

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krzyzowe-do-betonu-16x200-mm-sds-plus-x-tip-yt-4220-yato-p-7916.html>

Wiertło krzyżowe do betonu 16x200 mm sds plus x-tip / YT-4220 / YATO



| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 12,91 zł |
| Cena netto | 10,50 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-4220 |
| Kod producenta | YT-4220 |
| Kod EAN | 5906083942204 |
| Producent | YATO |
| Materiał | CrV |
| Uchwyt | SDS plus |
| Jednostka | SZT |
| Zastosowanie | Beton, silikaty |
| Średnica [mm] | 16,0 |
| Długość [mm] | 200 |

Opis produktu

Wiertło krzyżowe do betonu 16x200 mm SDS Plus X-Tip YATO YT-4220

Wiertło udarowe z czterostrzowym ostrzem X-Tip i podwójną spiralą, przeznaczone do wiercenia w betonie zbrojonym, silikatach i cegle ceramicznej. Uchwyt SDS Plus zapewnia szybki montaż w młotowiertarkach.

Średnica robocza **16 mm**

Długość całkowita **200 mm**

Typ uchwytu **SDS Plus**

Typ ostrza **Krzyżowe X-Tip**

Charakterystyka techniczna wiertła krzyżowego

Ostrze krzyżowe X-Tip

Czteroostrzowa konstrukcja rozkłada siły nacisku na większą powierzchnię, co minimalizuje ryzyko wykruszenia ostrza przy kontakcie z prętami zbrojeniowymi. Geometria X-Tip zapewnia stabilny punkt zaczepienia i redukuje wibracje podczas wiercenia w betonie.

Podwójna spirala odprowadzająca

Dwie równoległe bruzdy spiralne skutecznie transportują urobek na zewnątrz otworu, zapobiegając zakleszczaniu wiertła. Zwiększa to prędkość wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia poprzez redukcję przegrzewania.

Stal 40Cr z obróbką termiczną

Korpus wykonany ze stali chromowej 40Cr charakteryzuje się niskim współczynnikiem rozszerzalności termicznej. Materiał zachowuje stabilność wymiarową podczas nagrzewania, co eliminuje ryzyko zablokowania wiertła w uchwycie SDS Plus po intensywnej pracy.

Węglik spiekany YG-11C

Część robocza wykonana z węgliku wolframu YG-11C odznacza się twardością przekraczającą 90 HRA. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy wierceniu w betonie klasy C30/37 i wyższych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Model | YT-4220 |
| Marka | YATO |
| Średnica wiertła | 16 mm |
| Długość całkowita | 200 mm |
| Typ uchwytu | SDS Plus |
| Typ ostrza | Krzyżowe X-Tip (4-ostrzowe) |
| Rodzaj spirali | Podwójna |
| Materiał korpusu | Stal 40Cr |
| Materiał części roboczej | Węglik spiekany YG-11C |
| Wykończenie powierzchni | Piaskowane (sand blasted) |

Zastosowanie wiertła do betonu SDS Plus

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym klas C20/25 do C40/50

-
- Przygotowanie gniazd pod kołki rozporowe i chemiczne w betonie zbrojonym
 - Instalacje elektryczne - prowadzenie przewodów przez ściany betonowe i żelbetowe
 - Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych w budynkach wielorodzinnych
 - Wiercenie w silikatach, pustakach ceramicznych i cegle pełnej
 - Prace montażowe w obiektach przemysłowych i magazynowych
 - Instalacja systemów wentylacji i klimatyzacji
 - Przygotowanie otworów pod kotwy budowlane i systemy mocujące

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem w młotowiertarkach o mocy 500-1200 W. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w instrukcji obsługi młotowiertarki - wiertła SDS Plus nie są kompatybilne z uchwytami SDS Max, stosowanymi w cięższych urządzeniach budowlanych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie SDS Plus - powinno być słyszalne charakterystyczne kliknięcie. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu udarowego, który w połączeniu z ruchem obrotowym zapewnia optymalną wydajność w betonie.

Piaskowana powierzchnia korpusu (sand blasted) zwiększa adhezję smaru w uchwycie i redukuje tarcie. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło sprężonym powietrzem i sprawdzić stan ostrza - wykruszenia większe niż 1 mm mogą wpływać na precyzję wiercenia.

Wskazówka dotycząca żywotności

Przy wierceniu w betonie zbrojonym kontakt z prętami stalowymi jest nieunikniony. Ostrze X-Tip jest zaprojektowane z myślą o takich sytuacjach, jednak zaleca się wiercenie z umiarkowanym naciskiem (około 8-12 kg dla średnicy 16 mm), co pozwala na samooczyszczanie się otworu i redukuje zużycie węgla.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem 16 mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych o średnicy 14 mm lub 16 mm, w zależności od typu mocowanej konstrukcji. W przypadku montażu cięższych elementów warto rozważyć kotwy chemiczne, które wymagają otworów o głębokości minimum 80 mm.