

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-do-muru-z-uchwytem-sds-80-mm-yt-4403-yato-p-943.html>

## Wiertło koronowe do muru z uchwytem sds+ 80 mm YT-4403 YATO

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| Cena brutto      | <b>24,36 zł</b>               |
| Cena netto       | <b>19,80 zł</b>               |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b>       |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>            |
| Numer katalogowy | <b>YT-4403</b>                |
| Kod producenta   | <b>YT-4403</b>                |
| Kod EAN          | <b>5906083944031</b>          |
| Producent        | <b>YATO</b>                   |
| Zastosowanie     | <b>Beton, silikaty, cegła</b> |
| Średnica [mm]    | <b>80,0</b>                   |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                    |
| Materiał         | <b>HCS (stal węglowa)</b>     |
| Uchwyt           | <b>SDS plus</b>               |

### Opis produktu

#### Wiertło koronowe do muru z uchwytem SDS+ 80 mm YT-4403 YATO

Wiertło koronowe YATO YT-4403 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 80 mm w betonie, cegle i innych materiałach budowlanych. Wyposażone w uchwyt SDS+ oraz wiertło centrujące 8 mm, zapewnia stabilność podczas pracy i kompatybilność z wiertarkami udarowymi.

Średnica otworu 80 mm

Typ uchwyty SDS+

Materiał zębów Węglik TCT YG-11C

Wiertło centrujące 8 mm

### Charakterystyka techniczna wiertła koronowego

### Uchwyt SDS+ do wiertarek udarowych

System SDS+ (Special Direct System) umożliwia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy. Zapewnia pewne mocowanie i przenoszenie momentu obrotowego podczas wiercenia udarowego w twardych materiałach budowlanych.

### Węglik TCT YG-11C na zębach tnących

Zęby z węgliku spiekanego typu YG-11C charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie i wytrzymałością mechaniczną. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy w betonie i cegle klinkierowej.

### Wiertło centrujące 8 mm

Centralne wiertło pilotujące stabilizuje koronę podczas rozpoczynania wiercenia, zapobiegając ześlizgiwaniu się narzędzia z punktu nawiercania. Średnica 8 mm zapewnia odpowiedni stosunek sztywności do masy cylindra koronowego.

### Cylinder ze stali stopowej

Korpus wiertła wykonany ze stali stopowej wytrzymuje obciążenia mechaniczne podczas pracy udarowej. Konstrukcja cylindryczna równomiernie rozkłada siły powstające podczas wiercenia, co wydłuża żywotność narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

|                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| Model                         | YT-4403                           |
| Producent                     | YATO                              |
| Średnica wiercenia            | 80 mm                             |
| Typ uchwytu                   | SDS+ (10 mm)                      |
| Materiał cylindra             | Stal stopowa                      |
| Materiał zębów tnących        | Węglik spiekany TCT YG-11C        |
| Średnica wiertła centrującego | 8 mm                              |
| Przeznaczenie                 | Beton, cegła, materiały budowlane |

## Zastosowanie wiertła koronowego 80 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkowe o średnicy 60-68 mm z zapasem na zaprawę
- Montaż rozdzielnic elektrycznych w ścianach betonowych i murowanych
- Instalacja przewodów wentylacyjnych o średnicy 75 mm

- 
- Prowadzenie instalacji hydraulicznych przez ściany nośne
  - Montaż osprzętu sanitarnego wymagającego otworów przelotowych
  - Instalacja systemów alarmowych i monitoringu w budynkach murowanych
  - Prace remontowe związane z przebudową instalacji w starszych budynkach
  - Przygotowanie otworów pod przejścia kablowe w ścianach działowych

### **Kompatybilność z wiertarkami**

Wiertło koronowe z uchwytem SDS+ wymaga wiertarki udarowej lub młota udarowego wyposażonego w uchwyt SDS+. Nie jest kompatybilne z wiertarkami z uchwytem szybkozaciskowym bez adaptera. Zalecana moc wiertarki to minimum 800 W przy wierceniu w betonie.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić lokalizację instalacji elektrycznych i hydraulicznych w ścianie za pomocą detektora. Wiercenie koroną wymaga stałego docisku i pracy z włączonym trybem udaru.

Podczas pracy w betonie zaleca się okresowe wycofywanie korony w celu usunięcia urobku z wnętrza cylindra. Wiercenie na sucho może prowadzić do przegrzania węglików, dlatego w przypadku intensywnej pracy warto stosować chłodzenie wodne.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić koronę z pyłu betonowego i resztek zaprawy. Węgliki TCT można okresowo sprawdzać pod kątem uszkodzeń mechanicznych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji cylindra stalowego.

### **Parametry pracy zalecane przez producenta**

Obroty wiertarki: 600-900 obr/min dla betonu, 800-1200 obr/min dla cegły ceramicznej. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność węglików, zbyt niskie wydłużają czas wiercenia i zwiększają zużycie narzędzia.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z wiertłem koronowym przydatne są: adaptory wydłużające SDS+ dla głębszych otworów, detektory instalacji ukrytych, odkurzacze budowlane z funkcją odsysania pyłu podczas wiercenia oraz zestawy wiertel centrujących o różnych średnicach.