

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-fi-112-swkm-112-schmith-p-32267.html>

## WIERTŁO KORONOWE FI 112 SWKM-112 SCHMITH

Cena brutto	<b>427,43 zł</b>
Cena netto	<b>347,50 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWKM-112</b>
Kod producenta	<b>SWKM-112</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło koronowe diamentowe Schmith SWKM-112 Ø 112 mm

Wiertło koronowe z segmentami diamentowymi spawanymi laserowo do wykonywania otworów o średnicy 112 mm w betonie, betonie zbrojonym i innych twardych materiałach budowlanych. Konstrukcja umożliwia precyzyjne wiercenie przelotowe w stropach i ścianach z możliwością pracy na mokro i na sucho.

Średnica wiercenia Ø 112 mm

Długość robocza 450 mm

Mocowanie 1 1/4" UNC

Segmenty Spawane laserowo

### Charakterystyka techniczna

#### Segmenty diamentowe spawane laserowo

Technologia spawania laserowego zapewnia trwałe połączenie segmentów z korpusem, eliminując ryzyko ich oderwania podczas pracy w twardych materiałach. Nasypowy materiał diamentowy umożliwia efektywne cięcie betonu i kamienia.

#### Długość robocza 450 mm

Wydłużona część robocza pozwala na wiercenie przez grube ściany i stropy. Parametr szczególnie istotny przy instalacjach

przechodzących przez więcej niż jedną warstwę konstrukcyjną lub przy pracy z odległością od powierzchni.

### Standardowe mocowanie 1 1/4" UNC

Gwint 1 1/4" UNC to powszechny standard w wiertnicach diamentowych o średniej i dużej mocy. Zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych wiertel stojących i ręcznych dostępnych na rynku.

### Możliwość regeneracji

Korpus wiertła zaprojektowano z możliwością wymiany zużytych segmentów diamentowych. Usługa regeneracji (17 zł za segment) przedłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu z zakupem nowego wiertła.

## Specyfikacja techniczna

Kod produktu (SKU)	SWKM-112
Producent	Schmith
Średnica wiercenia	112 mm
Długość robocza	450 mm
Typ mocowania	Standardowe 1 1/4" UNC
Rodzaj segmentów	Diamentowe, spawane laserowo
Metoda pracy	Na mokro i na sucho
Możliwość regeneracji	Tak (wymiana segmentów)

## Zastosowanie

Wiertło SWKM-112 jest przeznaczone do profesjonalnych zastosowań w budownictwie i instalacjach technicznych:

- Wykonywanie otworów przelotowych w stropach betonowych i żelbetonowych pod instalacje wentylacyjne
- Wiercenie przejść dla rur kanalizacyjnych i wodociągowych o średnicy do 100 mm
- Tworzenie otworów technicznych w ścianach nośnych i działowych z betonu
- Przygotowanie przejść dla przewodów elektrycznych i instalacji teletechnicznych w budynkach przemysłowych
- Wiercenie w ceglach pełnych, silikatach i blokach betonowych
- Wykonywanie otworów w kamieniu naturalnym (granit, marmur) i sztucznym
- Prace montażowe przy instalacjach klimatyzacyjnych wymagających kanałów o średnicy 110-112 mm
- Modernizacja instalacji w obiektach istniejących z koniecznością przejścia przez konstrukcje zbrojone

### Kompatybilność z wiertnicami

Przed zakupem sprawdź typ mocowania w wiertarce diamentowej. Gwint 1 1/4" UNC jest standardem w profesjonalnych wiertnicach stojących i ręcznych o mocy od 2000 W wzwyż. W przypadku innych typów mocowania konieczne może być użycie adaptera.

---

## Praca na mokro i na sucho

---

Wiertło może pracować w obu trybach, co zwiększa jego uniwersalność:

**Praca na mokro:** Zalecana przy długotrwałym wierceniu w betonie zbrojonym. Chłodzenie wodą obniża temperaturę segmentów diamentowych, wydłuża ich żywotność i zwiększa prędkość wiercenia. Wymaga wiertarki z układem chłodzenia lub zewnętrznego źródła wody.

**Praca na sucho:** Możliwa w materiałach o niższej twardości (cegła, silikaty) lub przy krótkich cyklach wiercenia. Wymaga przerw technicznych na ochłodzenie narzędzia. Zalecane niższe obroty niż przy pracy na mokro.

### Regeneracja segmentów

Zużyte segmenty diamentowe można wymienić w autoryzowanym serwisie. Koszt regeneracji jednego segmentu wynosi 17 zł. Usługa opłacalna, gdy korpus wiertła pozostaje w dobrym stanie technicznym, a zużyciu uległy tylko nasypowe elementy tnące.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym SWKM-112 mogą być potrzebne: wiertnica diamentowa z mocowaniem 1 1/4" UNC o mocy min. 2500 W, adapter do chłodzenia wodą, przedłużka do wiertel koronowych (przy wierceniu głębokim), wiertło centrujące pilotujące, klucze do montażu wiertła.

...