

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krete-swider-do-drewna-20x460mm-g37416-geko-p-44076.html>

Wiertło kręte – świder do drewna 20x460mm G37416 GEKO



Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37416
Kod producenta	G37416
Kod EAN	5901477175145
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło kręte do drewna 20x460 mm GEKO G37416

Wiertło kręte (świder) przeznaczone do wiercenia głębokich otworów w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Długość robocza 365 mm umożliwia wykonywanie otworów w grubych elementach konstrukcyjnych.

Srednica 20 mm

Długość całkowita 460 mm

Długość robocza 365 mm

Typ chwytu HEX 10,5 mm

Charakterystyka techniczna

Trzpień sześciokątny HEX 10,5 mm

Chwyt sześciokątny zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt zaciskowy. Przekazuje moment obrotowy bez poślizgu nawet przy dużych obciążeniach.

Długość robocza 365 mm

Umożliwia wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, belki stropowe i ściany szkieletowe. Przydatna przy prowadzeniu instalacji elektrycznych i sanitarnych przez elementy drewniane.

Geometria ostrza do drewna

Specjalnie ukształtowane krawędzie tnące i spirala zapewniają efektywne usuwanie wiórow z otworu. Centrujący czubek ułatwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia i zapobiega wędrowaniu wiertła po powierzchni.

Średnica 20 mm

Odpowiednia do wykonywania otworów pod instalacje, kołki łączące, wkręty konstrukcyjne oraz przewody elektryczne. Typowy wymiar stosowany w budownictwie drewnianym i stolarstwie meblowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G37416
Średnica wiertła	20 mm
Długość całkowita	460 mm
Długość robocza	365 mm
Typ chwytu	HEX (sześciokątny)
Wymiar chwytu	10,5 mm
Materiał obrabiany	Drewno i materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach
- Prowadzenie przewodów przez grube elementy konstrukcyjne
- Wykonywanie otworów w drewnie litej, sklejkach i płytach wiórowych
- Montaż połączeń kołkowych w konstrukcjach drewnianych
- Wiercenie pod wkręty konstrukcyjne i łączniki
- Prace stolarskie wymagające głębokich otworów
- Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz

Kompatybilność narzędzi

Wymagania dotyczące narzędzia

Wiertło wymaga wiertarki lub wkrętarki z uchwytem zaciskowym (np. typu keyless) zdolnym do mocowania trzpieni sześciokątnych o wymiarze 10,5 mm. Nie pasuje do uchwytów kłowych standardowych wiertel. Ze względu na długość i średnicę zaleca się użycie narzędzia o mocy minimum 600 W dla wiertarek sieciowych lub 18 V dla akumulatorowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt na powierzchni drewna i ustawić wiertło prostopadle do materiału. Centrujący czubek ułatwia precyzyjne pozycjonowanie. Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk i regularnie wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów z otworu.

Przy wierceniu głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie wiertła co 5-7 cm głębokości. Zapobiega to przegrzewaniu narzędzia i zapychaniu spirali wiórami. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości drewna i zabezpieczyć przed wilgocią.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że posiadana wiertarka lub wkrętarka posiada uchwyt zaciskowy zdolny do mocowania trzpieni o przekroju sześciokątnym. Standardowe uchwyty kłowe o zakresie 1,5-13 mm zazwyczaj nie współpracują z trzpieniami HEX. Jeśli narzędzie posiada tylko uchwyt kłowy, konieczne będzie użycie adaptera lub wybór wiertła z trzpieniem cylindrycznym.