12 mm z mocowaniem śrubowym 16M

Szesnastkowy trzpień o przekroju sześciokątnym 12 mm zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki. Mocowanie śrubowe 16M umożliwia stabilne zamocowanie adaptera centrującego lub wiertła prowadzącego, co zwiększa precyzję wiercenia.

System odprowadzania urobku

Dodatkowe otwory w korpusie wiertła ułatwiają odprowadzanie pyłu i okruchów materiału z miejsca wiercenia. Skuteczna ewakuacja urobku zapobiega przegrzewaniu się narzędzia i przyspiesza proces wiercenia poprzez redukcję tarcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4401
Producent	YATO
Średnica wiertła	80 mm
Długość części roboczej	50 mm
Materiał korpusu	Stal stopowa Cr40
Materiał zębów tnących	Węglik spiekany TCT YT-11C
Liczba segmentów tnących	8
Typ uchwytu	HEX 12 mm
Mocowanie centralne	Śrubowe 16M
Przeznaczenie	Beton, cegła, bloczki, pustaki

Zastosowanie wiertła koronowego 80 mm

- Wiercenie otworów pod puszki instalacyjne głębokie w ścianach betonowych i ceglanych
- Przygotowanie przejść dla rur kanalizacyjnych o średnicy 50-75 mm
- Wykonywanie otworów pod rozdzielnie i skrzynki elektryczne w murze
- Wiercenie przejść wentylacyjnych w ścianach nośnych
- Montaż instalacji klimatyzacyjnych - otwory pod przewody chłodnicze

-
- Przygotowanie przejść dla przewodów instalacji wodnej i centralnego ogrzewania
 - Wiercenie w bloczków betonowych, gazobetonowych i ceramicznych
 - Wykonywanie otworów montażowych w murze tradycyjnym i systemowym

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga użycia wiertarki udarowej lub młotowiertarki z uchwytem umożliwiającym montaż trzpienia HEX 12 mm. Do pracy z tym wiertłem zaleca się stosowanie wiertel centrujących SDS-Plus lub adaptera umożliwiającego mocowanie w uchwycie wiertarki. Minimalna moc urządzenia: 850-1000 W dla betonu, 650-800 W dla cegły i pustaków.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować wiertło prowadzące w centralnym otworze gwintowanym 16M, co zapewni stabilne pozycjonowanie i prowadzenie wiertła koronowego. Podczas pracy zaleca się stosowanie prędkości obrotowej 400-600 obr/min dla betonu oraz 600-800 obr/min dla cegły i pustaków.

Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym dociskiem, pozwalając zębom węglkowym na samodzielne wgryzanie się w materiał. Nadmierny nacisk może prowadzić do przegrzania narzędzia i skrócenia jego żywotności. W przypadku wiercenia w betonie zbrojonym zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku i schłodzenia narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału szczotką drucianą. Zęby węglkowe wymagają kontroli pod kątem wykruszeń i zużycia. Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego korpusu. Regularne czyszczenie otworów odprowadzających urobek wydłuża żywotność wiertła.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym 80 mm zaleca się posiadanie wiertel centrujących SDS-Plus o długości 150-200 mm, adapterów do mocowania w uchwytach wiertarek udarowych oraz zestawów wiertniczych zawierających wiertła o różnych średnicach (40 mm, 50 mm, 68 mm, 80 mm, 100 mm) dla kompleksowej realizacji prac instalacyjnych.