

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krzyzowe-do-betonu-22x460-mm-sds-plus-x-tip-yt-4227-yato-p-5039.html>

Wiertło krzyżowe do betonu 22x460 mm sds plus x-tip YT-4227 YATO

Cena brutto	30,59 zł
Cena netto	24,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4227
Kod producenta	YT-4227
Kod EAN	5906083942273
Producent	YATO
Długość [mm]	460
Zastosowanie	Beton, silikaty
Średnica [mm]	22,0
Uchwyt	SDS plus
Jednostka	SZT
Materiał	CrV

Opis produktu

Wiertło krzyżowe do betonu 22x460 mm SDS Plus X-Tip YT-4227 YATO

Wiertło krzyżowe SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie zbrojonym, silikatach i cegle ceramicznej. Konstrukcja z czteroostrzowym grotem X-Tip i podwójną spiralą zapewnia efektywne odprowadzanie urobku oraz zwiększoną trwałość podczas prac w najtwardszych materiałach.

Średnica wiertła 22 mm

Długość robocza 460 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał ostrza Węglik YG-11C

Charakterystyka wiertła krzyżowego SDS Plus

Ostrze X-Tip z węgliką spiekanego YG-11C

Czteroostrzowa konstrukcja grotu zwiększa powierzchnię skrawającą, co przekłada się na szybsze wiercenie i mniejsze zużycie energii. Węgiel spiekany YG-11C charakteryzuje się twardością 91,5-92 HRA, co zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy w betonie zbrojonym. Konstrukcja krzyżowa minimalizuje ryzyko uszkodzenia wiertła przy kontakcie ze zbrojeniem stalowym.

Podwójna spirala odprowadzająca urobek

Dwa rowki spiralne o zwiększonej pojemności efektywnie transportują rozdrobniony materiał na zewnątrz otworu. Zapobiega to zakleszczaniu się wiertła, przegrzewaniu oraz konieczności częstego wycofywania narzędzia podczas wiercenia głębokich otworów. Konstrukcja spirali redukuje vibracje i poprawia stabilność wiercenia.

Korpus ze stali 40Cr

Stal chromowa 40Cr zawiera 0,37-0,44% węgla i 0,80-1,10% chromu, co zapewnia połączenie wytrzymałości mechanicznej z odpornością na rozszerzalność termiczną. Podczas intensywnej pracy wiertło nagrzewa się, a stal 40Cr zachowuje stabilność wymiarową, co eliminuje ryzyko zakleszczenia w uchwycie SDS Plus. Materiał ten zapewnia również odporność na skręcanie przy dużych obciążeniach.

Piaskowane wykończenie powierzchni

Obróbka strumieniowo-ścierna tworzy matową, chropowatą powierzchnię, która zwiększa odporność na korozję atmosferyczną i chemiczną. Piaskowanie usuwa zgorzeliny spawalnicze oraz wzmacnia warstwę wierzchnią, co wydłuża żywotność wiertła. Struktura powierzchni ułatwia również usuwanie zabrudzeń i resztek materiału po pracy.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-4227
Średnica wiertła	22 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał korpusu	Stal 40Cr
Materiał części roboczej	Węgiel spiekany YG-11C
Typ ostrza	Krzyżowe X-Tip (4 ostrza)
Typ spirali	Podwójna
Wykończenie powierzchni	Piaskowane

Zastosowanie wiertła do betonu SDS Plus

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym – montaż kotew chemicznych i mechanicznych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych – przejścia przez ściany i stropy
- Montaż instalacji elektrycznych – prowadzenie przewodów w ścianach betonowych
- Instalacje sanitarne – montaż rur i przewodów w budynkach mieszkalnych i użytkowych
- Prace w ceglach ceramicznych pełnych i silikatach – otwory pod kołki rozporowe
- Instalacja systemów mocowań fasadowych i elewacyjnych
- Wiercenie w stropach żelbetowych przy pracach remontowych
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych do podłoża betonowych

Kompatybilność z młotowiertarkami

Uchwyt SDS Plus to standardowy system mocowania stosowany w młotowiertarkach o mocy od 500 do 1500 W i energii udaru do 5 J. Sprawdź, czy młotowiertarka posiada funkcję wiercenia udarowego – tryb młota z wierceniem jest niezbędny do efektywnej pracy w betonie. Średnica 22 mm wymaga użycia elektronarzędzia o odpowiedniej mocy (minimum 800 W) dla zapewnienia optymalnej wydajności.

Użytkowanie i konserwacja wiertła

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie SDS Plus – charakterystyczne kliknięcie potwierdza zablokowanie. Podczas wiercenia stosować średnie obroty (400-600 obr/min) z funkcją udaru, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania. W przypadku wiercenia otworów głębszych niż 200 mm zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku.

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z pyłu betonowego za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Trzonek SDS Plus należy zabezpieczyć smarem grafitowym, co zapewni płynne działanie mechanizmu blokującego. Przechowywać wiertła w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z wilgocią i substancjami chemicznymi.

Rozpoznawanie zużycia wiertła

Oznaki konieczności wymiany wiertła to: widoczne wykruszenie lub stępienie ostrzy węglkowych, wydłużony czas wiercenia przy tych samych parametrach pracy, nadmierne wibracje podczas użytkowania oraz przebarwienia korpusu świadczące o przegrzaniu. Regularna kontrola stanu technicznego pozwala uniknąć uszkodzenia elektronarzędzia.

Produkty uzupełniające do pracy z wiertłami SDS Plus

Do kompleksowej pracy zaleca się posiadanie zestawu wiertel w różnych średnicach (6-22 mm), smaru do uchwytów SDS Plus, szczotek do czyszczenia otworów oraz odpowiednich kotew i kołków rozporowych dostosowanych do średnicy wykonywanych otworów. Warto również zaopatrzyć się w system odpylania kompatybilny z młotowiertarką.

...

