

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-krzyzowe-do-betonu-6x160-mm-sds-plus-x-tip-yt-4202-yato-p-4438.html>

Wiertło krzyżowe do betonu 6x160 mm sds plus x-tip YT-4202 YATO

Cena brutto	3,26 zł
Cena netto	2,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4202
Kod producenta	YT-4202
Kod EAN	5906083942020
Producent	YATO
Długość [mm]	160
Uchwyt	SDS plus
Średnica [mm]	6,0
Materiał	CrV
Zastosowanie	Beton, silikaty
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wiertło krzyżowe do betonu 6x160 mm SDS Plus X-Tip YT-4202 YATO

Wiertło krzyżowe przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonym, ceglach ceramicznych i silikatach. Wyposażone w cztery ostrza X-Tip oraz podwójną spiralę odprowadzającą urobek. Kompatybilne z młotami obrotowo-udarowymi z chwytem SDS Plus.

Średnica **6 mm**

Długość całkowita **160 mm**

Typ uchwytu **SDS Plus**

Technologia ostrza **X-Tip (4 krawędzie)**

Charakterystyka techniczna wiertła krzyżowego SDS Plus

System czterech ostrzy X-Tip

Cztery krawędzie tnące zamiast standardowych dwóch zwiększają powierzchnię kontaktu z materiałem. Przekłada się to na szybsze tempo wiercenia oraz bardziej precyzyjne otwory. Konstrukcja minimalizuje ryzyko odchylenia wiertła podczas pracy w zbrojonym betonie.

Podwójna spirala odprowadzająca

Dwa rowki spiralne skutecznie transportują urobek poza otwór, co zapobiega zakleszczaniu się wiertła. Szczególnie istotne przy wierceniu głębokich otworów, gdzie nagromadzenie pyłu może zatrzymać postęp pracy i przegrzać narzędzie.

Stal 40Cr i ostrze z węgla YG-11C

Korpus wykonany ze stali chromowej 40Cr zapewnia odporność na skręcanie i zginanie. Ostrze z węgla spiekanego YG-11C wytrzymuje kontakt z prętami zbrojeniowymi oraz wysokie temperatury powstające podczas intensywnego wiercenia.

Uchwyt SDS Plus z szybkim mocowaniem

System SDS Plus umożliwia montaż wiertła bez użycia kluczy – wystarczy wsunąć trzpień w uchwyt młota. Zapewnia to stabilne mocowanie oraz przenoszenie energii uderzenia bez strat. Kompatybilny z większością młotów obrotowo-udarowych dostępnych na rynku.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-4202
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	160 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał korpusu	Stal 40Cr
Materiał ostrza	Węgiel spiekany YG-11C
Typ ostrza	X-Tip (cztery krawędzie tnące)
Liczba spiral	2 (podwójna spirala)
Wykończenie powierzchni	Piaskowane (zwiększona odporność na korozję)

Zastosowanie wiertła do betonu 6 mm

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym klasy C20/25 do C50/60
- Wykonywanie otworów w betonie zbrojonym (kontakt z prętami stalowymi)
- Prace w ceglach pełnych i dziurawkach ceramicznych
- Wiercenie w silikatach i blokach betonowych
- Montaż instalacji elektrycznych i wodno-kanalizacyjnych
- Osadzanie kołków rozporowych i kotew chemicznych
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie
- Wiercenie otworów pod wkręty rozporowe w ścianach nośnych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z młotami obrotowo-udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanym narzędziu – SDS Plus to standard w młotach o mocy do 5 kg. Nie pasuje do uchwytów SDS Max (stosowanych w cięższych młotach) ani do wierterek z uchwytem samozaciskowym.

Parametry techniczne a efektywność wiercenia

Średnica 6 mm to jeden z najczęściej używanych rozmiarów w pracach instalacyjnych. Otwory tego rozmiaru stosuje się pod kołki fi 6 mm oraz fi 8 mm (z uwzględnieniem luzu). Długość całkowita 160 mm przy typowej długości roboczej około 100 mm pozwala na wykonywanie otworów o głębokości do 90 mm, co wystarcza do montażu większości elementów mocujących.

Stal 40Cr zawiera 0,4% węgla oraz dodatek chromu, co zapewnia twardość na poziomie 28-32 HRC po obróbce cieplnej. Taka twardość gwarantuje odporność na zginanie przy jednoczesnej elastyczności zapobiegającej pękaniu korpusu. Węgiel spiekany YG-11C charakteryzuje się twardością około 89-90 HRA, co umożliwia cięcie materiałów o wytrzymałości do 150 MPa.

Piaskowane wykończenie powierzchni zwiększa odporność na korozję poprzez uszczelnienie struktury metalu. Dodatkowo matowa powierzchnia ułatwia identyfikację zużycia wiertła – widoczne przebarwienia lub utrata powłoki sygnalizują konieczność wymiany narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie – powinno być słyszalne kliknięcie mechanizmu blokującego. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu wiercenia z udarem, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania ostrza.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Trzpień SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem do uchwytów, co przedłuży żywotność zarówno wiertła, jak i młota. Wiertła nie należy przechowywać w wilgotnych pomieszczeniach – mimo piaskowanego wykończenia długotrwała ekspozycja na wilgoć może prowadzić do korozji.

Sygnaty zużycia wiertła

Wiertło wymaga wymiany, gdy tempo wiercenia znacząco spada mimo prawidłowej pracy młota, pojawia się nadmierne wibracje lub dym, a także gdy widoczne jest wykruszenie krawędzi tnących ostrza. Kontynuowanie pracy zużytym wiertłem obciąża silnik młota i

może prowadzić do jego uszkodzenia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem krzyżowym zaleca się posiadanie szczotki do czyszczenia otworów, smaru do uchwytów SDS Plus oraz zestawu wiertel w różnych średnicach (4 mm, 5 mm, 8 mm, 10 mm) do kompleksowej realizacji projektów instalacyjnych. Przydatny będzie także adapter do odsysania pyłu, jeśli młot nie posiada wbudowanego systemu odpylania.