

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krzyzowe-do-betonu-25x460-mm-sds-plus-x-tip-yt-4229-yato-p-5089.html>

Wiertło krzyżowe do betonu 25x460 mm sds plus x-tip YT-4229 YATO

Cena brutto	35,90 zł
Cena netto	29,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4229
Kod producenta	YT-4229
Kod EAN	5906083942297
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	CrV
Uchwyt	SDS plus
Zastosowanie	Beton, silikaty
Średnica [mm]	25,0
Długość [mm]	460

Opis produktu

Wiertło krzyżowe do betonu 25x460 mm SDS Plus X-Tip YT-4229 YATO

Profesjonalne wiertło udarowe z innowacyjnym ostrzem czteroostrzowym X-Tip, przeznaczone do wiercenia w betonie zbrojonym, silikatach i cegle ceramicznej. Konstrukcja z podwójną spiralą i korpusem ze stali 40Cr zapewnia efektywne odprowadzanie urobku oraz długą żywotność narzędzia.

Średnica wiertła 25 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Typ ostrza X-Tip krzyżowe

Charakterystyka wiertła krzyżowego SDS Plus

Ostrze X-Tip z geometrią czterostrzową

Innowacyjna konstrukcja ostrza z czterema krawędziami tnącymi zwiększa szybkość wiercenia i precyzję otworu. Specjalna geometria minimalizuje ryzyko uszkodzenia wiertła podczas kontaktu ze zbrojeniem stalowym w betonie, co wydłuża żywotność narzędzia i redukuje koszty eksploatacji.

Podwójna spirala odprowadzająca urobek

System dwóch równoległych rowków spiralnych skutecznie transportuje materiał wiercony na zewnątrz otworu. Zapobiega to zakleszczaniu się wiertła w materiale, przegrzewaniu narzędzia oraz umożliwia płynną pracę bez konieczności częstego wycofywania wiertła z otworu.

Korpus ze stali 40Cr

Materiał korpusu 40Cr (stal chromowa) charakteryzuje się niskim współczynnikiem rozszerzalności temperaturowej, co zapobiega zakleszczaniu się trzpienia w uchwycie SDS Plus podczas intensywnej pracy. Stal ta zapewnia również odporność na odkształcenia mechaniczne przy obciążeniach udarowych.

Część robocza z węgla YG-11C

Ostrze wykonane z węgla spiekane YG-11C odznacza się twardością rzędu 90-92 HRA, co umożliwia efektywne wiercenie w najtwardszych materiałach budowlanych. Materiał ten zachowuje właściwości tnące nawet przy temperaturach roboczych przekraczających 800°C.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4229
Średnica wiertła	25 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Typ ostrza	Krzyżowe X-Tip (czterostrzowe)
Typ spirali	Podwójna
Materiał korpusu	Stal 40Cr
Materiał części roboczej	Węgiel spiekany YG-11C

Wykończenie powierzchni	Piaskowane
Przeznaczenie	Beton zbrojony, silikaty, cegła ceramiczna

Zastosowanie wiertła do betonu SDS Plus

- Wiercenie otworów montażowych w betonie zbrojonym przy instalacji kotew chemicznych i mechanicznych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach z betonu komórkowego i silikatów
- Wiercenie w cegle pełnej i ceramicznej przy pracach instalacyjnych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w konstrukcjach betonowych
- Prace instalacyjne przy układaniu systemów elektrycznych i sanitarnych
- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe i kotwy w budownictwie ogólnym
- Roboty remontowe i modernizacyjne w obiektach z betonu konstrukcyjnego
- Instalacja systemów mocowań w halach przemysłowych i magazynach

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus

Wiertło współpracuje z młotami udarowo-obrotowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus. System ten umożliwia montaż narzędzia bez użycia klucza – wystarczy wsunąć trzpień do uchwyty do momentu zablokowania. Sprawdź w instrukcji swojego młota, czy obsługuje on wiertła o średnicy 25 mm – niektóre modele mają ograniczenia co do maksymalnej średnicy narzędzia.

Parametry pracy

Przy wierceniu otworów o średnicy 25 mm zaleca się stosowanie młotów o mocy minimum 800-900 W z energią udaru od 2,5 J wzwyż. Mniejsza moc urządzenia może skutkować wydłużonym czasem wiercenia i przegrzewaniem narzędzia. Dla tego typu wiertła optymalna prędkość obrotowa wynosi 400-600 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oczyścić trzpień wiertła z zabrudzeń i nałożyć cienką warstwę smaru specjalistycznego na rowki SDS Plus. Zapobiega to nadmiernemu zużyciu uchwyty młota i ułatwia wyjęcie wiertła po zakończeniu pracy.

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym zaleca się stosowanie trybu wiercenia udarowego z możliwością wyłączenia udaru w momencie kontaktu ze zbrojeniem. Pozwala to na bezpieczne przejście przez stal zbrojeniową bez uszkodzenia ostrza węglowego.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Trzpień SDS Plus warto zabezpieczyć przed korozją poprzez spryskanie preparatem antykorozyjnym, szczególnie przy przechowywaniu w wilgotnych pomieszczeniach.

Wykończenie piaskowane powierzchni korpusu zapewnia lepszą przyczepność podczas pracy oraz zwiększa odporność na korozję, jednak nie eliminuje konieczności podstawowej konserwacji narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 25 mm zaleca się stosowanie młotów udarowo-obrotowych o mocy minimum 800 W, smarów do uchwytów SDS Plus oraz systemów odpylania dla młotów wiertarskich. Przy montażu kotew warto rozważyć zakup zestawów kołków rozporowych o średnicy 25 mm oraz szczotek do czyszczenia otworów przed montażem.
