

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-do-wiertnicy-32mm-yt-60371-yato-p-14698.html>

WIERTŁO KORONOWE DO WIERTNICY 32MM YT-60371 YATO

Cena brutto	57,94 zł
Cena netto	47,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60371
Kod producenta	YT-60371
Kod EAN	5906083048043
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło koronowe do wiertnicy 32mm YT-60371 YATO

Wiertło koronowe YATO YT-60371 to narzędzie przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, żelbecie i silikatach przy użyciu wiertnic diamentowych. Konstrukcja z laserowo spawanymi segmentami diamentowymi zapewnia trwałość podczas prac z materiałami zbrojonymi.

Średnica robocza 32 mm

Długość korony 430 mm

Typ uchwytu 5/4"

Metoda wiercenia Na sucho / mokro

Charakterystyka techniczna wiertła koronowego 32mm

Laserowo spawane segmenty diamentowe

Technologia laserowego spawania segmentów zapewnia wytrzymałość połączenia przy wysokich temperaturach roboczych. Segmenty pozostają stabilne podczas wiercenia w zbrojonym betonie, gdy wiertło napotyka na stal zbrojeniową. Metoda spawania eliminuje ryzyko oderwania segmentów przy obciążeniach udarowych.

Warstwa miękkiego kobaltu w matrycy

Dodatek kobaltu w matrycy segmentów diamentowych umożliwia wiercenie bez użycia statywu wiertniczego. Miękka matryca pozwala na samoostrzenie się segmentów podczas pracy – zużyte ziarna diamentowe odsłaniają nowe warstwy ściernie. Rozwiązanie praktyczne przy krótkich otworach montażowych.

Długość robocza 430 mm

Długość korony 430 mm określa maksymalną głębokość wiercenia bez konieczności przedłużania narzędzia. Parametr istotny przy pracach wymagających przejścia przez grube ściany lub stropy. Długa korona eliminuje potrzebę stosowania przedłużeń przy standardowych pracach instalacyjnych.

Uchwyt standardu 5/4"

Gwint 5/4" to standard w wiertnicach diamentowych o mocy od 1200W wzwyż. Uchwyt zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych wiertnic dostępnych na rynku. Sprawdź parametry swojej wiertnicy przed zakupem – informacja o typie uchwytu znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60371
Producent	YATO
Średnica wiertła	32 mm
Długość korony	430 mm
Typ uchwytu	5/4" (gwint)
Typ segmentów	Diamentowe, laserowo spawane
Materiał matrycy	Z dodatkiem miękkiego kobaltu
Metoda wiercenia	Na sucho i mokro
Materiały do wiercenia	Beton, żelbet, silikaty

Zastosowanie wiertła koronowego 32mm

- Wiercenie otworów pod puszki podtynkowe o średnicy 60mm (standardowe puszki elektryczne)
- Przejścia dla instalacji elektrycznych przez ściany nośne i stropy
- Montaż przewodów wentylacyjnych o mniejszych średnicach
- Instalacja przewodów niskoprądowych w budownictwie przemysłowym
- Wiercenie otworów technologicznych w elementach betonowych prefabrykowanych

-
- Przejścia dla rur instalacyjnych w ścianach działowych z silikatów
 - Prace remontowe przy modernizacji instalacji elektrycznych
 - Tworzenie otworów pod złącza i przyłącza w betonie konstrukcyjnym

Metody wiercenia – na sucho i mokro

Wiercenie na sucho

Metoda stosowana przy krótkich otworach (do 150mm głębokości) i pracach szybkich, gdzie podłączenie chłodzenia wodnego jest niepraktyczne. Wymaga przerw na schłodzenie wiertła co 20-30 sekund pracy ciągłej. Generuje znaczną ilość pyłu – konieczne użycie odsysacza pyłu lub pracy na zewnątrz. Temperatura segmentów może osiągać 300-400°C.

Wiercenie na mokro

Zalecana metoda przy otworach głębokich i pracach długotrwałych. Chłodzenie wodne obniża temperaturę segmentów do 40-60°C, co wydłuża żywotność narzędzia nawet trzykrotnie. Woda wiąże pył i ułatwia usuwanie urobku z otworu. Wymaga systemu doprowadzania wody – wbudowanego w wiertnicę lub zewnętrznego zbiornika ciśnieniowego.

Kompatybilność z wiertnicami

Wiertło z uchwytem 5/4" współpracuje z wiertnicami o mocy минимум 1200W i momencie obrotowym od 10 Nm. Przed montażem należy sprawdzić typ gwintowanego zakończenia wrzeciona wiertnicy – standard 5/4" to gwint walcowy o średnicy zewnętrznej około 32mm i skoku 2,5mm na cal.

Typowe modele wiertnic kompatybilnych z tym standardem to urządzenia o mocy 1400-2400W, stosowane w pracach instalacyjnych i remontowych. Wiertnice o mniejszej mocy mogą nie zapewnić wystarczającego momentu obrotowego do efektywnego wiercenia w zbrojonym betonie.

Sprawdzenie kompatybilności

Informacja o typie uchwyty znajduje się w dokumentacji technicznej wiertnicy lub na tabliczce znamionowej urządzenia. W przypadku wątpliwości można zmierzyć średnicę zewnętrzną gwintu śrubą kołnierkową – gwint 5/4" ma średnicę nominalną 31,75mm. Alternatywnie można skonsultować się z producentem wiertnicy.

Konserwacja i eksploatacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości betonu i pyłu, używając szczotki drucianej. Segmenty diamentowe nie wymagają smarowania. Gwint uchwyty warto okresowo zabezpieczyć smarem miedziowym, który ułatwia demontaż po intensywnej pracy.

Podczas wiercenia należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk powoduje przegrzanie i zasklepienie

segmentów, zbyt słaby wydłuża czas pracy i powoduje polerowanie powierzchni diamentów. Optymalny docisk to około 5-8 kg dla wiertła 32mm.

Przechowywanie wiertła w miejscu suchym zapobiega korozji stalowego korpusu. Segmenty diamentowe nie tracą właściwości ściernych w czasie – zużycie następuje wyłącznie podczas pracy.