

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-fi-52-swkm-52-schmith-p-32270.html>

## WIERTŁO KORONOWE FI 52 SWKM-52 SCHMITH

Cena brutto	<b>225,21 zł</b>
Cena netto	<b>183,10 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWKM-52</b>
Kod producenta	<b>SWKM-52</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło koronowe diamentowe Schmith SWKM-52 fi 52 mm

Wiertło koronowe z segmentami diamentowymi spawanymi laserowo, przeznaczone do wykonywania otworów w betonie, kamieniu i materiałach ceramicznych. Długość robocza 450 mm umożliwia przewierthy w ścianach konstrukcyjnych, a gwint 1 1/4" UNC zapewnia kompatybilność z wiertarkami stacjonarnymi i ręcznymi.

Średnica 52 mm

Długość robocza 450 mm

Mocowanie Gwint 1 1/4" UNC

Technologia Segmenty diamentowe

### Charakterystyka techniczna

#### Segmenty spawane laserowo

Połączenie segmentów z korpusem metodą spawania laserowego zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu. Segmenty nie odpadają podczas wiercenia w betonie zbrojonym, gdzie występują uderzenia o pręty stalowe.

#### Gwint 1 1/4" UNC

Standard mocowania stosowany w profesjonalnych wiertarkach koronowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w

posiadanej wiertarce – alternatywą jest gwint M16 lub M22, wymagający adaptera.

### **Długość robocza 450 mm**

Umożliwia przewierthy przez ściany o grubości do 45 cm. W przypadku grubszych przegród konieczne jest wiercenie obustronne lub zastosowanie przedłużki.

### **Praca na mokro i na sucho**

Wiercenie na mokro (z chłodzeniem wodą) wydłuża żywotność segmentów i przyspiesza proces. Praca na sucho dopuszczalna przy krótkich otworach, wymaga przerw na schłodzenie.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SWKM-52
Kod produktu	SWKM-52
Średnica zewnętrzna	52 mm
Długość robocza	450 mm
Typ mocowania	Gwint 1 1/4" UNC
Segmenty tnące	Diamentowe, spawane laserowo
Metoda pracy	Na mokro / na sucho
Możliwość regeneracji	Tak (wymiana segmentów)

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Przewierthy w ścianach z kamienia naturalnego i sztucznego
- Wykonywanie otworów w silikatach i cegle pełnej
- Wiercenie w pustakach ceramicznych i betonowych
- Instalacje wentylacyjne – przewody fi 50-52 mm
- Instalacje hydrauliczne – przejścia rur przez ściany
- Instalacje elektryczne – przewody w osłonach rurowych
- Montaż systemów klimatyzacji i rekuperacji

## Użytkowanie i konserwacja

### **Kompatybilność z wiertarkami**

---

Gwint 1 1/4" UNC wymaga wiertarki z odpowiednim uchwytem. Wiertarki z gwintem M16 wymagają adaptera. Sprawdź typ mocowania przed zakupem – informacja dostępna w instrukcji wiertarki lub na tabliczce znamionowej.

### **Regeneracja segmentów**

Po zużyciu segmentów diamentowych wiertło można poddać regeneracji – proces polega na spawaniu nowych segmentów w miejsce zużytych. Regeneracja opłaca się przy wiertłach o średnicy powyżej 40 mm i kosztuje około 40-60% ceny nowego wiertła.

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić docieranie wiertła – kilka centymetrów wiercenia w materiale o średniej twardości (cegła, pustak) umożliwi prawidłowe odsłonięcie ziaren diamentowych. Wiercenie w betonie zbrojonym wymaga wiertarki o mocy minimum 2000 W i możliwości pracy z chłodzeniem wodnym.

Średnica 52 mm odpowiada standardowym przewodom wentylacyjnym i osłonom instalacyjnym. W przypadku montażu rur PVC fi 50 mm otwór zapewnia luz montażowy około 1 mm na każdą stronę.