

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-fi-200-swkm-200-schmith-p-32269.html>

Wiertło koronowe fi 200 SWKM-200 SCHMITH



Cena brutto	687,77 zł
Cena netto	559,16 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWKM-200
Kod producenta	SWKM-200
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło koronowe fi 200 SWKM-200 SCHMITH

Wiertło koronowe diamentowe o średnicy 200 mm, przeznaczone do wiercenia głębokich otworów przelotowych w betonie, cegle i kamieniu. Stalowy korpus z segmentami diamentowymi zapewnia trwałość podczas prac w materiałach abrazyjnych.

Średnica wiercenia 200 mm

Długość robocza 450 mm

Mocowanie Gwint 1 1/4"

Segmenty Diamentowe

Charakterystyka techniczna

Segmenty diamentowe

Nasypowe segmenty diamentowe umożliwiają obróbkę materiałów o wysokiej twardości. Diamenty syntetyczne wbudowane w matrycę metalową zapewniają efektywne skrawanie betonu zbrojowanego, kamienia i ceramiki budowlanej bez nadmiernego zużycia narzędzia.

Długość robocza 450 mm

Parametr określający maksymalną głębokość wiercenia. Długość 450 mm pozwala na wykonanie przewiertów w standardowych stropach i ścianach budynków wielokondygnacyjnych, gdzie grubość przegrody wraz z warstwami izolacyjnymi może przekraczać 40 cm.

Gwint 1 1/4"

Standardowe mocowanie stosowane w wiertarkach rdzeniowych o mocy powyżej 2000 W. Gwint całowy zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem wiertarki i przenoszenie momentu obrotowego bez poślizgów podczas wiercenia pod obciążeniem.

Możliwość regeneracji

Konstrukcja korpusu umożliwia wymianę zużytych segmentów diamentowych po zakończeniu ich żywotności. Regeneracja wydłuża okres użytkowania narzędzia i obniża koszty eksploatacji w porównaniu z wiertłami jednorazowymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWKM-200
Kod produktu	SWKM-200
Średnica wiercenia	200 mm
Długość robocza	450 mm
Typ mocowania	Gwint 1 1/4"
Typ segmentów	Z nasypem diamentowym
Materiał korpusu	Stal

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kanały wentylacyjne o średnicy 200 mm w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Wykonywanie przewiertów pod instalacje sanitarne w stropach żelbetonowych
- Przejścia instalacyjne w ścianach z betonu zbrojonego i niezbrojonego
- Otwory w ścianach murowanych z cegły ceramicznej, silikatów i pustaków betonowych
- Przewierty w konstrukcjach z kamienia naturalnego i betonu architektonicznego
- Montaż rur spustowych i przyłączy kanalizacyjnych w przegrodach budowlanych
- Instalacje elektryczne wymagające przejść o dużej średnicy
- Prace remontowe i modernizacyjne w obiektach istniejących

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania sprzętowe

Wiertło wymaga użycia wiertarki rdzeniowej o mocy minimum 2500 W z mocowaniem 1 1/4". Urządzenie powinno posiadać regulację obrotów oraz system chłodzenia wodnego. Podczas wiercenia konieczne jest zapewnienie stałego przepływu wody chłodzącej (minimum 2 l/min) w celu odprowadzenia ciepła i pyłu z miejsca cięcia.

Kontrola stanu technicznego

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan segmentów diamentowych – widoczne pęknięcia lub nadmierne zużycie (wysokość segmentu poniżej 3 mm) dyskwalifikują narzędzie do dalszego użytku. Po zakończeniu wiercenia korpus należy oczyścić z resztek betonu i kamienia, a segmenty sprawdzić pod kątem luźnych połączeń z korpusem.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym fi 200 potrzebna jest wiertarka rdzeniowa o mocy minimum 2500 W z gwintem 1 1/4", statyw wiertarski zapewniający stabilność podczas wiercenia oraz pompa wodna do chłodzenia. W ofercie dostępne są również wiertła koronowe o innych średnicach (od 32 mm do 400 mm) oraz segmenty wymienne do regeneracji zużytych narzędzi.

...