

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-do-wiertnicy-182mm-yt-60379-yato-p-14706.html>

WIERTŁO KORONOWE DO WIERTNICY 182MM YT-60379 YATO

Cena brutto	361,12 zł
Cena netto	293,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60379
Kod producenta	YT-60379
Kod EAN	5906083048135
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło Koronowe do Wiertnicy 182mm YT-60379 YATO

Wiertło koronowe YATO YT-60379 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 182 mm w betonie, żelbecie i siliikatach. Wyposażone w laserowo spawane segmenty diamentowe oraz warstwę miękkiego kobaltu, umożliwia pracę zarówno na sucho, jak i na mokro.

Średnica wiertła 182 mm
Długość robocza 430 mm
Uchwyt 5/4"
Typ wiercenia Na sucho / mokro

Charakterystyka techniczna wiertła koronowego

Laserowo spawane segmenty diamentowe

Technologia spawania laserowego zapewnia trwałe połączenie segmentów z korpusem wiertła. Zwiększa to odporność na przegrzanie podczas wiercenia w betonie zbrojonym, gdzie wiertło styka się z prętami stalowymi. Spawanie laserowe eliminuje ryzyko oderwania segmentów przy intensywnej pracy.

Warstwa miękkiego kobaltu w segmentach

Dodatek kobaltu w matrycy segmentów umożliwia wiercenie bez konieczności montażu wiertnicy na statywie. Wiertło można prowadzić ręcznie, co przyspiesza pracę przy mniej wymagających otworach. Miękka matryca zapewnia lepsze chłodzenie i szybsze wiercenie w materiałach o średniej twardości.

Uniwersalny gwint mocujący 5/4"

Gwint 5/4" stanowi standard w wiertnicach elektrycznych i spalinowych dostępnych na rynku. Wiertło pasuje do większości profesjonalnych urządzeń marek takich jak Hilti, Makita, DeWalt czy Bosch. Przed zakupem warto sprawdzić typ gwintu w posiadanej wiertnicy.

Możliwość wiercenia na sucho i mokro

Wiertło przystosowane do pracy z chłodzeniem wodnym oraz bez niego. Wiercenie na mokro wydłuża żywotność segmentów i przyspiesza pracę w twardym betonie. Wiercenie na sucho sprawdza się przy krótszych otworach, gdzie podłączenie instalacji wodnej jest utrudnione.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60379
Producent	YATO
Średnica wiertła	182 mm
Długość robocza	430 mm
Typ gwintu	5/4" (standardowy)
Rodzaj segmentów	Diaamentowe, laserowo spawane
Materiały do wiercenia	Beton, żelbet, silikaty
Metoda wiercenia	Na sucho / na mokro
Dodatkowa warstwa	Miękki kobalt w segmentach

Zastosowanie wiertła koronowego 182 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę rozdzielczą i skrzynki elektryczne o średnicy 150-180 mm
- Przejścia instalacyjne w stropach betonowych dla rur kanalizacyjnych i wentylacyjnych
- Montaż kanałów wentylacji mechanicznej w ścianach nośnych
- Instalacja systemów klimatyzacji – otwory pod przewody chłodnicze i odprowadzenie skroplin
- Przewlekanie wiązek kablowych w instalacjach przemysłowych

-
- Tworzenie otworów montażowych w fundamentach betonowych
 - Przejścia dla instalacji wodociągowych i centralnego ogrzewania przez ściany żelbetowe
 - Modernizacja instalacji elektrycznych w budynkach wielorodzinnych

Użytkowanie i konserwacja wiertła koronowego

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić mocowanie wiertła w uchwycie wiertnicy – luz może prowadzić do bicia i uszkodzenia gwintu. Przy wierceniu na mokro należy podłączyć przewód doprowadzający wodę do wiertła. Zaleca się rozpoczęcie wiercenia pod kątem 45 stopni, a następnie stopniowe wyprostowanie wiertnicy do pozycji prostopadłej, co zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z resztek betonu i osadu. Segmenty diamentowe warto sprawdzić pod kątem równomiernego zużycia – nierównomierne ścieranie może wskazywać na nieprawidłowy docisk lub uszkodzony łożysko wiertnicy. Gwint mocujący należy zabezpieczyć przed korozją poprzez nałożenie cienkiej warstwy smaru lub oleju.

Bezpieczeństwo podczas wiercenia

Wiercenie otworów o średnicy 182 mm wymaga użycia wiertnicy o mocy minimum 2500 W. Operator powinien używać rękawic antywibracyjnych oraz ochraniaczy słuchu. Przy wierceniu w ścianach należy upewnić się, że w miejscu wiercenia nie przebiegają przewody elektryczne ani rury – pomocne są detektory instalacji. Wiercenie w żelbecie generuje duże obciążenia, dlatego wiertnica powinna być stabilnie podparta lub zamontowana na statywie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłem koronowym 182 mm warto rozważyć zakup adaptera wydłużającego do wiercenia głębokich otworów, zestawu chłodzenia wodnego dla wiertnic bez wbudowanego systemu oraz szczotek druciano-nylonowych do czyszczenia segmentów. Przy regularnej pracy w żelbecie przydatny będzie zestaw wiertadeł centrujących, które ułatwiają rozpoczęcie wiercenia w twardych materiałach.