

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krete-swider-do-drewna-14x460mm-g37410-geko-p-44073.html>

Wiertło kręte – świder do drewna 14x460mm G37410 GEKO

Cena brutto	11,70 zł
Cena netto	9,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37410
Kod producenta	G37410
Kod EAN	5901477175114
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kręte do drewna 14x460 mm GEKO G37410

Wiertło kręte przeznaczone do wiercenia głębokich otworów w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Konstrukcja z trzpieniem sześciokątnym HEX 10,5 mm zapewnia stabilne mocowanie w uchwytach zaciskowych wkrętarek i wiertarek akumulatorowych.

Średnica 14 mm

Długość całkowita 460 mm

Długość robocza 365 mm

Trzpień HEX 10,5 mm

Charakterystyka techniczna

Trzpień sześciokątny HEX

Chwył HEX 10,5 mm eliminuje poślizg wiertła w uchwycie podczas wiercenia pod obciążeniem. Sześciokątny profil zapewnia przeniesienie momentu obrotowego bez ryzyka prokręcania się narzędzia w gnieździe zaciskowym.

Wydłużona część robocza

Długość robocza 365 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów przelotowych w grubych elementach konstrukcyjnych, belkach i łączeniach drewnianych bez konieczności wiercenia z dwóch stron.

Geometria ostrza

Spiralny rowek odprowadza wióry na zewnątrz otworu, zapobiegając blokowaniu wiertła i przegrzewaniu materiału. Centrujący czubek pozycjonuje wiertło w miejscu rozpoczęcia wiercenia, eliminując uciekanie narzędzia po powierzchni.

Uniwersalna kompatybilność

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt zaciskowy o rozwarciu minimum 10,5 mm. Nadaje się zarówno do narzędzi sieciowych, jak i akumulatorowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G37410
Średnica wiertła	14 mm
Długość całkowita	460 mm
Długość robocza	365 mm
Typ trzpienia	Sześciokątny (HEX)
Wymiar trzpienia	10,5 mm
Materiał obrabiany	Drewno, sklejka, płyty drewnopochodne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne w elementach drewnianych
- Wykonywanie przelotowych otworów w belkach i słupach konstrukcyjnych
- Montaż połączeń kołkowych w meblach i konstrukcjach
- Przygotowanie otworów pod śruby przelotowe i pręty gwintowane
- Wiercenie w drewnie litej, klejonej sklejce i deskach
- Prace przy budowie altanek, tarasów i konstrukcji ogrodowych
- Wykonywanie otworów wentylacyjnych w elementach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla średnicy 14 mm zalecana prędkość to 800-1200 obr/min w drewnie miękkim i 600-900 obr/min w drewnie twardym. Zbyt wysoka prędkość powoduje przypalanie brzegów otworu i przyspieszone zużycie ostrza.

Kontrola kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt wiertarki lub wkrętarki pozwala na zamocowanie trzpienia HEX 10,5 mm. Chwyty zaciskowe muszą mieć rozwarcie szczęk minimum 10,5 mm.

Odprowadzanie wiórów

Podczas wiercenia głębokich otworów warto co 5-7 cm wycofywać wiertło z otworu, aby usunąć nagromadzone wióry. Zapobiega to blokowaniu narzędzia i ułatwia dalsze wiercenie.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem krętym 14 mm przydatne mogą być wiertła o innych średnicach z tej samej serii, ograniczniki głębokości wiercenia oraz zestawy wiertel do drewna w zakresie średnic od 6 do 20 mm.