

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-do-muru-fi-80-mm-03241-vorel-p-796.html>

Wiertło koronowe do muru fi 80 mm 03241 VOREL

Cena brutto	21,99 zł
Cena netto	17,88 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	03241
Kod producenta	03241
Kod EAN	5906083032417
Producent	Vorel
Średnica [mm]	80
Zastosowanie	Beton, silikaty
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło koronowe do muru fi 80 mm 03241 VOREL

Wiertło koronowe VOREL 03241 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 80 mm w betonie, cegle i innych materiałach murowych. Konstrukcja z węglnikami spiekаныmi i wzmocnionym korpusem zapewnia trwałość podczas intensywnej pracy.

Średnica robocza 80 mm

Głębokość korony 50 mm

Typ uchwytu Sześciokąt 13 mm

Gwint mocujący M-16

Charakterystyka techniczna wiertła koronowego

Węgliki spiekane w płytkach skrawających

Sześć płytek z wysokogatunkowych węglików spiekanych stanowi część roboczą korony. Węgliki spiekane charakteryzują się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas wiercenia w betonie i cegle klinkierowej. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi skrawających znacznie dłużej niż stale narzędziowe.

Korpus stalowy wzmocniony mosiądzem

Stalowy korpus korony został wzmocniony mosiądzem, co zwiększa jego sztywność i odporność na deformacje podczas pracy. Mosiądz dodatkowo odprowadza ciepło generowane podczas wiercenia, zapobiegając przegrzaniu strefy skrawania. Konstrukcja ta wydłuża żywotność narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

Spiralne rowki odprowadzające urobek

Zewnętrzna powierzchnia korony wykonana jest w formie frezowanych rowków spiralnych. Konstrukcja ta zapewnia efektywne usuwanie pyłu betonowego i okruchów cegły z otworu podczas wiercenia. Sprawne odprowadzanie urobku zapobiega blokowaniu się wiertła i zmniejsza opory skrawania.

Wiertło pilotujące 8 mm

Centryczne wiertło pilotujące o średnicy 8 mm stabilizuje koronę w początkowej fazie wiercenia. Element ten zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z wyznaczonego punktu, co jest szczególnie istotne przy pracy na gładkich powierzchniach glazury lub tynku. Wiertło pilotujące można wymienić po zużyciu bez konieczności wymiany całej korony.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	03241
Średnica nominalna korony	80 mm
Głębokość wiercenia (głębokość korony)	50 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny 13 mm z gwintem M-16
Średnica wiertła pilotującego	8 mm
Liczba płytek skrawających	6 sztuk
Materiał płytek skrawających	Węgliki spiekane
Materiał korpusu	Stal wzmocniona mosiądzem
Przeznaczenie	Beton, cegła, materiały murowe

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt sześciokątny 13 mm z gwintem M-16 jest standardem stosowanym w wiertarkach udarowych i młotowiertarkach. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadane urządzenie jest wyposażone w adapter SDS-plus lub SDS-max z możliwością mocowania chwytów sześciokątnych, lub posiada uchwyt wiertarski o rozwarciu minimum 13 mm.

Zastosowanie wiertła koronowego 80 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkową fi 60 mm w ścianach betonowych i ceglanych
- Montaż rozdzielnic elektrycznych i osprzętu instalacyjnego
- Wykonywanie przejść instalacyjnych dla rur kanalizacyjnych o średnicy do 75 mm
- Przygotowanie otworów pod wentylatory łazienkowe i kuchenne
- Instalacja czujników alarmowych i detektorów w systemach zabezpieczeń
- Montaż oświetlenia punktowego w ścianach betonowych
- Wykonywanie otworów technicznych w murach nośnych podczas remontów
- Przejścia kablowe w ścianach działowych z cegły pełnej i pustaka

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić lokalizację instalacji elektrycznych i wodnych za pomocą detektora przewodów. Wiercenie w betonie wymaga użycia trybu udarowego wiertarki, podczas gdy w cegle można pracować w trybie obrotowym. Zalecane prędkości obrotowe dla średnicy 80 mm to 400-600 obr/min w betonie i 600-800 obr/min w cegle.

Podczas pracy należy dociskać narzędzie ze stałą, umiarkowaną siłą, unikając nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania węglików. Przy wierceniu otworów głębszych niż 30 mm zaleca się okresowe wycofywanie korony w celu usunięcia nagromadzonego urobku.

Chłodzenie podczas pracy

W przypadku intensywnego użytkowania lub wiercenia w betonie zbrojonego można stosować chłodzenie wodne. Woda podawana do strefy skrawania wydłuża żywotność węglików i redukuje pylenie. Należy jednak pamiętać, że nie wszystkie wiertarki są przystosowane do pracy na mokro – przed zastosowaniem chłodzenia wodnego należy sprawdzić specyfikację używanego urządzenia.

Po zakończeniu pracy koronę należy oczyścić z pozostałości betonu i pyłu za pomocą szczotki drucianej. Wiertło pilotujące wymaga okresowej kontroli ostrości – stępione wiertło można naostrzyć lub wymienić na nowe. Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu zapobiega korozji stalowego korpusu.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym 80 mm przydatne mogą być: adapter SDS-plus na chwyt sześciokątny 13 mm (jeśli wiertarka nie posiada uchwytu wiertarskiego), wymienne wiertła pilotujące 8 mm, szczotki druciane do czyszczenia korony oraz detektory instalacji do lokalizacji przewodów przed wierceniem.

