

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-koronowe-uchwyty-hex-65-mm-swkh-65-schmith-p-29898.html>

Wiertło koronowe uchwyty HEX 65 mm SWKH-65 SCHMITH

Cena brutto	63,67 zł
Cena netto	51,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWKH-65
Kod producenta	SWKH-65
Kod EAN	5902004706757
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło koronowe uchwyty HEX 65 mm SWKH-65 SCHMITH

Wiertło koronowe o średnicy 65 mm z uchwytem sześciokątnym HEX, przeznaczone do wiercenia otworów w betonie i cegle. Spiralnie frezowana powierzchnia zewnętrzna zapewnia efektywne odprowadzanie urobku z otworu.

Średnica otworu 65 mm

Typ uchwyty HEX

Materiał Węgiel spiekany

Zastosowanie Beton, cegła

Charakterystyka techniczna

Spiralna powierzchnia frezowana

Zewnętrzna powierzchnia wykonana w technologii frezowania spiralnego ułatwia transport urobku na zewnątrz otworu, redukując ryzyko zakleszczenia i przegrzania narzędzia podczas pracy w twardych materiałach.

Końcówka z węgliku spiekanego

Płytki tnące wykonane z węgliku spiekanego charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu w betonie zbrojonym i cegle klinkierowej.

Uchwyt sześciokątny HEX

Uchwyt HEX zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach udarowych i młotach obrotowych wyposażonych w odpowiedni adapter, eliminując poślizg podczas pracy pod obciążeniem.

Wiertło prowadzące w komplecie

Centrycznie umieszczone wiertło prowadzące zapewnia precyzyjne pozycjonowanie korony na początku wiercenia, co jest kluczowe przy wykonywaniu otworów montażowych o ściśle określonej lokalizacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWKH-65
Typ wiertła	Koronowe
Średnica otworu	65 mm
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stal odporna na ścieranie
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004706757

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne w ścianach betonowych
- Montaż instalacji wentylacyjnych w murze ceramicznym
- Przejścia instalacyjne w ścianach z betonu komórkowego
- Otwory pod wkłady chemiczne w konstrukcjach betonowych
- Instalacje sanitarne w budynkach murowanych
- Montaż przewodów w ścianach z cegły pełnej i klinkierowej
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych otworów montażowych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej lub młota obrotowego z uchwytem HEX lub adapterem umożliwiającym montaż narzędzi sześciokątnych. Zalecana minimalna moc urządzenia: 850 W dla betonu zwykłego, 1200 W dla betonu zbrojonego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić, czy w miejscu planowanego otworu nie przebiegają przewody elektryczne lub instalacje wodne. Wiercenie w betonie wymaga stosowania trybu udarowego z chłodzeniem wodnym przy intensywnej pracy.

Wiertło prowadzące powinno być regularnie kontrolowane pod kątem zużycia ostrza. W przypadku stępienia zaleca się jego wymianę lub regenerację, aby zachować precyzję pozycjonowania. Korpus wiertła należy czyścić z pyłu betonowego po każdym użyciu.

Podczas pracy zaleca się robienie przerw co 30-40 sekund wiercenia, aby uniknąć przegrzania końcówek z węgla spiekane. Nadmierna temperatura może prowadzić do mikropęknięć materiału i skrócenia żywotności narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem koronowym zaleca się stosowanie adapterów HEX-SDS, przedłużaczy koronowych oraz systemów odpylających kompatybilnych z wiertarkami udarowymi. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawu wiertel koronowych o różnych średnicach.

...