

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-fi-82-swkm-82-schmith-p-32271.html>

WIERTŁO KORONOWE FI 82 SWKM-82 SCHMITH

Cena brutto	302,26 zł
Cena netto	245,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWKM-82
Kod producenta	SWKM-82
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło koronowe diamentowe Schmith SWKM-82 fi 82 mm

Wiertło koronowe z segmentami diamentowymi do wiercenia przelotowego w betonie, betonie zbrojonym i innych twardych materiałach budowlanych. Konstrukcja umożliwia pracę z wiertnicami wyposażonymi w standardowe mocowanie gwintowane.

Srednica wiercenia 82 mm

Długość robocza 450 mm

Mocowanie 1 1/4" UNC

Model SWKM-82

Charakterystyka

Segmenty diamentowe spawane

Segmenty z nasypem diamentowym trwale połączone z korpusem zapewniają stabilność podczas pracy i możliwość regeneracji po zużyciu. Spawanie zwiększa wytrzymałość połączenia w porównaniu do lutowania.

Długość robocza 450 mm

Umożliwia wiercenie przelotowe w ścianach i stropach o grubości do 450 mm bez konieczności wiercenia z obu stron. Parametr określa maksymalną głębokość wiercenia przy zachowaniu efektywności odprowadzania urobku.

Mocowanie 1 1/4" UNC

Standardowy gwint stosowany w wiertnicach diamentowych i maszynach do wiercenia rdzeniowego. Zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnego sprzętu budowlanego bez konieczności stosowania adapterów.

Praca na mokro

Korpus przystosowany do wiercenia z chłodzeniem wodnym, które wydłuża żywotność segmentów diamentowych, redukuje zapylenie i ogranicza przegrzewanie narzędzia podczas pracy w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu / SKU	SWKM-82
Producent	Schmith
Średnica wiercenia	82 mm
Długość robocza	450 mm
Typ mocowania	1 1/4" UNC (gwint standardowy)
Rodzaj segmentów	Diamentowe, spawane do korpusu
Metoda pracy	Wiercenie na mokro
Możliwość regeneracji	Tak (wymiana segmentów)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach nośnych
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i żelbecie
- Przejścia instalacyjne w ceglach, silikatach i pustakach ceramicznych
- Prace w kamieniu naturalnym i materiałach mineralnych
- Wiercenie przelotowe w stropach i ścianach do 450 mm grubości
- Instalacja systemów odprowadzania spalin i przewodów kominowych
- Montaż systemów kanalizacyjnych i wodociągowych

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące sprzętu

Narzędzie wymaga wiertarki diamentowej lub wiertarki rdzeniowej z mocowaniem gwintowym 1 1/4" UNC oraz układem doprowadzania wody chłodzącej. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zgodność gwintu i sprawność układu chłodzenia.

Regeneracja segmentów

Konstrukcja spawana umożliwia wymianę zużytych segmentów diamentowych, co wydłuża żywotność korpusu wiertła. Regenerację należy wykonywać w specjalistycznym serwisie, który zapewni odpowiednie spawanie i wyważenie narzędzia.

Parametry pracy

Wiercenie na mokro jest obowiązkowe — praca na sucho prowadzi do przegrzania segmentów i ich przedwczesnego zużycia. Należy stosować odpowiednie obroty zgodne z zaleceniami producenta wiertarki, zwykle w zakresie 1000-1500 obr/min dla średnicy 82 mm.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym SWKM-82 polecane są: wiertarki diamentowe z mocowaniem 1 1/4" UNC, systemy doprowadzania wody chłodzącej, przedłużki do wiertel koronowych oraz zestawy do regeneracji segmentów diamentowych.

...