

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krete-swider-do-drewna-16x230mm-g37362-geko-p-44062.html>

Wiertło kręte – świder do drewna 16x230mm G37362 GEKO



Cena brutto	8,75 zł
Cena netto	7,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37362
Kod producenta	G37362
Kod EAN	5901477175008
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kręte do drewna 16×230 mm GEKO G37362

Wiertło kręte przeznaczone do wiercenia otworów w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Konstrukcja z gwintowanym czubkiem ułatwia centrowanie i prowadzenie narzędzia, eliminując ryzyko zbaczania podczas pracy.

Srednica 16 mm

Długość całkowita 230 mm

Długość robocza 155 mm

Typ chwytu HEX 10,5 mm

Charakterystyka techniczna

Geometria ostrza

Spiralna konstrukcja z ostrym kątem skrawania zapewnia efektywne usuwanie wiórów z otworu. Gwintowany czubek wciąga się w materiał, redukując wymagany nacisk podczas wiercenia i umożliwiając precyzyjne centrowanie punktu wiercenia.

Chwył sześciokątny HEX

Trzpień sześciokątny 10,5 mm zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie przy dużych obciążeniach. Kompatybilny z uchwytami zaciskowymi wiertarek i wkrętarek akumulatorowych oraz z szybkozłączami bitowymi.

Długość robocza 155 mm

Część tnąca o długości 155 mm pozwala na wiercenie otworów przelotowych w materiałach o grubości do 15 cm. Wystarczająca dla typowych zastosowań stolarskich, montażowych i budowlanych.

Uniwersalność zastosowania

Nadaje się do wiercenia w drewnie litym (miękkim i twardym), sklejce, płytach wiórowych, MDF, OSB oraz deskach kompozytowych. Średnica 16 mm odpowiada standardowym średnicom kołków, wkrętów i śrub meblowych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G37362
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	230 mm
Długość robocza (część tnąca)	155 mm
Typ chwytu	Sześciokątny (HEX)
Wymiar chwytu	10,5 mm
Materiał do obróbki	Drewno lite, sklejka, płyty wiórowe, MDF, OSB
Typ wiertła	Wiertło kręte (świder) z gwintowanym czubkiem

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki drewniane przy montażu mebli
- Przygotowanie otworów pod śruby meblowe i łączniki
- Wiercenie w belkach i elementach konstrukcji drewnianych
- Wykonywanie otworów instalacyjnych w deskach podłogowych
- Wiercenie w płytach wiórowych i MDF podczas zabudowy mebli
- Prace stolarskie wymagające otworów o średnicy 16 mm
- Przygotowanie otworów pod przewody i instalacje w drewnie

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt zaciskowy (automatyczny lub kluczowy) oraz z adapterami bitowymi akceptującymi chwyt HEX 1/4". Przed użyciem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia pomieści trzpień o przekroju 10,5 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia warto zaznaczyć punkt wiercenia i ustawić wiertło prostopadle do powierzchni. Gwintowany czubek automatycznie wciąga się w materiał — wystarczy niewielki nacisk. Podczas pracy zaleca się stosowanie średnich obrotów (800-1200 obr/min dla drewna miękkiego, 600-900 obr/min dla twardego).

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z wiórów i pyłu. Spiralne rowki można przedmuchać sprężonym powietrzem lub wyczyścić szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji ostrza. Przy intensywnym użytkowaniu warto okresowo kontrolować stan ostrza i gwintowanego czubka.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac stolarskich warto rozważyć zestaw wiertel krętych w różnych średnicach (6, 8, 10, 12, 16, 20 mm) oraz ograniczniki głębokości wiercenia. W przypadku prac w materiałach kompozytowych przydatne mogą być wiertła Forstnerowskie do płaskich otworów pod zawiasy.