

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-fi-152-swkm-152-schmith-p-32268.html>

Wiertło koronowe fi 152 SWKM-152 SCHMITH



Cena brutto	533,84 zł
Cena netto	434,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWKM-152
Kod producenta	SWKM-152
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło koronowe fi 152 SWKM-152 SCHMITH

Wiertło koronowe z diamentowymi segmentami roboczymi przeznaczone do wiercenia otworów o średnicy 152 mm w betonie, betonie zbrojonego, cegle i innych materiałach budowlanych. Model SWKM-152 marki Schmith wyposażony w mocowanie typu 1 i 1/4 cala UNC.

Średnica 152 mm

Długość robocza 450 mm

Mocowanie 1 1/4" UNC

Segmenty Diamentowe

Charakterystyka techniczna

Średnica 152 mm

Średnica robocza określa wielkość otworu po zakończeniu wiercenia. Wiertło o średnicy 152 mm umożliwia instalację rur kanalizacyjnych, przewodów wentylacyjnych oraz przejść instalacyjnych w ścianach i stropach o grubości do 450 mm.

Diamentowe segmenty robocze

Segmenty z diamentami syntetycznymi zapewniają trwałość narzędzia podczas pracy w materiałach o wysokiej twardości. Diamentowa warstwa robocza minimalizuje nagrzewanie się korony i wydłuża okres eksploatacji przy zachowaniu stałej prędkości wiercenia.

Długość robocza 450 mm

Długość robocza określa maksymalną głębokość wiercenia w jednym podejściu. Wiertło o długości 450 mm pozwala na przejście przez standardowe ściany murowane oraz stropy żelbetowe bez konieczności wiercenia obustronnego.

Mocowanie 1 1/4" UNC

Gwint 1 i 1/4 cala UNC to standardowe mocowanie stosowane w wiertarkach koronowych mokrych o mocy od 2000 W. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej wiertarce – niektóre modele wymagają adaptera.

Specyfikacja techniczna

Model	SWKM-152
Producent	Schmith
Średnica zewnętrzna	152 mm
Długość robocza	450 mm
Typ mocowania	1 1/4" UNC (gwint calowy)
Materiał segmentów	Diamenty syntetyczne
Sposób wiercenia	Na mokro (z chłodzeniem wodnym)
Materiały do wiercenia	Beton, beton zbrojony, cegła, kamień naturalny

Zastosowanie

- Instalacja rur kanalizacyjnych o średnicy 110-125 mm
- Montaż przewodów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach nośnych
- Wiercenie otworów technicznych w stropach żelbetowych
- Instalacja systemów odprowadzania spalin
- Montaż instalacji hydraulicznych w budynkach wielokondygnacyjnych
- Prace remontowe w obiektach przemysłowych
- Przygotowanie przejść dla kabli elektrycznych dużego przekroju

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania sprzętowe

Wiertło wymaga wiertarki koronowej o mocy minimum 2000 W z możliwością pracy na mokro. Konieczne jest zapewnienie ciągłego chłodzenia wodnego – brak chłodzenia prowadzi do uszkodzenia segmentów diamentowych. Wiertarka musi posiadać gwint mocujący 1 1/4" UNC lub adapter do tego standardu.

Sposób pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce otworu i sprawdzić lokalizację prętów zbrojeniowych detektorem metalu. Wiercenie wykonuje się prostopadle do powierzchni, z równomiernym dociskiem. Prędkość obrotowa dla średnicy 152 mm powinna wynosić 400-600 obr/min. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z resztek materiału i przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym 152 mm zaleca się stosowanie wiertarek koronowych o mocy 2000-2800 W z regulacją prędkości obrotowej. Konieczne będzie także zamówienie przedłużki do wiertel koronowych, jeśli grubość przebijanej ściany przekracza 450 mm, oraz adapter do gwintu, jeśli posiadana wiertarka ma inne mocowanie.

...