

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krzyzowe-do-betonu-16x200-mm-sds-plus-x-tip-yt-4220-yato-p-7916.html>

## Wiertło krzyżowe do betonu 16x200 mm sds plus x-tip / YT-4220 / YATO



Cena brutto	<b>12,91 zł</b>
Cena netto	<b>10,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4220</b>
Kod producenta	<b>YT-4220</b>
Kod EAN	<b>5906083942204</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Uchwyt	<b>SDS plus</b>
Zastosowanie	<b>Beton, silikaty</b>
Średnica [mm]	<b>16,0</b>
Długość [mm]	<b>200</b>

### Opis produktu

#### Wiertło krzyżowe do betonu 16x200 mm SDS Plus X-Tip YATO YT-4220

Wiertło udarowe z czterostrzowym ostrzem X-Tip i podwójną spiralą, przeznaczone do wiercenia w betonie zbrojonym, silikatach i cegle ceramicznej. Uchwyt SDS Plus zapewnia szybki montaż w młotowiertarkach.

Średnica robocza **16 mm**

Długość całkowita **200 mm**

Typ uchwytu **SDS Plus**

Typ ostrza **Krzyżowe X-Tip**

### Charakterystyka techniczna wiertła krzyżowego

### Ostrze krzyżowe X-Tip

Czteroostrzowa konstrukcja rozkłada siły nacisku na większą powierzchnię, co minimalizuje ryzyko wykruszenia ostrza przy kontakcie z prętami zbrojeniowymi. Geometria X-Tip zapewnia stabilny punkt zaczepienia i redukuje wibracje podczas wiercenia w betonie.

### Podwójna spirala odprowadzająca

Dwie równoległe bruzdy spiralne skutecznie transportują urobek na zewnątrz otworu, zapobiegając zakleszczaniu wiertła. Zwiększa to prędkość wiercenia i wydłuża żywotność narzędzia poprzez redukcję przegrzewania.

### Stal 40Cr z obróbką termiczną

Korpus wykonany ze stali chromowej 40Cr charakteryzuje się niskim współczynnikiem rozszerzalności termicznej. Materiał zachowuje stabilność wymiarową podczas nagrzewania, co eliminuje ryzyko zablokowania wiertła w uchwycie SDS Plus po intensywnej pracy.

### Węglik spiekany YG-11C

Część robocza wykonana z węgliku wolframu YG-11C odznacza się twardością przekraczającą 90 HRA. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy wierceniu w betonie klasy C30/37 i wyższych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4220
Marka	YATO
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	200 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Typ ostrza	Krzyżowe X-Tip (4-ostrzowe)
Rodzaj spirali	Podwójna
Materiał korpusu	Stal 40Cr
Materiał części roboczej	Węglik spiekany YG-11C
Wykończenie powierzchni	Piaskowane (sand blasted)

## Zastosowanie wiertła do betonu SDS Plus

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym klas C20/25 do C40/50

- 
- Przygotowanie gniazd pod kołki rozporowe i chemiczne w betonie zbrojonym
  - Instalacje elektryczne - prowadzenie przewodów przez ściany betonowe i żelbetowe
  - Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych w budynkach wielorodzinnych
  - Wiercenie w silikatach, pustakach ceramicznych i cegle pełnej
  - Prace montażowe w obiektach przemysłowych i magazynowych
  - Instalacja systemów wentylacji i klimatyzacji
  - Przygotowanie otworów pod kotwy budowlane i systemy mocujące

### **Kompatybilność z narzędziami**

Uchwyt SDS Plus jest standardem w młotowiertarkach o mocy 500-1200 W. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w instrukcji obsługi młotowiertarki - wiertła SDS Plus nie są kompatybilne z uchwytami SDS Max, stosowanymi w cięższych urządzeniach budowlanych.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie SDS Plus - powinno być słyszalne charakterystyczne kliknięcie. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu udarowego, który w połączeniu z ruchem obrotowym zapewnia optymalną wydajność w betonie.

Piaskowana powierzchnia korpusu (sand blasted) zwiększa adhezję smaru w uchwycie i redukuje tarcie. Po zakończeniu pracy warto oczyścić wiertło sprężonym powietrzem i sprawdzić stan ostrza - wykruszenia większe niż 1 mm mogą wpływać na precyzję wiercenia.

### **Wskazówka dotycząca żywotności**

Przy wierceniu w betonie zbrojonym kontakt z prętami stalowymi jest nieunikniony. Ostrze X-Tip jest zaprojektowane z myślą o takich sytuacjach, jednak zaleca się wiercenie z umiarkowanym naciskiem (około 8-12 kg dla średnicy 16 mm), co pozwala na samooczyszczanie się otworu i redukuje zużycie węgla.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem 16 mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych o średnicy 14 mm lub 16 mm, w zależności od typu mocowanej konstrukcji. W przypadku montażu cięższych elementów warto rozważyć kotwy chemiczne, które wymagają otworów o głębokości minimum 80 mm.