

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krete-swider-do-drewna-20x460mm-g37416-geko-p-44076.html>

## Wiertło kręte – świder do drewna 20x460mm G37416 GEKO



Cena brutto	<b>19,18 zł</b>
Cena netto	<b>15,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37416</b>
Kod producenta	<b>G37416</b>
Kod EAN	<b>5901477175145</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło kręte do drewna 20x460 mm GEKO G37416

Wiertło kręte (świder) przeznaczone do wiercenia głębokich otworów w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Długość robocza 365 mm umożliwia wykonywanie otworów w grubych elementach konstrukcyjnych.

Srednica 20 mm

Długość całkowita 460 mm

Długość robocza 365 mm

Typ chwytu HEX 10,5 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Trzpień sześciokątny HEX 10,5 mm

Chwył sześciokątny zapobiega obrotowi wiertła w uchwycie podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt zaciskowy. Przekazuje moment obrotowy bez poślizgu nawet przy dużych obciążeniach.

### Długość robocza 365 mm

Umożliwia wiercenie przez grube elementy konstrukcyjne, belki stropowe i ściany szkieletowe. Przydatna przy prowadzeniu instalacji elektrycznych i sanitarnych przez elementy drewniane.

### Geometria ostrza do drewna

Specjalnie ukształtowane krawędzie tnące i spirala zapewniają efektywne usuwanie wiórów z otworu. Centrujący czubek ułatwia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia i zapobiega wędrowaniu wiertła po powierzchni.

### Średnica 20 mm

Odpowiednia do wykonywania otworów pod instalacje, kołki łączące, wkręty konstrukcyjne oraz przewody elektryczne. Typowy wymiar stosowany w budownictwie drewnianym i stolarstwie meblowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37416
Średnica wiertła	20 mm
Długość całkowita	460 mm
Długość robocza	365 mm
Typ chwytu	HEX (sześciokątny)
Wymiar chwytu	10,5 mm
Materiał obrabiany	Drewno i materiały drewnopochodne

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i słupach
- Prowadzenie przewodów przez grube elementy konstrukcyjne
- Wykonywanie otworów w drewnie litej, sklejkach i płytach wiórowych
- Montaż połączeń kołkowych w konstrukcjach drewnianych
- Wiercenie pod wkręty konstrukcyjne i łączniki
- Prace stolarskie wymagające głębokich otworów
- Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz

## Kompatybilność narzędzi

### Wymagania dotyczące narzędzia

---

Wiertło wymaga wiertarki lub wkrętarki z uchwytem zaciskowym (np. typu keyless) zdolnym do mocowania trzpieni sześciokątnych o wymiarze 10,5 mm. Nie pasuje do uchwytów kłowych standardowych wiertel. Ze względu na długość i średnicę zaleca się użycie narzędzia o mocy minimum 600 W dla wiertarek sieciowych lub 18 V dla akumulatorowych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć punkt na powierzchni drewna i ustawić wiertło prostopadle do materiału. Centrujący czubek ułatwia precyzyjne pozycjonowanie. Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk i regularnie wycofywać wiertło w celu usunięcia wiórów z otworu.

Przy wierceniu głębokich otworów zaleca się okresowe wycofywanie wiertła co 5-7 cm głębokości. Zapobiega to przegrzewaniu narzędzia i zapychaniu spirali wiórami. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości drewna i zabezpieczyć przed wilgocią.

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed zakupem należy upewnić się, że posiadana wiertarka lub wkrętarka posiada uchwyt zaciskowy zdolny do mocowania trzpieni o przekroju sześciokątnym. Standardowe uchwyty kłowe o zakresie 1,5-13 mm zazwyczaj nie współpracują z trzpieniami HEX. Jeśli narzędzie posiada tylko uchwyt kłowy, konieczne będzie użycie adaptera lub wybór wiertła z trzpieniem cylindrycznym.